TECHNICKÝ LIST

# SIGMACOVER™ 690

Dvousložkový vysokosušinový modifikovaný epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyaminovým aduktem s obsahem hliníkového pigmentu

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

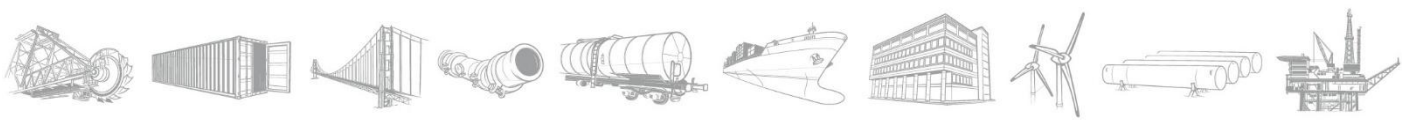
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



# SIGMACOVER™ 690

## Popis produktu

Dvousložkový vysokosušinový modifikovaný epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyaminovým aduktem s obsahem hliníkového pigmentu

## Základní vlastnosti

- Základní nátěr navržený pro údržbu
- Nízký obsah VOC
- Dobrá smáčivost podkladu
- Samozákladující nátěr tolerantní k nižšímu stupni předúpravy povrchu
- Dobrá přilnavost na většinu starých nátěrů
- Přetíratelný širokou škálou epoxidových a polyuretanových nátěrových hmot
- Vytvrzuje při teplotě do 5 °C (41 °)
- Vynikající nárazu a otěru vzdornost
- V případě poklesu teploty podkladu na 5 °C (41 °F) až 0 °C (32 °F), měla by být použita zimní verze (viz 7414WG)

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Hliníkový světlý a tmavý odstín
- Polo-lesk

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

| Hodnoty ve směsi | |
|---|---|
| **Počet složek** | Dvě |
| **Měrná hmotnost** | 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) |
| **Sušina objemově** | 90 ± 2 % |
| **VOC (Dodávaná)** | Nařízení 2010/75/EU, SED: max 150,0 g/kg<br>UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max 198,0 g/l (cca 1,7 lb/US gal) |
| **Doporučené tloušťky suchého filmu** | 75–125 µm (3,0–5,0 mils) v závislosti na systému |
| **Teoretická vydatnost** | 12,0 m²/l při 75 µm (481 ft²/US gal při 3,0 mils)<br>7,2 m²/l při 125 µm (289 ft²/US gal při 5,0 mils) |
| **Suchý na dotek** | 4 hodiny |
| **Přetíratelný** | Minimum: 12 hodin<br>Maximum: 4 měsíce |
| **Zcela vytvrzený** | 5 dní |
| **Skladovatelnost** | Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí<br>Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí |

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

# SIGMACOVER™ 690

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

### Atmosférické podmínky

- Ocel; pro dobrou antikorozní ochranu otryskaná na stupeň čistoty dle ISO-Sa 2 nebo mechanicky očištěná na stupeň čistoty dle ISO-St 2
- Ocel předem opatřená dílenským základem: otryskaná v souladu s SPSS-Ss nebo mechanicky očištěná SPSS-Pt 2
- Existující nátěr; dostatečně zdrsněný povrch, suchý a čistý

### Vystavení ponoru

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½
- Ocel předem opatřená zink-silikátovým dílenským základem, v souladu s SPSS-Ss nebo mechanicky očištěná SPSS-Pt 3

### Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

## Návod pro přípravu a použití

### Míchání (objemově): báze-tužidlo 77,5:22,5

- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

### Indukční doba

Žádná

### Doba zpracovatelnosti

3 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

### Vzduchové stříkání

**Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

### Množství ředidla

5–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

### Velikost trysky

1,8–2,0 mm (cca 0,070–0,079 in)

### Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

# SIGMACOVER™ 690

**Vysokotlaké stříkání**

**Doporučené ředidlo**
THINNER 91-92

**Množství ředidla**
0–5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

**Velikost trysky**
Cca 0,48–0,53 mm (0,019–0,021 in)

**Tlak na trysce**
15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

**Štětec/váleček**

**Doporučené ředidlo**
THINNER 91–92

**Množství ředidla**
0–5 %

**Ředidlo pro čistění**
THINNER 90-53

## Doplňující údaje

| Vydatnost a tloušťka filmu | |
|---|---|
| **DFT** | **Teoretická vydatnost** |
| 75 µm (3,0 mils) | 12,0 m²/l (481 ft²/US gal) |
| 100 µm (4,0 mils) | 9,0 m²/l (361 ft²/US gal) |
| 125 µm (5,0 mils) | 7,2 m²/l (289 ft²/US gal) |

| Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5,0 mils) | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Přetíratelný** | **Interval** | **5 °C (41 °F)** | **10 °C (50 °F)** | **15 °C (59 °F)** | **20 °C (68 °F)** | **30 °C (86 °F)** | **40 °C (104 °F)** |
| Sám sebou | Minimum | 48 hodin | 36 hodin | 20 hodin | 12 hodin | 8 hodin | 6 hodin |
| | Maximum | 6 měsíců | 6 měsíců | 6 měsíců | 4 měsíců | 3 měsíce | 3 měsíce |

Poznámky:
- Povrch by měl být suchý a zbavený všech povrchových nečistot.
- Interval mezi dalším nátěrem polyuretanovou nátěrovou hmotou by měl být minimálně o 50 % větší

# SIGMACOVER™ 690

| Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5,0 mils) | | | |
|---|---|---|---|
| **Teplota podkladu** | **Suchý na dotek** | **Suchý pro manipulaci** | **Zcela vytvrzený** |
| 5 °C (41 °F) | 16 hodin | 48 hodin | 10 dní |
| 10 °C (50 °F) | 9 hodin | 36 hodin | 7 dní |
| 15 °C (59 °F) | 6 hodin | 20 hodin | 6 dní |
| 20 °C (68 °F) | 4 hodiny | 12 hodin | 5 dní |
| 30 °C (86 °F) | 3 hodiny | 8 hodin | 4 dny |
| 40 °C (104 °F) | 2 hodiny | 6 hodin | 48 hodin |

Poznámka: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

| Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě) | |
|---|---|
| **Produkt ve směsi** | **Doba zpracovatelnosti** |
| 15 °C (59 °F) | 5 hodin |
| 20 °C (68 °F) | 3 hodiny |
| 30 °C (86 °F) | 2 hodiny |
| 40 °C (104 °F) | 1 hodina |
| 50 °C (122 °F) | 1 hodina |

## Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

## Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

## Odkazy

| | | |
|---|---|---|
| Vysvětlení k technickému listu | Informační list | 1411 |
| Bezpečnostní indikace | Informační list | 1430 |
| Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, vysoce toxické | Informační list | 1431 |
| Bezpečná práce ve stísněných prostorech | Informační list | 1433 |
| Směrnice pro ventilaci | Informační list | 1434 |
| Čištění oceli a odstraňování rzi | Informační list | 1490 |

# SIGMACOVER™ 690

## Záruka

**PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku.** TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

**V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.**

**PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.**

**V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.**