TECHNICKÝ LIST

NOVAGUARD™ 890

Dvousložkový, bezrozpouštědlový fenolický epoxidový nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminovým aduktem

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

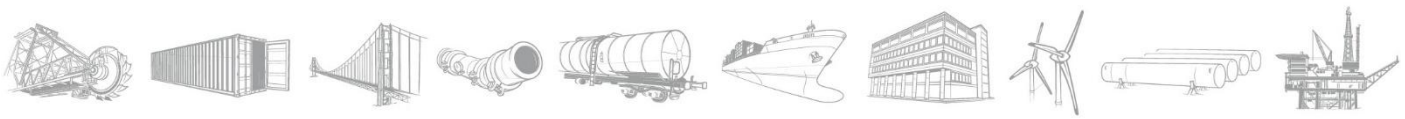
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



NOVAGUARD™ 890

Popis produktu

Dvousložkový bezrozpouštědlový fenolický epoxidový nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminovým aduktem.

Základní vlastnosti

- Jednovrstvý nátěrový systém pro nádrže
- Vynikající odolnost vůči ropě až do teplot 120 °C (250 °F)
- Vhodný pro skladování bezolovnatých benzínů s příměsí až do 100 % ethanolu (E5 až E100)
- Vhodné pro skladování bionafty (EN 14214)
- Výborná chemická odolnost vůči široké škále chemikálií a rozpouštědel
- Dobrá viditelnost díky světlému odstínu (pro inspekce nátěrů)
- Snadno se čistí
- Pro aplikaci je vhodné použít vysokotlaké aplikační zařízení s převodovým poměrem minimálně 60:1
- Snížené riziko exploze a požáru
- Vynikající schopnosti vyplňování děr
- Splňuje požadavky EI 1541 2.2 (nátěrové systémy pro skladovací nádrže a potrubí leteckého paliva)

Barevné odstíny a stupně lesku

- Krémová a zelená
- Lesklý

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty produktu	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sušina objemově	100 %
VOC (dodávané)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 94,0 g/kg max. 131,0 g/l (cca 1,1 lb/US gal) EPA Metoda 24: 92,0 g/l (0,8 lb/US gal)
Doporučená suchá tloušťka filmu	300–600 µm (12,0–24,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	3,3 m²/l při 300 µm (134 ft²/US gal při 12,0 mils)
Suchý na dotek	8 hodin
Doba přetíratelnosti	Minimum: 22 hodin Maximum: 2 měsíce
Zcela vytvrzený	6 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje - Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje - Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje - Doba vytvrzování

NOVAGUARD™ 890

Doporučení podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty minimálně SP 10 (SSPC) nebo Sa 2½ (ISO 8501-1), kotvící profil 50–125 µm (2,0–5,0 mils)
- Ocel opatřena vhodným základním nátěrem (NOVAGUARD 260) musí být suchá, čistá a zbavena všech nečistot

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nejméně 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Návod na přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 4:1

- Teplota smíchaní báze a tužidla by měla být nejlépe kolem 20 °C (68 °F)
- Nemělo by být přidáno žádné ředidlo

Indukční doba

Žádná

Poznámka: Indukční doba není vyžadována

Doba zpracovatelnosti

1 hodina při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
Žádné ředidlo by nemělo být přidáno

Velikost trysky
cca 0,53 mm (0,021 in)

Tlak na trysce
Při teplotě barvy 20 °C (68 °F) min. 28,0 MPa (cca 280 bar; 4061 p.s.i.).

Při 30 °C (86 °F) min 22,0 MPa (cca 220 bar; 3191 p.s.i.)

Poznámka: Používejte vysokotlaké aplikační zařízení, přednostně poměr čerpadla 60: 1 a vhodné vysokotlaké hadice

Štětec/váleček

- Štětec: Pouze v případě pásových nátěrů a místních oprav

Doporučené ředidlo

Žádné ředidlo by nemělo být přidáno

NOVAGUARD™ 890

Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53 nebo THINNER 90–83
Po skončení aplikace by mělo být všechno aplikační zařízení okamžitě vyčištěno
Barva z hadic by měla být odstraněna dřív, než skončí doba zpracovatelnosti

Doplňující informace

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
300 µm (12,0 mils)	3,3 m²/l (134 ft²/US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m²/l (67 ft²/US gal)

Měření tloušťky mokrého filmu

- Častý rozdíl mezi naměřenou WFT a skutečnou WFT je způsobený tixotropicitou materiálu a povrchového napětí nátěrové hmoty, která zpomaluje uvolňování vzduchu uvězněného po určitou dobu v nátěrovém filmu
- Doporučuje se aplikovat WFT, která se rovná požadované DFT plus 60 µm (2,4 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 600 µm (24,0 mils)						
Přetíratelný	**Interval**	**5 °C (41 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Sám sebou	Minimum Maximum	3,5 dne 3 měsíce	48 hodin 3 měsíce	22 hodin 2 měsíce	15 hodin 1 měsíc	10 hodin 14 dnů

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený veškerých nečistot

Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24,0 mils)	
Teplota podkladu	**Provoz – ponor ve vodě**
5 °C (41 °F)	5 dní
10 °C (50 °F)	60 hodin
20 °C (68 °F)	27 hodin
30 °C (86 °F)	18 hodin
40 °C (104 °F)	12 hodin

Poznámka: Doba Provoz – ponor ve vodě umožňuje test nádrže se sladkou, brakickou nebo mořskou vodou. Chemické roztoky ve vodě (např. kyseliny, zásady nebo hnojiva) vyžadují úplné vytvrzení

NOVAGUARD™ 890

Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24,0 mils)	
Teplota podkladu	**Pochozí**
5 °C (41 °F)	3,5 dne
10 °C (50 °F)	48 hodin
20 °C (68 °F)	22 hodin
30 °C (86 °F)	15 hodin
40 °C (104 °F)	10 hodin

Poznámka: V případě dosažení doby vytvrzení pro pochozího stav je stále třeba dbát na to, aby se nevyvíjel místní bodový nebo statický tlak. Může být viditelný nepatrný obnovitelný otisk, ale to neovlivňuje účinnost nátěru. Pochozí stav umožňuje kontrolu nátěru včetně testování porozity.

Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý pro manipulaci**	**Minimální doba vytvrzování pro čistě alifatické ropné produkty (viz poznámky)**	**Minimální doba vytvrzování pro všechny ostatní chemikálie**
5 °C (41 °F)	3 dny	12 dní	15 dní
10 °C (50 °F)	40 hodin	7 dní	10 dní
20 °C (68 °F)	18 hodin	3 dny	6 dní
30 °C (86 °F)	12 hodin	48 hodin	4 dny
40 °C (104 °F)	8 hodin	24 hodin	3 dny

Poznámka: Dosažením doby vytvrzování pro čistě alifatické ropné produkty lze nakládat ropu, čisté ropné produkty/paliva a bionaftu. Směsi benzinu a alkoholu nejsou součástí čistě alifatických ropných produktů. Další podrobnosti vám poskytne zástupce společnosti PPG

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi při teplotě	**Doba zpracovatelnosti**
10 °C (50 °F)	2 hodiny
20 °C (68 °F)	1 hodina
30 °C (86 °F)	45 minut

Poznámka: Vzhledem k exotermické reakci, ke které dojde po smíchání obou složek, se teplota může zvýšit

Bezpečnostní upozornění

- Přestože se jedná o barvu bez rozpouštědel, je třeba dbát na to, aby nedošlo ke vdechnutí mlhy ze spreje a také ke kontaktu mezi mokrou barvou a exponovanou pokožkou nebo očima.
- Ve stísněných prostorách je nutné zajistit dobrou ventilaci pro udržení dobré viditelnosti.
- Pokud jsou pracovníci vystaveni koncentracím nad expoziční limit, musí používat vhodné osobní ochranné prostředky (OOP).

NOVAGUARD™ 890

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.