TECHNICKÝ LIST

SIGMAFAST™ 205

Dvousložkový silnovrstvý epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem s obsahem zinkfosfátového pigmentu

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

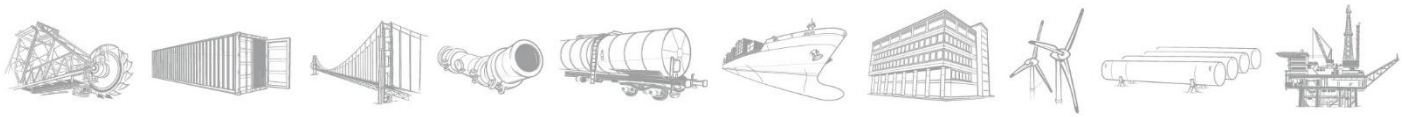
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMAFAST™ 205

Popis produktu

Dvousložkový silnovrstvý epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem s obsahem zinkfosfátového pigmentu

Základní vlastnosti

- Univerzální základní epoxidový nátěr pro použití v různých atmosférických podmínkách
- Rychle vytvrzující
- Vhodný pro ochranu oceli a betonu
- Jednoduchá aplikace vysokotlakým zařízením (airless spray)
- Přetíratelný většinou dvousložkových epoxidových a polyuretanových nátěrových hmot
- Dlouhodobá pružnost a pevnost povlaku

Barevné odstíny a stupně lesku

- Široká škála odstínů a světlá MIO
- Pololesk

Poznámky:

- Epoxidové nátěry mohou časem křídovat a vyblednout při vystavení slunečnímu záření, zvýšeným teplotám nebo působení chemikálií. Změna odstínu a normální křídování nemají vliv na výkon nátěru. Světlé odstíny časem ztmavnou. Lze očekávat určité odchylky v odstínu jednotlivých šarží. Barevné shody jsou přibližné.
- Při použití epoxidových nátěrů s důrazem na vzhled je třeba zvážit přidání UV stabilního vrchního nátěru.

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Objem sušiny	70 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75//EU, SED: max 224 g/kg, UK PG 6/23(92) dodatek 3: max 322,0 g/l (cca 2,7 lb/US gal) EUR nařízení 2004/42/IIA(j)(500) 411 g/l
Doporučená tloušťka suchého filmu	75–150 µm (3,0–6,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	9,3 m²/l při 75 µm (374 ft²/US gal při 3,0 mils) 4,7 m²/l při 150 µm (187 ft²/US gal při 6,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 4 hodiny Maximum: 6 měsíců
Zcela vytvrzený	3 dny
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMAFAST™ 205

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Stav podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň ISO–Sa 2 ½ kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)

Beton

- Vyzrálý minimálně 28 dní za dobrých podmínek ventilace
- Obsah vlhkosti by neměl přesáhnout 4,5 %
- Beton musí být zbaven cementového mléka a dalších nečistot
- Zdrsněte podklad: eventuálně zdrsněte mechanickým nářadím

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být vyšší než 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 3:1

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Indukční doba

Materiál ve směsi (indukční doba)	
Teplota produktu ve směsi	**Indukční doba**
Pod 10 °C (50 °F)	10 minut
Nad 10 °C (50 °F)	Žádná

Doba zpracovatelnosti

6 hodin při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

Množství ředidla

5–15 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

SIGMAFAST™ 205

Velikost trysky
1,5–3,0 mm (cca 0,060–0,110 in)

Tlak na trysce
0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91–92

Velikost trysky
Cca 0,48 mm (0,019 in)

Tlak na trysce
15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo
THINNER 91–92

Množství ředidla
0–5 %

Ředidlo pro čistění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
75 µm (3,0 mils)	9,3 m²/l (374 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,0 m²/l (281 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,7 m²/l (187 ft²/US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 75 µm (3,0 mils)						
Přetíratelný	**Interval**	**5 °C (41 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Různé dvousložkové epoxidové a polyuretanové nátěry	Minimum Maximum	12 hodin 6 měsíců	6 hodin 6 měsíců	3 hodiny 6 měsíců	2 hodiny 6 měsíců	1 hodina 6 měsíců

SIGMAFAST™ 205

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 150 µm (6,0 mils)						
Přetíratelný	**Interval**	**5 °C (41 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Různé dvousložkové epoxidové a polyuretanové nátěry	Minimum	12 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny	2 hodiny
	Maximum	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců

Poznámky: Povrch by měl být čistý a zbavený všech nečistot

Doba vytvrzení pro DFT při 75 µm (3,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**	**Suchý pro manipulaci**	**Plně vytvrzený**
5 °C (41 °F)	12 hodin	16 hodin	7 dní
10 °C (50 °F)	7 hodin	10 hodin	5 dní
20 °C (68 °F)	3 hodiny	5 hodin	3 dny
30 °C (86 °F)	1,5 hodiny	3 hodiny	60 hodin
40 °C (104 °F)	1 hodina	2 hodiny	36 hodin

Doba vytvrzení pro DFT při 150 µm (6,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**	**Suchý pro manipulaci**	**Plně vytvrzený**
5 °C (41 °F)	14 hodin	18 hodin	8 dní
10 °C (50 °F)	8 hodin	12 hodin	6 dní
20 °C (68 °F)	4 hodin	6 hodiny	4 dny
30 °C (86 °F)	2 hodin	4 hodiny	3 dny
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	48 hodin

Poznámka: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi	**Doba zpracovatelnosti**
10 °C (50 °F)	10 hodin
20 °C (68 °F)	6 hodin
30 °C (86 °F)	3 hodiny

Bezpečnostní opatření

- Úplné požadavky na bezpečnost a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku produktu.
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

SIGMAFAST™ 205

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.