TECHNICKÝ LIST

NOVAGUARD™ 840

Dvousložkový, bezrozpouštědlový, fenolický epoxidový nátěr vytvrzovaný aminovým aduktem, který využívá pokročilou technologii novolaků

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

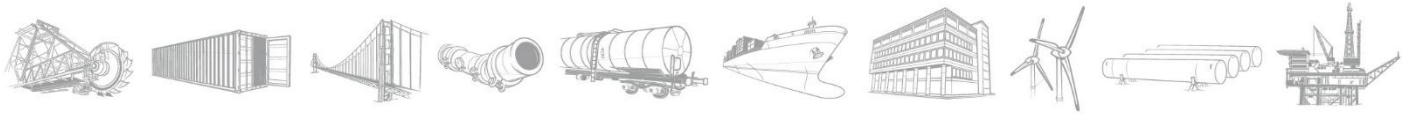
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



NOVAGUARD™ 840

Popis produktu

Dvousložkový, bezrozpouštědlový, fenolický epoxidový nátěr vytvrzovaný aminovým aduktem, který využívá pokročilou technologii novolaků

Základní vlastnosti

- Vhodný pro prostředí s těžkými odpadními vodami H2S
- Vhodný pro použití na ocel opatřenou základním nátěrem nebo lze aplikovat přímo na beton/zdivo
- Dobrá viditelnost díky světlému odstínu (pro inspekce nátěrů)
- Lesklý a hladký vzhled
- Snižuje riziko exploze a požáru
- Vhodný pro skladování bezolovnatých benzínů
- Výborná chemická odolnost vůči široké škále chemikálií a rozpouštědel
- Pro systémy vyztužené sekanými skleněnými vlákny nebo rohožemi ze skleněných vláken je k dispozici čirá (poloprůhledná) verze
- Vynikající odolnost ropě a ropným látkám až do teplot 120 °C (250 °F)
- Pro aplikaci je vhodné použít vysokotlaké aplikační zařízení (heavy-duty) s převodovým poměrem minimálně 60:1
- Splňuje požadavky EI 1541 2.2 (nátěrové systémy pro skladovací nádrže a potrubí leteckého paliva)
- Splňuje požadavek NSF/ANSI Standard 61 pro pitnou vodu při aplikaci a použití po dle popisu na http://info.nsf.org/
- Splňuje kritéria FDA 21 CFR 150.300 pro styk s potravinami

Barevné odstíny a stupně lesku

- Zelená, krémová, čirá (polo-transparentní)
- Lesklý

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Obsah sušiny	100 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 142,0 g/l (cca. 1,2 lb/US gal) EPA Method 24: 73.0 g/ltr (0.6 lb/USgal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	300–600 µm (12,0–24,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	3,3 m^2/l při 300 µm (134 ft^2/US gal při 12,0 mils)
Suchý na dotek	6 hodin
Přetíratelný	Minimum: 24 hodin Maximum: 2 měsíce
Zcela vytvrzený	5 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

NOVAGUARD™ 840

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Uhlíková ocel

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty minimálně SSPC-SP10 nebo ISO-Sa 2½, kotvící profil 50–125 µm (2,0–5,0 mils)
- Ocel opatřena vhodným základním nátěrem (NOVAGUARD 260) musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot.

Beton

- Odstraňte mastnotu, oleje a jiné penetrující nečistoty v souladu s ASTM D4258
- Zdrsněte povrch v souladu s ASTM D4259 pro odstranění cementového mléka. Dosáhněte profilu povrchu v souladu s ICRI CSP 3 až 5
- NOVAGUARD 840 s aditivem PPG 884 nebo AMERCOAT 114A lze použít jako tmel pro vyplnění kaveren a pórů. Konzultujte s technickým oddělením PPG.
- Maximální doporučené množství odtěkané vlhkosti jsou 3 libry na 1,000 čtverečních stop (cca 0,5kg na 100 m^2 za 24 hodin) (ASTM F1869, zkouška obsahu chloridu vápenatého nebo ASTM D4263, test plastovou fólií)
- Obsah vlhkosti nesmí překročit 4 % (ASTM D4944, obsah karbidu vápenatého)

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 4:1

- Teplota barvy by měla být nejlépe kolem 20 °C (68 °F)
- Při nižších teplotách bude viskozita nátěrové hmoty pro aplikaci příliš vysoká
- Nemělo by být přidáno žádné ředidlo
- Pro správnou aplikaci si prostudujte pracovní postup

Indukční doba

0 minut

Poznámka:
- Není potřeba žádná indukční doba

Doba zpracovatelnosti

1 hodina při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

NOVAGUARD™ 840

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
Nemělo by být přidáno žádné ředidlo

Velikost trysky
cca. 0.53 mm (0.021 in)

Tlak na trysce
Při teplotě barvy 20 °C (68 °F) min. 28.0 MPa (cca. 280 bar; 4061 p.s.i.). Při 30 °C (86 °F) min. 22.0 MPa (cca. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Poznámka:

- Pro aplikaci použijte vysokotlaké aplikační zařízení (heavy-duty) s převodovým poměrem minimálně 60:1 a vhodné vysokotlaké hadice.

Štětec/váleček

- Štětec: Pouze v případě pásových nátěrů a místních oprav

Doporučené ředidlo
Nemělo by být přidáno žádné ředidlo

Ředidlo pro čištění

- THINNER 90-53 nebo THINNER 90-83
- Barva uvnitř stříkacího zařízení musí být odstraněna před uplynutím doby zpracovatelnosti
- Veškeré aplikační zařízení musí být ihned po použití vyčištěno

Doplňující údaje

Měření tloušťky mokrého filmu

- Častý rozdíl mezi naměřenou WFT a skutečnou WFT je způsobený thixotropitou materiálu a povrchovým napětím nátěrové hmoty, které zpomaluje uvolňování vzduchu uvězněného po určitou dobu v nátěrovém filmu.
- Doporučuje se aplikovat WFT, která se rovná požadované DFT plus 60 µm (2.4 mils).

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
300 µm (12.0 mils)	3,3 m²/l (134 ft²/US gal)
600 µm (24.0 mils)	1,7 m²/l (67 ft²/US gal)

Poznámka: Maximální DFT při aplikaci štětcem:150 µm (6.0 mils)

NOVAGUARD™ 840

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 600 µm (24.0 mils)					
Přetíratelný	**Interval**	**5 °C (41 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**
Sám sebou	Minimum	3,5 dne	36 hodin	24 hodin	16 hodin
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	1 měsíc

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a prostý všech povrchových nečistot.

Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24,0 mils)	
Teplota podkladu	**Teoretická vydatnost**
5 °C (41 °F)	4 dny
10 °C (50 °F)	45 hodin
20 °C (68 °F)	24 hodin
30 °C (86 °F)	15 hodin
40 °C (104 °F)	9 hodin

Poznámka: Doba do použití – ponoření do vody umožňuje zkoušku nádrže se sladkou, brakickou nebo mořskou vodou. Chemické roztoky ve vodě (například kyseliny, zásady nebo hnojiva) vyžadují úplné vytvrzení.

Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24.0 mils)			
Teplota podkladu	**Suché pro manipulaci**	**Minimální doba vytvrzování pro čistě alifatické ropné produkty (viz poznámky)**	**Minimální doba vytvrzování pro všechny ostatní chemikálie**
5 °C (41 °F)	4 dny	6,5 dní	15 dní
10 °C (50 °F)	45 hodin	3 dny	7 dní
20 °C (68 °F)	24 hodin	40 hodin	5 dní
30 °C (86 °F)	15 hodin	25 hodin	3 dny
40 °C (104 °F)	9 hodin	15 hodin	48 hodin

Poznámky:

- Během doby vytvrzování čistě alifatických ropných produktů lze čerpat ropu, čisté ropné produkty/paliva a bionaftu. Směsi benzínu nebo alkoholu nejsou zahrnuty v čistě alifatických ropných produktech. Prosím kontaktujte svého zástupce PPG.
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace.

NOVAGUARD™ 840

Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24,0 mils)	
Teplota podkladu	**Suché pro chůzi**
5 °C (41 °F)	4 dny
10 °C (50 °F)	45 hodin
20 °C (68 °F)	24 hodin
30 °C (86 °F)	15 hodin
40 °C (104 °F)	9 hodin

Poznámky:

- I po době schnutí pro chůzi je třeba dbát na to, aby nedošlo k lokálnímu bodovému nebo statickému tlaku. Může být viditelný mírný vratný otisk, ale to neovlivňuje vlastnosti nátěru. Doba zaschnutí pro chůzi umožňuje kontrolu nátěru včetně zkoušek poréznosti.

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi při teplotě	**Doba zpracovatelnosti**
10 °C (50 °F)	2 hodiny
20 °C (68 °F)	1 hodina
30 °C (86 °F)	45 minut

Poznámka: Vzhledem k exotermické reakci, ke které dojde po smíchání obou složek, se teplota může zvýšit.

Kvalifikace produktu

- Kvalifikace pro ANSI/NSF Standard 61 (pitná voda). Pokyny k aplikaci NSF naleznete na následující webové stránce: : http://www.nsf.org/certified-products-systems/
- V souladu s USDA Incidental Food Contact Requirements

Bezpečnostní opatření

- Ve stísněných prostorách je nutné poskytnout dobrou ventilaci pro udržení dobré viditelnosti.
- Pokud jsou pracovníci vystaveni koncentracím nad expoziční limit, musí používat vhodné osobní ochranné prostředky (OOP).
- Přestože se jedná o barvu bez rozpouštědel, je třeba dbát na to, aby nedošlo ke vdechnutí mlhy ze spreje a také ke kontaktu mezi mokrou barvou a exponovanou pokožkou nebo očima.

Odkazy

Návod | NOVAGUARD 840 | Průvodce chemickou odolností
Návod | Údržba nádrže | Náš průvodce ekonomickou opravou zkorodovaných dna nádrží
Informační list | Vysvětlení produktových listů

NOVAGUARD™ 840

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.