TECHNICKÝ LIST

SIGMACOVER™ 380

Univerzální epoxidový antikorozní základní nátěr na bázi čisté epoxidové technologie

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

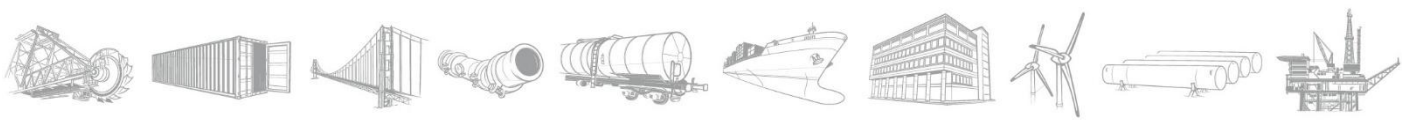
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMACOVER™ 380

Popis produktu

Univerzální epoxidový antikorozní základní nátěr na bázi čisté epoxidové technologie

Základní vlastnosti

- Univerzální čistý epoxidový základní nátěr vhodný pro balastní nádrže, paluby, exponované plochy, superkonstrukce, trupy lodí
- Dobrá otěruvzdornost pro vybrané účely použití
- Vhodný do ponoru (balastní nádrže, trupy lodí)
- Dobré antikorozní vlastnosti a odolnost proti vodě
- Vynikající pružnost
- Kompatibilní s dobře navrženými systémy katodické ochrany
- Výborné vlastnosti schnutí a vytvrzování

Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedá, zelená, žluto-zelená, světle šedá
- nízký lesk/polomat (Eggshell)

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Obsah sušiny	80 ± 2%
VOC (Dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 161.0 g/kg max. 226.0 g/l (cca. 1.9 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	125–200 µm (5.0–8.0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	6.4 m²/l při 125 µm (257 ft²/US gal for 5.0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 8 hodin Maximum: 28 dní
Zcela vytvrzelý	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Vystavení ponoru

- Ocel nebo ocel bez schváleného zinksilikátového dílenského základu; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2½, kotvící profil 30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils)

SIGMACOVER™ 380

- Ocel opatřena schváleným zinksilikátovým dílenským základem; svary a poškozená místa s dílenským základem nebo jiná poškození by měla být otryskána na stupeň čistoty ISO-Sa2½, kotvící profil 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils) nebo mechanicky očistit SPSS-Pt3
- Ocel opatřena nátěrem; tryskána vodním paprskem VIS WJ2L (kotvící profil 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils))
- Předchozí nátěr musí být suchý a zbavený veškerých povrchových nečistot

IMO-MSC.215(82) požadavky pro vodní balastní nádrže

- Ocel; ISO 8501-3:2006 stupeň P2, veškeré hrany musí být zaoblené minimálně na radius 2 mm (0.0789 inch) nebo před nátěrem alespoň třikrát přebruste hrany úhlovou bruskou
- Ocel nebo ocel s neschváleným zinksilikátovým dílenským základním nátěrem: otryskané na ISO-Sa2½, tryskací profil 30–75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Ocel opatřena schváleným zinksilikátovým dílenským základem; svary a poškozená místa s dílenským základem nebo jiná poškození je nutné otryskat na stupeň čistoty ISO-Sa2½, kotvící profil 30–75 µm (1.2 – 3.0 mils): [1] Pro dílenský základ v souladu s oprávněním IMO; Žádné další požadavky; [2] Pro dílenský základ bez oprávnění IMO; otryskaný na stupeň čistoty to ISO-Sa2 odstranit minimálně 70% neporušeného dílenského základu, kotvící profil 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils)
- Poškození do 2 % z celkové plochy nádrže lze mechanicky očistit na stupeň dle ISO-St3. Poškození nad 2 % z celkové plochy nádrže nebo souvislá plocha 25 m² musí být otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2½.
- Množství prachových částic stupeň 1 pro prachové částice třídy "3", "4" nebo "5", u nižších klasifikací odstraňte bez lupy viditelný prach z povrchu před aplikací nátěru (ISO 8502-3:1992)
- Předchozí nátěr musí být suchý a zbavený veškerých povrchových nečistot

Atmosférické podmínky

- ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa2½, kotvící profil 30–75 µm (1.2–3.0 mils), nebo v souladu s ISO-St3
- Ocel opatřená dílenským základem; očištěna na SPSS-Pt3
- Pozinkovaná ocel musí být zdrsněna jemným ometením (sweeping) nebo jinak
- Pozinkovaná ocel musí být očištěna od mastnoty, solí a jiného znečištění
- Ocel opatřena nátěrem; tryskána vodním paprskem VIS WJ2L (kotvící profil 30–75 µm (1.2–3.0 mils))
- Předchozí nátěr, musí být suchý a zbavený veškerých povrchových nečistot

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5 °C (41 °F)
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 85 %.

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 4:1

- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F) Pokud je to nutné může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Doba zpracovatelnosti

4 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMACOVER™ 380

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
Cca. 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

Tlak na trysce
20.0–25.0 MPa (cca. 200–250 bar; 2901–3626 p.s.i.)

Štětec/váleček

- Štětec: pouze pro lokální opravy a pásové nátěry

Ředidlo pro čištění
THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
125 µm (5.0 mils)	6.4 m²/l (257 ft²/US gal)
160 µm (6.3 mils)	5.0 m²/l (204 ft²/US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.0 m²/l (160 ft²/US gal)

Poznámka: Maximální DFT v kritických místech: aplikován ve dvou stejných vrstvách 1500 µm (60.0 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 160 µm (6.3 mils) sám sebou						
přetíratelný	**Interval**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
sám sebou a různými dvousložkovými epoxydovými nátěry	Minimum	48 hodin	24 hodin	8 hodin	4 hodin	2 hodin
	Maximum	28 dní	28 dní	28 dní	28 dní	21 dní
SIGMADUR a jednosložkové produkty, jako jsou akryly a alkydy	Minimum	48 hodin	24 hodin	12 hodin	6 hodin	3 hodin
	Maximum	14 dní	14 dní	14 dní	14 dní	7 dní

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot

Doba vytvrzení pro DFT při 160 µm (6.3 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**	**Suchý pro manipulaci**	**Zcela vytvrzelý**
5°C (41°F)	19 hodin	36 hodin	20 dní
10°C (50°F)	15 hodin	23 hodin	14 dní

SIGMACOVER™ 380

20°C (68°F)	6 hodin	8 hodin	7 dní
30°C (86°F)	2 hodiny	6 hodin	4 dní
40°C (104°F)	1 hodina	4 hodin	3 dní

Poznámky: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	**Doba zpracovatelnosti**
15°C (59°F)	6 hodin
20°C (68°F)	4 hodiny
30°C (86°F)	2 hodiny
40°C (104°F)	1 hodina

Poznámka: Během aplikace a vytvrzování je nutné zajistit dostatečné větrání (viz INFORMAČNÍ LIST 1433 a 1434)

Bezpečnostní opatření

Tato barva je formulována na bázi rozpouštědel a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Úplné bezpečnostní požadavky a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku produktu.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.