TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST™ 278

Vysokosušinový, dvousložkový, epoxidový, zinkfosfátový, základní nátěr nebo vrstvící nátěr

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

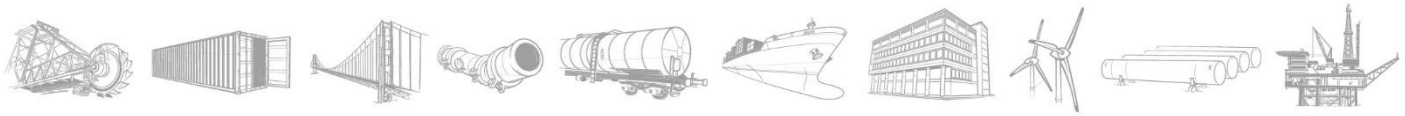
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard.com

www.allgard.com



SIGMAFAST™ 278

Popis produktu

Vysokosušinový, dvousložkový, epoxidový, zinkfosfátový, základní nátěr nebo vrstvící nátěr

Základní vlastnosti

- Epoxidový základní nátěr nebo vrstvící nátěr v antikorozních ochranných systémech
- Vynikající odolnost proti korozi v atmosférických podmínkách
- Vytvrzuje při teplotách do -5 °C (23 °F)
- Rychlé vytvrzování ve výrobních závodech a výrobě ocelových konstrukcí
- Jednoduchá aplikace vysokotlakým zařízením (airless spray)
- Široký rozsah použití

Barevné odstíny a stupně lesku

- dostupnost v ČR: krémová, offwhite, červenohnědá, šedá, odstíny RAL a vybrané odstíny se železitou slídou (MIO)
- Pololesk

Poznámky:

- Epoxidové nátěry mohou časem křídovat a vyblednout při vystavení slunečnímu záření, zvýšeným teplotám nebo působení chemikálií. Změna odstínu a normální křídování nemají vliv na výkon nátěru. Světlé odstíny časem ztmavnou. Lze očekávat určité odchylky v odstínu jednotlivých šarží. Barevné shody jsou přibližné.
- Při použití epoxidových nátěrů s důrazem na vzhled je třeba zvážit přidání UV stabilního vrchního nátěru

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Obsah sušiny	80 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) dodatek 3: max. 230,0 g/l (přibližně 1,9 liber na US galon) EPA Metoda 24: 220,0 g/l (1,8 lb/US galon)
Doporučená tloušťka suchého filmu (DFT)	75–250 µm (3,0–10,0 mils)
Teoretická vydatnost	6,4 m²/l při 125 µm (257 ft²/US gal při 5,0 mils)
Suchý na dotek	2 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 2 hodiny Maximum: prodloužený
Zcela vytvrzený	4 dny
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzení

SIGMAFAST™ 278

Doporučené podmínky a teploty podkladu

- Aplikujte tento produkt ve specifikované tloušťce v co nejkratší době po provedení přípravy povrchu

Stav podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň na Sa 2½ nebo minimálně SSPC SP-6 kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils), nebo mechanicky očištěná na stupeň ISO-St 3 / SSPC SP 3

Ocel se základním nebo předchozím nátěrem

- Předchozí vrstva vhodného nátěru musí být suchá a zbavená všech povrchových nečistot
- Pokud je to nutné, povrch předchozího nátěru by měl být dostatečně zdrsněný
- V případě, že aplikujete na zinksilikát, je vyžadována technika mlhového nástřiku (penetrace) a úplného nátěru

Pozinkovaná ocel

- Povrch musí být řádně předupraven, čistý, suchý a prostý všech povrchových nečistot
- Povrch by měl být dostatečně zdrsněn jemným otryskáním (sweeping), aby bylo dosaženo jednotného matného vzhledu
- Jemné otryskání (sweeping) v souladu se směrnicí SSPC–SP 16

Nerez ocel

- Povrch musí být řádně předupraven, čistý, suchý a prostý všech povrchových nečistot
- Povrch by měl být dostatečně zdrsněn jemným otryskáním (sweeping) pomocí nekovového tryskacího materiálu
- Jemné otryskání (sweeping) v souladu se směrnicí SSPC–SP 16

Metalizace (TSM – thermal sprayed metalization)

- Povrch musí být suchý a zbaven všech povrchových nečistot
- Je vyžadována technika mlhového nátěru (penetrace)/ úplného nátěru. Viz doporučení pro ředění mlhového povlaku v části Instrukce pro použití níže

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování při teplotách do -5 °C (23 °F) je přijatelná; za předpokladu, že je povrch zbaven ledu a je suchý
- Relativní vlhkost vzduchu během aplikace a vytvrzování by neměla překročit 85 %.

Instrukce pro použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 3:1

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

SIGMAFAST™ 278

Doba zpracovatelnosti
1 hodina při 20 °C (68 °F)

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
1,7–2,0 mm (cca 0,070–0,079 in)

Tlak na trysce
0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0–10 %, 30–50 % v případě aplikace penetrační vrstvy (mlhového nástřiku)

Velikost trysky
Přibližně 0,46–0,53 mm (0,018–0,021 in)

Tlak na trysce
20,0–25,0 MPa (cca 200–250 bar; 2901–3626 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0–5 %

Poznámky:
- Aplikace válečkem zanechává stopy po válečku a je vhodná pouze pro aplikace malých tlouštěk filmu (DFT)
- Pro aplikaci musí být použitý vhodný váleček určený pro epoxidové nátěry
- Aplikace štětcem může vykazovat stopy po štětci z důvodu tixotropní povaze barvy. Tato metoda je používána zejména pro aplikaci malých ploch, ostrých úhlů, pásových nátěrů a oprav

SIGMAFAST™ 278

Ředidlo pro čistění
THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
75 µm (3,0 mils)	10,7 m²/l (428 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,4 m²/l (257 ft²/US gal)
250 µm (10,0 mils)	3,2 m²/l (128 ft²/US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5,0 mils)						
Přetíratelný	**Interval**	**-5 °C (23 °F)**	**0 °C (32 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**
Různé dvousložkové epoxidové, polyuretanové nátěry a PSX	Minimum	24 hodin	14 hodin	4 hodiny	2 hodiny	1 hodina
	Maximum	Prodloužený	Prodloužený	Prodloužený	Prodloužený	Prodloužený

Poznámky:
- Skutečné maximální doby přetírání budou ovlivněny místními podmínkami
- Aby byla zajištěna optimální přilnavost další vrstvy, musí být povrch suchý a zbavený všech nečistot (olej, mastnota, křídování atd.), což může vyžadovat čištění a/nebo zdrsnění povrchu
- Pokud se po 30 dnech expozice objeví křídování nebo kontaminace, doporučuje se před aplikací vrchních nátěrů omytí detergentem PREP 88 nebo jeho ekvivalentem

Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**	**Suchý pro manipulaci**	**Zcela vytvrzený**
-5 °C (23 °F)	16 hodin	38 hodin	N/A
0 °C (32 °F)	11 hodin	24 hodin	21 dní
10 °C (50 °F)	4 hodiny	8 hodin	8 dní
20 °C (68 °F)	2 hodiny	4 hodiny	4 dny
30 °C (86 °F)	1 hodina	2 hodiny	3 dny

Poznámka: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	**Doba zpracovatelnosti**
0 °C (32 °F)	10 hodin
10 °C (50 °F)	3 hodiny
20 °C (68 °F)	1 hodina
30 °C (86 °F)	30 minut

SIGMAFAST™ 278

Bezpečnostní opatření

- Úplné bezpečnostní a preventivní požadavky najdete v bezpečnostním listu a na štítku produktu
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, a rovněž aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

- Informační list | Vysvětlení produktových listů

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změn y aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.