TECHNICKÝ LIST

NOVAGUARD™ 890 LT

Dvousložkový, bezrozpouštědlový fenolický epoxidový nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminovým aduktem

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

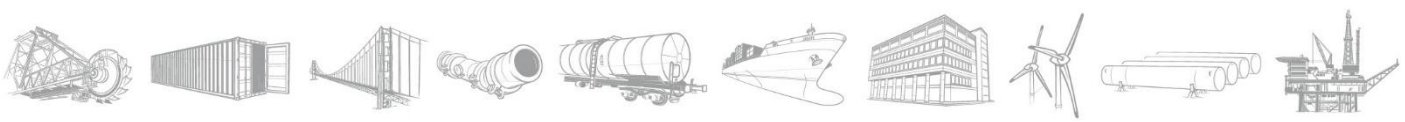
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



NOVAGUARD™ 890 LT

Popis produktu

Dvousložkový bezrozpouštědlový fenolický epoxidový nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminovým aduktem.

Základní vlastnosti

- Jednovrstvý nátěrový systém pro nádrže
- Vytvrzuje až do -5 °C (23 °F) s občasným poklesem teploty na -10 °C (14 °F)
- Rychlý návrat do provozu
- Vynikající odolnost vůči ropě až do teplot 120 °C (250 °F)
- Vhodný pro skladování bezolovnatých benzínů s příměsí až do 100 % ethanolu (E5 až E100)
- Vhodné pro skladování bionafty (EN 14214)
- Výborná chemická odolnost vůči široké škále chemikálií a rozpouštědel
- Dobrá viditelnost díky světlému odstínu
- Pro aplikaci je vhodné použít vysokotlaké aplikační zařízení s převodovým poměrem minimálně 60:1
- Snížené riziko exploze a požáru

Barevné odstíny a stupně lesku

- Krémová, šedá
- Lesklý

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty produktu	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sušina objemově	100 %
VOC (dodávané)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 94,0 g/kg max. 131,0 g/l (cca 1,1 lb/US gal) EPA Metoda 24: 92,0 g/l (0,8 lb/US gal)
Doporučená suchá tloušťka filmu	300–600 µm (12,0–24,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	3,3 m²/l při 300 µm (134 ft²/US gal při 12,0 mils)
Suchý na dotek	8 hodin
Suchý pro manipulaci	12 hodin
Doba přetíratelnosti	Minimum: 24 hodin Maximum: 1 měsíc
Zcela vytvrzený	6 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje - Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje - Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje - Doba vytvrzování

NOVAGUARD™ 890 LT

Doporučení podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty minimálně SP 10 (SSPC) nebo Sa 2½ (ISO 8501-1), kotvící profil 50–125 µm (2,0–5,0 mils)
- Ocel opatřena vhodným základním nátěrem (NOVAGUARD 260) musí být suchá, čistá a zbavena všech nečistot

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování je přijatelná až do -5 °C (23 °F)
- Okolní teplota během vytvrzování by měla být nad -10 °C (14 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Poznámka: Povrch by měl být zkontrolován, aby se zajistilo, že na podkladu není v chladném počasí žádný led

Návod na přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 4:1

- Teplota smíchaní báze a tužidla by měla být nejlépe kolem 20 °C (68 °F)
- Nemělo by být přidáno žádné ředidlo
- Pro vhodné aplikační instrukce kontaktujte místního zástupce PPG

Indukční doba

Žádná

Poznámka: Indukční doba není vyžadována

Doba zpracovatelnosti

35 minut při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vysokotlaké stříkání

Velikost trysky

cca 0,53 mm (0,021 in)

Tlak na trysce

Při teplotě barvy 20 °C (68 °F) min. 28,0 MPa (cca 280 bar; 4061 p.s.i.).

Při 30 °C (86 °F) min 22,0 MPa (cca 220 bar; 3191 p.s.i.)

Poznámka: Používejte vysokotlaké aplikační zařízení, přednostně poměr čerpadla 60: 1 a vhodné vysokotlaké hadice

Štětec/váleček

- Štětec: Pouze v případě pásových nátěrů a místních oprav

Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53 nebo THINNER 90–83

NOVAGUARD™ 890 LT

Poznámky:
- Po skončení aplikace by mělo být všechno aplikační zařízení okamžitě vyčištěno
- Barva z hadic by měla být odstraněna dřív, než skončí doba zpracovatelnosti

Doplňující informace

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
300 µm (12,0 mils)	3,3 m²/l (134 ft²/US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m²/l (67 ft²/US gal)

Měření tloušťky mokrého filmu

- Častý rozdíl mezi naměřenou WFT a skutečnou WFT je způsobený tixotropicitou materiálu a povrchového napětí nátěrové hmoty, která zpomaluje uvolňování vzduchu uvězněného po určitou dobu v nátěrovém filmu
- Doporučuje se aplikovat WFT, která se rovná požadované DFT plus 60 µm (2,4 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 600 µm (24,0 mils)						
Přetíratelný	**Interval**	**-5 °C (23 °F)**	**0 °C (32 °F)**	**5 °C (41 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**
Sám sebou	Minimum Maximum	5 dní 1 měsíc	3,5 dne 1 měsíc	52 hodin 1 měsíc	36 hodin 1 měsíc	14 hodin 1 měsíc

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený veškerých nečistot a ledu

Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24,0 mils)	
Teplota podkladu	**Provoz – ponor ve vodě**
-5 °C (23 °F)	8 dní
0 °C (32 °F)	5 dní
5 °C (41 °F)	3 dny
10 °C (50 °F)	48 hodin
20 °C (68 °F)	18 hodin

Poznámka: Doba Provoz – ponor ve vodě umožňuje test nádrže se sladkou, brakickou nebo mořskou vodou. Chemické roztoky ve vodě (např. kyseliny, zásady nebo hnojiva) vyžadují úplné vytvrzení

Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24,0 mils)	
Teplota podkladu	**Pochozí**
-5 °C (23 °F)	6 dní
0 °C (32 °F)	4 dny
5 °C (41 °F)	52 hodin
10 °C (50 °F)	36 hodin

NOVAGUARD™ 890 LT

20 °C (68 °F)	14 hodin

Poznámka: V případě dosažení doby vytvrzení pro pochozího stav je stále třeba dbát na to, aby se nevyvíjel místní bodový nebo statický tlak. Může být viditelný nepatrný obnovitelný otisk, ale to neovlivňuje účinnost nátěru. Pochozí stav umožňuje kontrolu nátěru včetně testování porozity při 3–5 V/µm (75-125 V/mil).

Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý pro manipulaci**	**Minimální doba vytvrzování pro čistě alifatické ropné produkty (viz poznámky)**	**Minimální doba vytvrzování pro všechny ostatní chemikálie**
- 5 °C (23 °F)	5 dní	9 dní	14 dní
0 °C (41 °F)	3 dny	4,5 dní	14 dní
5 °C (41 °F)	44 hodin	60 hodin	11 dní
10 °C (50 °F)	30 hodin	45 hodin	7 dní
20 °C (68 °F)	12 hodin	30 houdin	5 dní

Poznámka: Dosažením doby vytvrzování pro čistě alifatické ropné produkty lze nakládat ropu, čisté ropné produkty/paliva a bionaftu. Směsi benzinu a alkoholu nejsou součástí čistě alifatických ropných produktů. Další podrobnosti vám poskytne zástupce společnosti PPG

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi při teplotě	**Doba zpracovatelnosti**
20 °C (68 °F)	35 minut
30 °C (86 °F)	15–20 minut

Poznámka: Vzhledem k exotermické reakci, ke které dojde po smíchání obou složek, se teplota může zvýšit

Bezpečnostní upozornění

- Přestože se jedná o barvu bez rozpouštědel, je třeba dbát na to, aby nedošlo ke vdechnutí mlhy ze spreje a také ke kontaktu mezi mokrou barvou a exponovanou pokožkou nebo očima.
- Ve stísněných prostorách je nutné zajistit dobrou ventilaci pro udržení dobré viditelnosti.
- Pokud jsou pracovníci vystaveni koncentracím nad expoziční limit, musí používat vhodné osobní ochranné prostředky (OOP).

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411

NOVAGUARD™ 890 LT

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnostní kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.