TECHNICKÝ LIST

SIGMACOVER™ 280

Dvousložkový univerzální základní nátěr pigmentovaný hliníkem vytvrzovaný polyamidovým aduktem

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

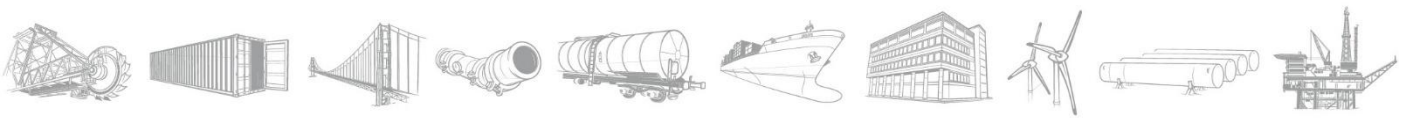
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMACOVER™ 280

Popis produktu

Dvousložkový univerzální základní nátěr pigmentovaný hliníkem vytvrzovaný polyamidovým aduktem.

Základní vlastnosti

- Univerzální epoxidový základní nátěr v ochranných nátěrových systémech pro ocel a neželezné kovy
- Výborná přilnavost na ocelovém povrchu, na povrchu ošetřeném dílenským základním nátěrem, na pozinkovaném povrchu i neželezných kovech
- Vhodný jako těsnící nebo adhezní nátěr (tie coat) při suché tloušťce 25–40 µm (1–1,6 mils)
- Vhodný pro ponor
- Vytvrzuje při teplotách do 5 °C (41 °F)
- Vhodný k přetírání svárů a poškození epoxidových nátěrů na stavbách
- Vhodný pro povrch otryskaný tlakovou vodou (vlhký nebo suchý)
- Kompatibilní s dobře navrženými systémy katodické ochrany
- Certifikován dle ACQPA 24142

Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedá, žluto-zelená, červenohnědá
- Nízký lesk

Poznámka: Při použití epoxidových nátěrů s důrazem na vzhled je třeba zvážit přidání UV stabilního vrchního nátěru.

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,3 kg/l (11,0 lb/US gal)
Obsah sušiny	57 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) dodatek 3: max 432,0 g/l (cca 3,6 lb/US gal) China GB 30981-2020 (testováno) 336,0 g/l (cca 2,8 lb/gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	50-100 µm (2,0-4,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	11,4 m²/l při 50 µm (457 ft²/US gal při 2,0 mils) 5,7 m²/l při 100 µm (229 ft²/US gal při 4,0 mils)
Suchý na dotek	2 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 2 hodiny
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Váš dodavatel: **ALLGARD CZ s.r.o.**
Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk Czech Republic,
Tel. +420 604 224 224, www.allgard.cz

SIGMACOVER™ 280

Doporučené podmínky a teploty podkladu

- Naneste tento produkt ve specifikované tloušťce co nejdříve po přípravě povrchu

Atmosférické podmínky

- Ocel otryskaná na stupeň ISO-Sa2½, kotvící profil 30-75 µm (1,2-3,0 mils) nebo v souladu s ISO-St3
- Ocel opatřená dílenským základem; očištěna na SPSS-Pt3

Pozinkovaná ocel

- Povrch musí být řádně očištěn, suchý, čistý a bez jakýchkoli nečistot
- Povrch by měl být dostatečně zdrsněný jemným otryskáním (sweeping), aby se dosáhlo jednotného matného vzhledu
- Jemné otryskání (sweeping) v souladu s pokyny SSPC SP-16

Nerez ocel

- Povrch musí být řádně očištěn, suchý, čistý a bez jakýchkoli nečistot
- Povrch by měl být dostatečně zdrsněný jemným otryskáním (sweeping) pomocí inertního nekovového abraziva
- Jemné otryskání (sweeping) v souladu s pokyny SSPC SP-16

Metalizace (TSM – thermal sprayed metalization)

- Povrch musí být suchý a bez jakýchkoli nečistot
- Je vyžadována technika mlhového nátěru (penetrace)/ úplného nátěru. Viz doporučení pro ředění mlhového nástřiku v části Instrukce pro použití níže.

Beton / Zdivo

- Sušení nejméně 28 dní za dobrých větracích podmínek
- Obsah vlhkosti by neměl překročit 4,5 %
- Beton musí být pevný, suchý, zbavený cementového mléka a jakéhokoli znečištění
- Povrch by měl být dostatečně zdrsněný

Vystavení ponoru

- Ocel nebo ocel s neschváleným zinksilikátovým dílenským základnám nátěrem; tryskání (suché nebo mokré) na stupeň čistoty ISO-Sa2½, kotvící profil 30-75 µm (1,2-3,0 mils)
- Ocel opatřená schváleným zinksilikátovým dílenským základem, svary a poškozená místa s dílenským základem nebo jiná poškození; tryskání na stupeň čistoty ISO-Sa2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils) nebo mechanicky očistit na SPSS-Pt3
- Stávající potrubí může být nutné nejprve vyčistit škrabkou a rozpouštědly

Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) od rosného bodu
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 85 %.

SIGMACOVER™ 280

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota smíchané báze a tužidla by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), jinak může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla se snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Doba zpracovatelnosti

8 hodin při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0-10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
1,5-2,0 mm (cca. 0,060-0,079 in)

Tlak na trysce
0,3-0,4 MPa (cca. 3-4 bar; 44-58 p. s. i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0-10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
Cca 0,46 mm (0,018 in)

Tlak na trysce
15 MPa (cca 150 bar; 2176 p. s. i.)

Poznámka: Objem ředidla až 30 % pro aplikaci těsnícího nebo adhezního nátěru v rozsahu DFT 25–40 µm (1–1,6 mils)

SIGMACOVER™ 280

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo
Není potřeba přidávat ředidlo

Množství ředidla
V případě potřeby lze přidat 5 % THINNER 91-92

Ředidlo pro čištění
THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
50 µm (2.0 mils)	11,4 m²/l (457 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	7,6 m²/l (305 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	5,7 m²/l (229 ft²/US gal)

Poznámka: Maximální tloušťka suchého filmu při natírání štětcem: 50 µm (2,0 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4,0 mils)						
Přetíratelný	**Interval**	**5 °C (41 °F)**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Sám sebou a různými dvousložkovými epoxidovými nátěry	Minimum	12 hodin	6 hodin	2 hodiny	1 hodina	30 minut
	Maximum při vystavení slunečnímu svitu	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	2 měsíce
	Maximum, pokud není vystaven slunečnímu svitu	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	4 měsíce	3 měsíce
Polyuretanovými nátěry	Minimum	36 hodin	16 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum při vystavení slunečnímu svitu	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	2 měsíce
	Maximum, pokud není vystaven slunečnímu svitu	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	4 měsíců	3 měsíců

Poznámky:
- Povrch musí být suchý a zbavený všech nečistot
- Leskle vrchní nátěry vyžadují odpovídající základní nátěr

SIGMACOVER™ 280

Doba vytvrzení pro DFT při 100 µm (4,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**	**Suchý pro manipulaci**	**Zcela vytvrzený**
5 °C (41 °F)	8 hodin	13 hodin	21 dní
10 °C (50 °F)	4 hodiny	6 hodin	14 dní
20 °C (68 °F)	2 hodiny	2,5 hodiny	7 dní
30 °C (86 °F)	1 hodina	1,5 hodiny	5 dní
40 °C (104 °F)	45 minut	1 hodina	3 dny

Poznámky: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	**Doba zpracovatelnosti**
15 °C (59 °F)	10 hodin
20 °C (68 °F)	8 hodin
30 °C (86 °F)	5 hodin
35 °C (95 °F)	4 hodiny

Bezpečnostní opatření

- Úplné bezpečnostní a preventivní požadavky najdete v bezpečnostním listu a na štítku produktu
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, a rovněž aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI

SIGMACOVER™ 280

NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoli upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastní uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědností kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě rozporů v překladech je rozhodná anglická verze.