TECHNICKÝ LIST

SIGMACOVER™ 350

Dvousložková, vysocenanášivá, polyamidem tvrzená epoxidová základní nátěrová hmota na bázi čisté epoxidové technologie

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

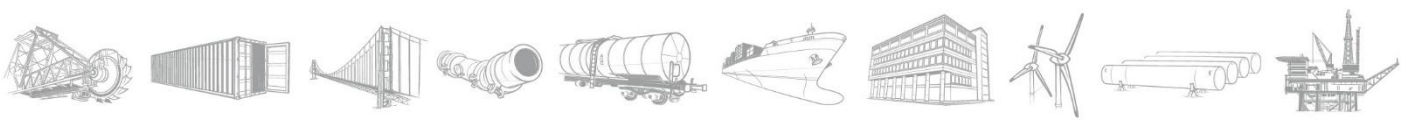
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMACOVER™ 350

Popis produktu

Dvousložková, vysocenanášivá, polyamidem tvrzená epoxidová základní nátěrová hmota na bázi čisté epoxidové technologie

Základní vlastnosti

- Základní nátěr tolerantní vůči přípravě povrchu široce používaný v sektoru Marine and Protective Coatings
- Použití v odvětví Marine: vhodný pro exponované plochy, paluby, nástavby a nákladní prostory
- Vynikající odolnost proti korozi
- Kompatibilita s různými typy starých nátěrů
- Vhodné jako podlahová nátěr pro pěší provoz s dobou schnutí pro chůzi 6 hodin při 20 °C (68 °F)
- Vynikající odolnost nárazu a otěru
- Hladký film, snadný pro údržbu
- Odolné proti potřísnění a polití chemikáliemi
- Certifikace ACQPA 27142

Barevné odstíny a stupně lesku

- Standartní odstíny a odstíny na požadavek včetně odstínu hliníku
- Pro nákladní prostory pouze šedá (5177) a červenohnědá (6179)
- Polo-lesk

Poznámka:

- Epoxidové nátěry budou křídovat a vyblednou při vystavení slunečnímu záření, zvýšeným teplotám nebo působení chemikálií. Změna barvy a normální křídování nemá vliv na výkon. Světlé barvy časem ztmavnou. Lze očekávat určité odchylky v barvě jednotlivých šarží. Barevné shody jsou přibližné.
- Při použití epoxidových nátěrů v kosmetických oblastech je třeba zvážit přidání UV stabilního vrchního nátěru

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	72 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max 263,0 g/kg max 361,0 g/l (cca 3,0 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	100–150 µm (4,0–6,0 mils) pro vysokotlaké stříkání
Teoretická vydatnost	5,8 m²/l při 125 µm (231 ft²/US gal při 5,0 mils) 4,8 m²/l při 150 µm (192 ft²/US gal při 6,0 mils)
Suchý na dotek	2 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 6 hodin
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMACOVER™ 350

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, pro vynikající antikorozní ochranu, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils) nebo mechanicky očištěná na minimální stupeň čistoty ISO-St 2 pro dobrou antikorozní ochranu
- Předchozí nátěr: tryskáno vodou na VIS WJ2/3L
- Povrch musí být suchý a bez nečistot
- Stávající zvukové epoxidové systémy a většina zdravých alkydových nátěrových systémů; dostatečně zdrsněné

Podmínky podkladu betonu pro ředěné provedení

- Suší se po dobu nejméně 28 dní v dobrých větracích podmínkách
- Obsah vlhkosti by neměl překročit 4,5%
- Beton musí být pevný, suchý, zbavený cementového mléka a jakéhokoli znečištění
- Hrubý povrch; případně obroušeny elektrickým nářadím nebo diamantovým brusným nástrojem

Natřený beton

- Stávající pevný nátěrový systém; dostatečně zdrsněný, suchý a čistý.
- Pro zajištění kompatibility otřete stávající nátěr hadříkem s xylenem nebo MEKem po dobu 10 sekund a pokud dojde k rozpuštění, odstraňte stávající nátěry
- Drsný povrch; případně obroušeny elektrickým nářadím nebo diamantovým brusným nástrojem

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nad 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Specifikace ochranného systému

- SIGMACOVER 350: 2 x 125 µm (5,0 mils) DFT

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 4:1

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), Pokud je to nutné může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla se snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Doba zpracovatelnosti

3 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

5–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,8–2,0 mm (cca 0,070–0,079 in)

SIGMACOVER™ 350

Tlak na trysce
0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0–5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
cca 0,48–0,53 mm (0,019–0,021 in)

Tlak na trysce
15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0–5 %

Poznámka:
- 10-15 % při aplikaci jako základní nátěr přímo na beton

Ředidlo pro čištění
THINNER 91-92

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
100 µm (4,0 mils)	7,2 m²/l (289 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m²/l (231 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m²/l (192 ft²/US gal)

Poznámka: Maximální DFT při aplikaci štětcem: 100 µm (4,0 mils)

SIGMACOVER™ 350

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 150 µm (6,0 mils) - Pro použití v nákladových prostorech, na palubách a v námořních oblastech vystavených občasnému (nepermanentnímu) stříkání a polévání mořskou vodou a/nebo chemikáliemi.						
Přetíratelný s...	**Interval**	**5 °C (41 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Sám sebou a dvousložkovými epoxidovými nátěry	Minimum	16 hodin	9 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum	1 měsíc	1 měsíc	21 dní	14 dní	7 dní
Polyuretanové nátěry	Minimum	48 hodin	30 hodin	18 hodin	9 hodin	5 hodin
	Maximum	1 měsíc	21 dní	14 dní	7 dní	3 dny

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 150 µm (6,0 mils) - Pro použití ve venkovních prostorách a v průmyslu.						
Přetíratelný s...	**Interval**	**5 °C (41 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Sám sebou a dvousložkovými epoxidovými nátěry	Minimum	16 hodin	9 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum	neomezeno	neomezeno	neomezeno	neomezeno	neomezeno
Polyuretanové nátěry	Minimum	48 hodin	30 hodin	18 hodin	9 hodin	5 hodin
	Maximum	6 měsíců	5 měsíců	2,5 měsíce	1,5 měsíce	14 dní
Jednosložkové nátěry (alkydové a akrylové)	Minimum	24 hodin	24 hodin	16 hodin	8 hodin	5 hodin
	Maximum	14 dní	14 dní	14 dní	7 dní	4 dny

Poznámky:

- Maximální doby pro přetírání jsou vždy ovlivněny místními podmínkami.
- Pro zajištění optimální přilnavosti (adheze) další vrstvy musí být povrch suchý a zbavený veškerých nečistot (olej, mastnota, křídování atd.). Povrch může vyžadovat očištění a/nebo zdrsnění.

Doba vytvrzení DFT při 150 µm (6,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**	**Suchý pro manipulaci**	**Zcela vytvrzený**
5 °C (41 °F)	12 hodin	16 hodin	25 dní
10 °C (50 °F)	6 hodin	9 hodin	15 dní
20 °C (68 °F)	2 hodiny	6 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	1 hodina	4 hodiny	4 dny
45 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	48 hodin

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
- V případě aplikace nátěrové hmoty SIGMACOVER 350 LT nebo celkového nátěrového systému (2x 125 µm / 2x 5,0 mils) v tloušťce vyšší, než je stanovena tloušťka suchého filmu je doba potřebná k úplnému vytvrzení vyšší.
- Pro použití do nákladního prostoru: pro plné vytvrzení určené pro tvrdé abrazivní náklady, prosím obraťte se na Vašeho zástupce společnosti PPG Protective & Marine Coatings

SIGMACOVER™ 350

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi při teplotě	**Doba zpracovatelnosti**
15 °C (59 °F)	4 hodiny
20 °C (68 °F)	3 hodiny
30 °C (86 °F)	2 hodiny
40 °C (104 °F)	1 hodina

Bezpečnostní opatření

- Kompletní bezpečnostní požadavky a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku produktu.
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Příručka	PPG SIGMACARE PLUS	Online průvodce údržbou na moři
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.