TECHNICKÝ LIST

SIGMAZINC™ 102 HS

Vysokosušinový dvousložkový epoxidový základní nátěr s vysokým obsahem zinku (zinc rich) vytvrzovaný polyamidem

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

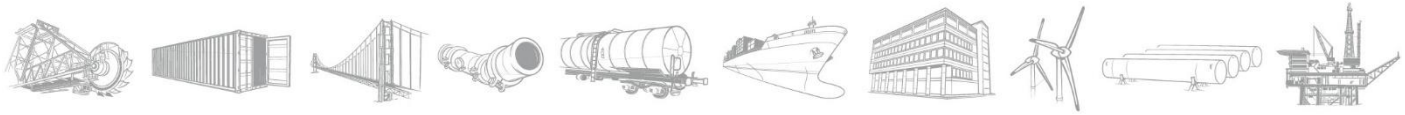
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMAZINC™ 102 HS

Popis produktu

Vysokosušinový dvousložkový epoxidový základní nátěr s vysokým obsahem zinku (zinc rich) vytvrzovaný polyamidem

Základní vlastnosti

- Vysoce výkonný antikorozní zinkoepoxidový základní nátěr
- Lze použít jako základní nátěr pro různé nátěrové systémy
- Rychleschnoucí s krátkými intervaly přetíratelnosti
- Splňuje požadavky normy SSPC-Paint 20, úroveň 3

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Objem sušiny	66 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max 120,0 g/kg max 286,0 g/l (cca 2,4 lb/US gal) China GB 30981-2020 (testováno) 316.0 g/l (cca. 2.6 lb/gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	60–150 µm (2,4–6,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	11,0 m^2/l při 60 µm (441 ft^2/US gal při 2,4 mils)
Suchý na dotek	2 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 6 hodin Maximum: 3 měsíce
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Vystavení ponoru

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená schváleným zink-silikátovým dílenským základním nátěrem; jemným tryskáním (sweeping) SPSS-Ss

Atmosférické podmínky

- Ocel; tryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená zink-silikátovým dílenským základem v souladu s SPSS-Ss nebo mechanicky očištěná na stupeň čistoty SPSS-Pt 3

SIGMAZINC™ 102 HS

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být vyšší než 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Indukční doba

Žádná

Poznámka: Indukční doba není vyžadována

Doba zpracovatelnosti

8 hodin při 20 °C (68 °F)

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

Množství ředidla

5–15 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,8–2,2 mm (cca 0,070–0,087 in)

Tlak na trysce

0,3–0,6 MPa (cca 3–6 barů; 44–87 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

Množství ředidla

0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,43–0,48 mm (cca 0,017–0,019 in)

Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 barů; 2176 p.s.i.)

SIGMAZINC™ 102 HS

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

Množství ředidla

0–10 %

Ředidlo pro čistění

THINNER 90–53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
60 µm (2,4 mils)	11,0 m²/l (441 ft²/US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,8 m²/l (353 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,6 m²/l (265 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m²/l (176 ft²/US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4,0 mils)					
Přetíratelný	**Interval**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Následný nátěr	Minimum	10 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce

Poznámky:

- Základní nátěry s vysokým obsahem zinkového pigmentu mohou na povrchu vytvářet zinkovou sůl; před přelakováním by povrch neměl být dlouhodobě zvětralý.
- V suchém a čistém interiérovém prostředí může být nátěr bez následující vrstvy až několik měsíců
- Před aplikací dalšího nátěru viditelné znečištění povrchu musí být odstraněno např. vysokotlakou vodou, jemným tryskáním (sweeping) nebo mechanickým očištěním.

Doba vytvrzení pro DFT při 100 µm (4,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**	**Suchý pro manipulaci**	**Zcela vytvrzený**
10 °C (50 °F)	5 hodin	6 hodin	20 dní
15 °C (59 °F)	3 hodiny	4 hodin	10 dní
20 °C (68 °F)	2 hodiny	3 hodiny	7 dní
30 °C (86 °F)	1 hodina	1,5 hodiny	5 dní

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace

Bezpečnostní opatření

- Úplné požadavky na bezpečnost a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku produktu
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

SIGMAZINC™ 102 HS

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

VYSVĚTLENÍ K PRODUKTOVÝM LISTŮM	INFORMAČNÍ LIST	1411

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.