TECHNICKÝ LIST

SIGMAZINC™ 68 GP

Dvousložkový, vysokosušinový epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyaminovým aduktem s vysokým obsahem zinkového prachu

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

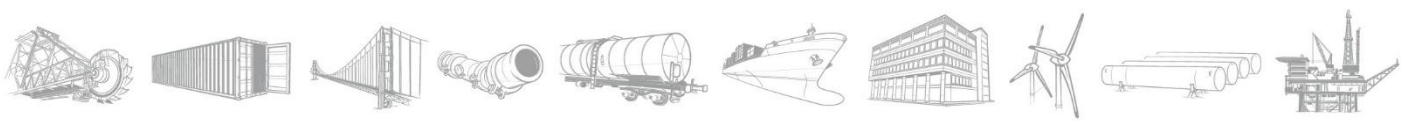
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard-coatings.com



SIGMAZINC™ 68 GP

Popis produktu

Dvousložkový, vysokosušinový epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyaminovým aduktem s vysokým obsahem zinkového prachu

Základní vlastnosti

- Navržen jako systémový základní nátěr v různých nátěrových systémy pro agresivní prostředí
- Vhodný pro použití v pobřežních a pevninských prostředích dle normy ISO 12944-2 s korozním prostředím C5 a CX (offshore)
- Splňuje požadavky normy Norsok M-501 rev. 6, Sytém 1
- Rychleschnoucí s krátkými intervaly mezi nátěry
- Splňuje požadavky na složení normy ISO 12944-5
- Splňuje požadavky na složení SSPC-Paint 20, úroveň 2
- Zinkový prach použitý v tomto produktu splňuje minimální požadavky ASTM D520 Typ II

Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedý, červeno-šedý
- Hladký povrch

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Obsah sušiny	68 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EC, SED: max 130,0 g/kg max 310 g/l (cca 2,6 lb/US gal)
Teplotní odolnost (trvající)	Do 180 °C (355 °F)
Doporučená tloušťka suchého filmu	50–150 µm (2,0–6,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	13,6 m²/l při 50 µm (545 ft²/US gal for 2,0 mils)
Suchý na dotek	20 minut
Přetíratelný	Minimum: 1,5 hodiny Maximum: 3 měsíce
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Interval mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMAZINC™ 68 GP

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Atmosférické podmínky

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½ nebo minimálně SSPC SP-6, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel opatřená schváleným zinksilikátovým dílenským základním nátěrem; předem ošetřena v souladu s ISO-Sa1 (SPSS-SP7) nebo mechanicky očištěno na ISO-St3 (SSPC SP3)
- Pro dotěry a opravy je pro malé plochy přípustné čištění pomocí ručního nářadí v souladu s ISO St-3 (SSPC SP–3), zatímco pro větší opravované plochy, kde není povoleno tryskání, by mělo být specifikováno SSPC SP-11.

Vystavení ponoru

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½ (SSPC SP-10), kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel opatřená schváleným zinksilikátovým dílenským základním nátěrem; předem ošetřena v souladu s ISO-Sa1 (SPSS-SP7)
- Pro dotěry a opravy je pro malé plochy přípustné čištění pomocí ručního nářadí v souladu s ISO St-3 (SSPC SP–3), zatímco pro větší opravované plochy, kde není povoleno tryskání, by mělo být specifikováno SSPC SP-11.

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace nátěru by měla být alespoň 0 °C (32 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 9:1

- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla se snižuje odolnost proti stékání
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Doba zpracovatelnosti

6 hodin při 20 °C (68 °F)

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92 nebo THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Množství ředidla
0–5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
1,5–2,5 mm (cca 0,060–0,100 in)

Tlak na trysce
0,3–0,6 MPa (cca 3–6 bar; 44–87 p.s.i.)

SIGMAZINC™ 68 GP

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92 nebo THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Množství ředidla

0–5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,43-0,53 mm (0.017–0,021 in)

Tlak na trysce
15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92 nebo THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Množství ředidla
0–5 %

Ředidlo pro čistění

- THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) nebo THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
50 µm (2,0 mils)	13,6 m²/l (545 ft²/US gal)
60 µm (2,4 mils)	11,3 m²/l (454 ft²/US gal)
75 µm (3,0 mils)	9,1 m²/l (364 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,8 m²/l (273 ft²/US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4,0 mils)						
Přetíratelný	**Interval**	**0 °C (32 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Následný nátěr	Minimum	6 hodin	3 hodiny	1,5 hodiny	1 hodina	30 minut
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce

Poznámky:
- Základní nátěry s vysokým obsahem zinkového pigmentu mohou na povrchu vytvářet soli zinku; pokud možno neměly by být před aplikací dalšího nátěru vystaveny delší dobu povětrnostním vlivům
- Před aplikací dalšího nátěru je nutné odstranit viditelné znečištění povrchu např. vysokotlakou vodou, jemným tryskáním (sweeping) nebo mechanickým očištěním

SIGMAZINC™ 68 GP

Doba vytvrzení pro DFT při 100 µm (4,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**	**Suchý pro manipulaci**	**Zcela vytvrzený**
0 °C (32 °F)	1,5 hodiny	6 hodin	20 dní
10 °C (50 °F)	1 hodina	3 hodiny	15 dní
20 °C (68 °F)	20 minut	1,5 hodiny	7 dní
30 °C (86 °F)	10 minut	1 hodina	5 dní
40 °C (104 °F)	5 minut	20 minut	2 dny

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
- Při aplikaci při teplotách vzduchu nebo povrchu pod 5 °C (41 °F) je doporučená teplota namíchané směsi vyšší než 10 °C (50 °F)

Bezpečnostní opatření

- Úplné bezpečnostní a preventivní požadavky najdete v bezpečnostním listu a na štítku produktu
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

- Informační list | Vysvětlení k technickému listu

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakékoli reklamace v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.
PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.