TECHNICKÝ LIST

SIGMACOVER™ 256

Dvousložková vysocenanášivá přetíratelná epoxidová základní nátěrová hmota s obsahem zinkfosfátu vytvrzovaná polyamidovým aduktem

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

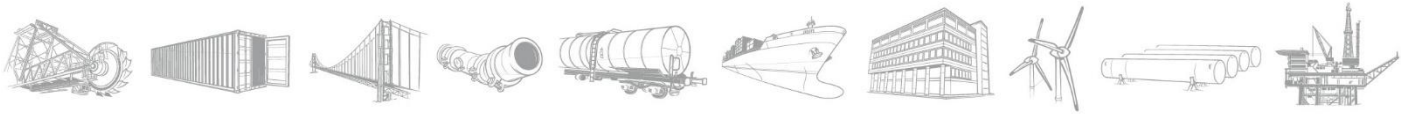
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard-coatings.com



SIGMACOVER™ 256

Popis produktu

Dvousložková, vysocenanášivá, přetíratelná epoxidová základní nátěrová hmota s obsahem zinkfosfátu vytvrzovaná polyamidovým aduktem

Základní vlastnosti

- Univerzální epoxidový základní nebo vrstvící nátěr v antikorozních ochranných systémech pro ochranu oceli a betonu v atmosférických podmínkách
- Vhodný pro průmyslové aplikace v atmosférických a přímořských podmínkách
- Přetíratelný různými dvousložkovými a konvenčními barvami i po delší době vystavení povětrnostním podmínkám
- Bez obsahu chromátu a olova
- Vynikající antikorozní vlastnosti v průmyslových a přímořských podmínkách
- Odolný, s dlouhodobou flexibilitou
- Vytvrzuje při teplotách do -10 °C (14 °F)
- Výborná přilnavost k oceli, pozinkovaném povrchu a starých epoxidových nátěrech
- Snadná aplikace štětcem i vysokotlakým zařízením
- Lze použít jako epoxidový základní nebo vrchní nátěr (pro suché vnitřní prostředí)

Barevné odstíny a stupně lesku

- Krémová (další odstíny na vyžádání)
- Nízký lesk

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	63 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 2010/75/EC, SED: max 245,0 g/kg UK PG 6/23(92) dodatek 3: max 338,0 g/l (cca. 2,8 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	75–150 µm (3,0 – 6,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	6,3 m^2/l při 100 µm (253 ft^2/US gal pro 4,0 mils)
Suchý na dotek	2 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 3 hodiny Maximum: neomezeně
Zcela vytvrzený	4 dny
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMACOVER™ 256

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Ocel opatřena dílenským základem: v souladu s SPSS-Pt3 /SSPC-SP3
- Pozinkovaná ocel musí být zdrsněna jemným otryskáním (sweeping), dokud nevznikne stejnoměrný vzhled (pouze pro vnitřní suché podmínky)
- Starý vhodný nátěr musí být suchý a zbavený veškerých nečistot a nesoudržných částí

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování do -10 °C (14 °F) je přijatelná za předpokladu, že bude povrch suchý a nebude na něm žádný led
- Teplota podkladu během aplikace by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 95 %

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 4,56:1 (82:18)

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je to nutné může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla se snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Doba zpracovatelnosti

8 hodin při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
10 – 15 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
1,5 – 3,0 mm (cca. 0,060 – 0,110 in)

Tlak na trysce
0,3 – 0,4 MPa (cca 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 256

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
5 – 10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
Cca 0,48 mm (0,019 in)

Tlak na trysce
15 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0 – 5 %

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
75 µm (3,0 mils)	8,4 m²/l (337 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m²/l (253 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,2 m²/l (168 ft²/US gal)

SIGMACOVER™ 256

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4,0 mils)							
Přetíratelný	**Interval**	**-5 °C (23 °F)**	**5 °C (41 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
SIGMACOVER 256, SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456 a SIGMACOVER 410	Minimum	36 hodin	10 hodin	4 hodiny	3 hodiny	2 hodiny	2 hodiny
	Maximum	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený
SIGMADUR 520, SIGMADUR 550, jiné typy nátěrových hmot např: chlorkaučukové, vinylové, akrylátové nebo alkydové	Minimum	3 dny	24 hodin	16 hodin	8 hodin	5 hodin	3 hodiny
	Maximum	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený

Poznámky:

- Tento produkt má neomezený maximální interval přetíratelnosti za předpokladu, že je povrch bez křídování, suchý, čistý a zbaven všech nečistot.
- Na produkt SIGMACOVER 256 by neměla být aplikovaná epoxy-dehtová nátěrová hmota.

Doba vytvrzení pro DFT při 100 µm (4,0 mils)		
Teplota podkladu	**Suchý pro manipulaci**	**Zcela vytvrzený**
-10 °C (14 °F)	24 hodin - 48 hodin	20 dní
-5 °C (23 °F)	24 hodin - 30 hodin	14 dní
0 °C (32 °F)	18 hodin - 24 hodin	10 dní
5 °C (41 °F)	18 hodin	8 dní
10 °C (50 °F)	12 hodin	6 dní
20 °C (68 °F)	6 hodin	4 dny
30 °C (86 °F)	4 hodiny	3 dny
40 °C (104 °F)	3 hodiny	48 hodin

Poznámky: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	**Doba zpracovatelnosti**
10 °C (50 °F)	16 hodin
15 °C (59 °F)	10 hodin
20 °C (68 °F)	8 hodiny
30 °C (86 °F)	5 hodin
35 °C (95 °F)	4 hodiny

SIGMACOVER™ 256

Bezpečnostní opatření

- Úplné bezpečnostní a preventivní požadavky najdete v bezpečnostním listu a na štítku produktu.
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Informační list | vysvětlení produktových listů

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.
PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.