TECHNICKÝ LIST

SIGMAWELD™ 120

Dvousložkový epoxidový dílenský základní nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

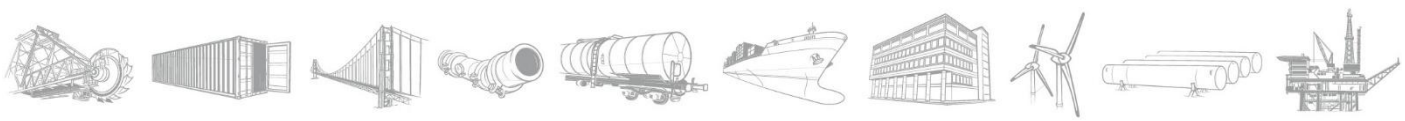
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMAWELD™ 120

Popis produktu

Dvousložkový epoxidový dílenský základní nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem

Základní vlastnosti

- Vhodný pro automatické lakování na plechy otryskané ocelovými broky
- Dobré vlastnosti při stříhání a svařování, včetně MMA a gravitačního sváření
- Při aplikaci DFT 22 µm (0,9 mils) zajišťuje antikorozní ochranu až 6 měsíců (závisí na expozičních podmínkách a kotvícím profilu)
- Rychleschnoucí
- Pro atmosférické podmínky může být použitý jako první nátěr v různých nátěrových systémech

Barevné odstíny a stupně lesku

- Červenohnědá
- Hladký povrch

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Obsah sušiny	21 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 593,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 653,0 g/l (cca. 5,4 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	22 µm (0,9 mils) na vrstvu
Teoretická vydatnost	9,5 m²/l při 22 µm (374 ft²/US gal při 0,9 mils)
Suchý na dotek	4 minuty při 40 °C (104 °F)
Přetíratelný	Minimum: 12 hodin Maximum: 6 měsíců
Skladovatelnost	Báze: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Atmosférické podmínky

- ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa 2½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Teplota podkladu během automatické aplikace by měla být v rozmezí 35 °C (95 °F) a 40 °C (104 °F)

SIGMAWELD™ 120

Sekundární předúprava povrchu

- Během skladování a výroby by měla být omezena kontaminace dílenského nátěru
- Po dokončení díla, povrchové vady opravte v souladu s tabulkou viz níže

Sekundární předúprava povrchu	
Plocha	**Atmosférické podmínky**
Nečistoty	Musí být odstraněny
Svary	SPSS-Pt2
Pálení	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)
Napadnutý korozí	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 75:25 (3:1)

- Teplota směsi (báze a tužidlo) by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F)
- Po smíchání směs přeceďte přes síto o velikosti 30-60 mesh (595-250 µm)
- Smíchaná směs je připravena pro použití
- V některých případech (teplota podkladu, rychlost linky (automatické nanášení) atd..) může být nutné přidat ředidlo THINNER 90-53
- V průběhu aplikace směs průběžně míchejte.

Doba zpracovatelnosti

24 hodin při 20 °C (68 °F)

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 90-53

Množství ředidla

0–5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,0–1,5 mm (cca. 0,040 – 0,060 in)

Tlak na trysce

0,15–0,20 MPa (cca. 2–2 bar; 22–29 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 90–53

Množství ředidla

0–5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

SIGMAWELD™ 120

Velikost trysky
Cca. 0,43–0,58 mm (0,017–0,023 in)

Tlak na trysce
12,0–15,0 MPa (cca. 120–150 bar; 1741–2176 p.s.i.)

Ředidlo pro čištění
THINNER 90–53

Doplňující údaje

Intervaly mezi nátěry pro DFT při **22 µm (0,9 mils)**		
Přetíratelný	**Interval**	**20 °C (68 °F)**
Různými dvousložkovými epoxidovými	Minimum	12 hodin
	Maximum	6 měsíců

Poznámka: Pokud je nátěr stále v dobrém stavu, delší interval přelakovatelnosti je akceptovatelný

Doba vytvrzení při aplikaci bez přídavného ředidla	
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**
20 °C (68 °F)	6 minut
40 °C (104 °F)	4 minuty

Bezpečnostní opatření

- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.
- Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný bezpečnostní list

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430

SIGMAWELD™ 120

Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu– Vysoce toxické	Informační list	1431
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.