TECHNICKÝ LIST

SIGMACOVER™ 456

Dvousložkový vysokosušinový epoxidový nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

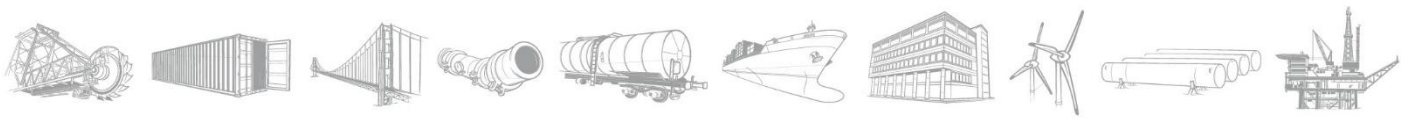
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard-coatings.com



SIGMACOVER™ 456

Popis produktu

Dvousložkový, vysokosušinová epoxidová nátěrová hmota vytvrzovaný polyamidovým aduktem

Základní vlastnosti

- Univerzální, vysocenanášivý epoxidový nátěr v ochranných nátěrových systémech, pro ocelové a betonové konstrukce umístěné v zemi nebo v přímořských podmínkách
- Snadná aplikace vysokotlakým stříkáním a štětcem
- Vytvrzuje i při teplotách až do -10 °C (14 °F)
- Vysoká relativní vlhkost (maximálně 95 %) během aplikace a vytvrzování nemá vliv na kvalitu nátěru
- Dobrá přilnavost na starší, pevné alkydy, chlorkaučukové a epoxidové nátěry
- Může být přelakován různými dvousložkovými a konvenčními nátěrovými hmotami dokonce i po dlouhé době vystavené povětrnostním vlivům
- Odolný vůči vodě a potřísnění slabými chemikáliemi
- Výborné korozní vlastnosti
- Odolný s dlouhodobou flexibilitou

Barevné odstíny a stupně lesku

- Standardní odstíny a odstíny na vyžádání zákazníkem
- Pololesklý

Poznámka: Epoxidové nátěry po vystavení slunečnímu světlu charakteristicky křídují a vyblednou

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Objem sušiny	65 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max 250,0 g/kg, max 344,0 g/l (cca 2,9 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	75–150 µm (3,0–6,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	6,5 m^2/l při 100 µm (261 ft^2/US gal při 4,0 mils)
Suchý na dotek	2 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 3 hodiny Maximum: neomezený
Zcela vytvrzený	4 dny
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMACOVER™ 456

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Stav podkladu

- Kompatibilní předchozí nátěr musí být suchý a bez jakýchkoli nečistot

Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru do -10 °C (14 °F) je přijatelná za předpokladu, že podklad je suchý a bez ledu
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 82:18 (4,56:1)

- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání
- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 10 °C (50 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Doba zpracovatelnosti

5 hodin při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

Množství ředidla

5–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

2,0–3,0 mm (cca 0,079–0,110 in)

Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

Množství ředidla

0–5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,48–0,58 mm (0,019–0,023 in)

SIGMACOVER™ 456

Tlak na trysce
15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo
THINNER 91–92

Množství ředidla
0–5 %

Ředidlo pro čistění
THINNER 90–53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
75 µm (3,0 mils)	8,7 m²/l (348 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,5 m²/l (261 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,3 m²/l (174 ft²/US gal)

Poznámka: Maximální suchá tloušťka DFT při použití štětce: 60 µm (2,4 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 150 µm (6,0 mils)							
Přetíratelný	Interval	-5 °C (23 °F)	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
SIGMADUR 520 a SIGMADUR 550	Minimum Maximum	3 dny Neomezený	24 hodin Neomezený	16 hodin Neomezený	8 hodin Neomezený	5 hodin Neomezený	3 hodiny Neomezený
PPG VIKOTE 56 a SIGMARINE 48	Minimum Maximum	3 dny 17 dnů	24 hodin 14 dnů	16 hodin 10 dnů	8 hodin 7 dní	5 hodin 4 dny	3 hodiny 48 hodin
SIGMACOVER 435 a SIGMACOVER 456	Minimum Maximum	36 hodin Neomezený	10 hodin Neomezeně	4 hodiny Neomezený	3 hodiny Neomezený	2 hodiny Neomezený	2 hodiny Neomezený

Poznámky:
- Povrchová úprava vyžaduje odpovídající základní nátěr
- Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot
- SIGMACOVER 456 by neměl být přelakován epoxidovými nátěry na bázi dehtu
- Odstín SIGMACOVER 456 by měl být přizpůsoben odstínu PPG VIKOTE 56 nebo SIGMARINE 48

Doba vytvrzení pro DFT při 150 µm (6,0 mils)		
Teplota podkladu	**Suchý pro manipulaci**	**Zcela vytvrzený**
-10 °C (14 °F)	24 hodin - 48 hodin	20 dní
-5 °C (23 °F)	24 hodin - 30 hodin	14 dní
5 °C (41 °F)	18 hodin	8 dní

SIGMACOVER™ 456

10 °C (50 °F)	12 hodin	6 dní
20 °C (68 °F)	6 hodin	4 dny
30 °C (86 °F)	4 hodiny	3 dny
40 °C (104 °F)	3 hodiny	48 hodin

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
- Ve výjimečných případech může být SIGMACOVER 456 aplikován při nižších teplotách podkladu (až do -15 °C (5 °F)) za předpokladu, že povrch je prostý ledu a jiných nečistot. V takových případech je třeba věnovat zvláštní pozornost tomu, aby se zabránilo aplikaci vysoké tloušťky filmu, protože to může vést ke kontrole/praskání nebo zachycení rozpouštědla. Mělo by být jasné, že aplikace při nižších teplotách bude vyžadovat dodatečné ředění, aby se získala aplikační viskozita, což však bude mít vliv na odolnost nanášeného povlaku proti stékání a může vyvolat zachycení rozpouštědla. Optimální vytvrzení a navržené vlastnosti produktu budou dosaženy pouze tehdy, když bude dosažena minimální požadovaná teplota podkladu.

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	12 hodin
20 °C (68 °F)	5 hodin
30 °C (86 °F)	4 hodiny
40 °C (104 °F)	2 hodiny

Bezpečnostní opatření

- Úplné požadavky na bezpečnost a preventivní opatření viz Bezpečnostní list a štítek produktu
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu		Informační list	1411
Online průvodce pro údržbu na moři		Online průvodce	PPG SIGMACARE

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ společnost PPG nenese odpovědnost podle JAKÉKOLIV TEORIE o VYMÁHÁNÍ náhrady (založené na jakékoli NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) za nepřímé, zvláštní, náhodné, nebo následné škody nějakým způsobem z toho vyplývající, nebo v důsledku jakéhokoli VYUŽITÍ či použití tohoto VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny

SIGMACOVER™ 456

hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.