TECHNICKÝ LIST

SIGMACOVER® 809

Dvousložkový vysokosušinový epoxidový základní nátěr/nátěr s obsahem zinkfosfátu vytvrzovaný polyaminovým aduktem

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

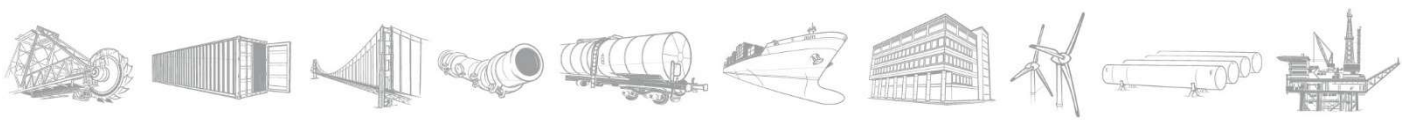
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMACOVER® 809

Popis produktu

Dvousložkový vysokosušinový epoxidový základní nátěr/nátěr s obsahem zinkfosfátu vytvrzovaný polyaminovým aduktem

Základní vlastnosti

- Vysoce výkonný modifikovaný pasivační základní a mezivrstvý nátěr pro vícevrstvé ochranné nátěrové systémy
- Dlouhotrvající ochrana ocelových konstrukcí vyžadujících ochranu proti korozi v extrémně náročných podmínkách prostředí
- Vhodné pro použití v pobřežních a mořských prostředích (offshore) s kategoriemi korozní agresivity dle ISO 12944–2 C5 a CX (offshore)
- Povrchově tolerantní nátěr umožňující nižší stupeň přípravy povrchu pro vystavení atmosférickým vlivům
- Vhodný pro trvalé ponoření bez katodické ochrany
- Snadná aplikace štětcem, válečkem a stříkáním, včetně bezvzduchového stříkání (airless)
- Certifikováno dle ACQPA 29112

Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedý, červenohnědý
- Hladký povrch

Poznámky:
- Epoxidové nátěrové hmoty při vystavení slunečnímu záření, zvýšeným teplotám nebo chemickému působení křídovatí a ztrácejí původní barevný odstín. Změna zabarvení a běžné křídování nemají vliv na funkční vlastnosti nátěru. Světlé odstíny mají tendenci časem tmavnout. Je třeba počítat s určitými rozdíly v odstínu mezi jednotlivými výrobními šaržemi. Barevné shody jsou pouze přibližné.
- Při použití epoxidových nátěrových hmot na pohledových plochách, kde je důležitý estetický vzhled, se doporučuje zvážit aplikaci vrchního nátěru s odolností vůči UV záření.

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Obsah sušiny	80±2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 159,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 270.0 g/l (cca 2.3 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	75-250 µm (3,0 – 10,0 mils)
Teoretická vydatnost	10,7 m²/l při 75 µm (428 ft²/US gal při 3,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 3 hodiny Maximum: 28 dní
Vytvrzený	5 dní
Skladovatelnost	Báze: Nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: Nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Doporučené podmínky a teploty podkladu

- Aplikujte tento nátěr v předepsané tloušťce co nejdříve na připravený povrch

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskat na ISO Sa 2 nebo ISO Sa 2½, kotvící profil 40-70 µm (1,6-2,8 mils)
- Alternativní metody přípravy povrchu k abrazivnímu tryskáním zahrnují: ISO-St 2 (SSPC–SP 2), ISO-St 3 (SSPC–SP 3), SSPC-SP-15 nebo SSPC-SP WJ-2 nebo WJ-3 se suchým povrchem

Ocel se základním nátěrem nebo s přechozím nátěrem

- Předchozí vhodný nátěr musí být suchý a zbavený veškerých nečistot
- Povrch předchozího nátěru by měl být v případě potřeby dostatečně zdrsněn
- Při aplikaci na zinksilikátovým nátěr je vyžadováno použít postup aplikace mlhového nástřiku (mist coat) a následné plné vrstvy (full coat).

Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být aspoň 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Relativní vlhkost vzduchu během aplikace a vytvrzení by neměla překročit 85 %

Návod pro přípravu a použití

Objemový poměr míchání: base – tužidlo 5:1

- Teplota směsi by měla být nad 15 °C (59 °F), jinak by mohlo být zapotřebí přidání většího množství ředidla pro dosažení aplikační viskozity
- Nadměrné množství ředidla snižuje odolnost nátěrové hmoty proti stékání a zpomaluje její vytvrzování
- Ředidlo se přidává až po smíchání jednotlivých složek nátěrové hmoty

Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °C)

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

5-15 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,5-2,2 mm (cca. 0,060-0,087 in)

Tlak na trysce

0,3–0,6 MPa (cca. 3–6 bar; 44–87 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
5-10 %

Velikost trysky
Přibližně 0,43-0,48 mm (0,017-0,019 in)

Tlak na trysce
15,0-20,0 MPa (cca. 150-200 bar; 2176-2901 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0–0,5 %

Poznámka:
- Při aplikaci štětcem se mohou vzhledem k tixotropní povaze nátěrové hmoty tvořit viditelné stopy po štětci. Tento způsob aplikace je nejvhodnější pro malé plochy, obtížně přístupná místa, ostré hrany, pásové nátěry (stripe coating) a opravy nátěru.

Ředidlo pro čištění
Thinner 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DTF	**Teoretická vydatnost**
75 µm (3,0 mils)	10.7 m²/l (428 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	8.0 m²/l (321 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	5.3 m²/l (214 ft²/US gal)
250 µm (10,0 mils)	3.2 m²/l (128 ft²/US gal)

SIGMACOVER® 809

Interval přetíratelnosti pro DFT do 150 µm (6,0 mils)						
Přetíratelný	**Interval**	**0 °C (32 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Sám sebou a různé dvousložkové epoxidové nátěry	Minimum	21 hodin	7 hodin	3 hodiny	3 hodiny	1,5 hodiny
	Maximum	2 měsíce	1 měsíc	28 hodin	21 dní	14 dní
	Maximum bez vystavení slunečnímu zářením	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	5 měsíců	4 měsíce
Polyuretany	Minimum	30 hodin	14 hodin	10 hodin	6 hodin	4 hodin
	Maximum	1 měsíc	21 dní	14 dní	7 dní	4 dní
	Maximum bez vystavení slunečnímu zářením	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	1,5 měsíce

Poznámka:

- Povrch musí být suchý a zbavený všech nečistot (olej, mastnota, křídových usazenin atd.), které nutné odstranit očištěním a/nebo mechanickým zdrsněním povrchu.

Doba vytvrzování pří DTF do 150 µm (6,0 mils)			
Teplota povrchu	**Suché na dotyk**	**Suchý pro manipulaci**	**Plně vytvrzený**
0 °C (32 °F)	18 hodin	24 hodin	20 dní
5 °C (41 °F)	12 hodin	16 hodin	14 dní
10 °C (50 °F)	5 hodin	8 hodin	10 dní
20 °C (68 °F)	3 hodiny	5 hodin	5 dní
30 °C (86 °F)	1 hodina	4 hodin	4 dní
40 °C (104 °F)	45 minut	3 hodin	48 hodin

Poznámka: během aplikace a vytvrzování musí být zajištěna dostatečná ventilace

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	**Doba zpracovatelnosti**
10 °C (50 °F)	3 hodiny
20 °C (68 °F)	2 hodiny
30 °C (86 °F)	1 hodina
40 °C (104 °F)	40 minut

Bezpečnostní opatření

- Jedná se o rozpouštědlovou nátěrovou hmotu a je třeba dbát na to, aby nedošlo k vdechnutí rozprašované mlhy nebo výparů, jakož i kontaktu mezi mokrým nátěrem a exponovanou pokožkou nebo očima.
- Úplné požadavky na bezpečnost a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku produktu

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

INFORMAČNÍ LIST | VYSVĚTLENÍ PRODUKTOVÝCH LISTŮ

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.