TECHNICKÝ LIST

AMERLOCK® 400/ SIGMACOVER™ 400

Dvousložkový vysokosušinový epoxidový nátěr

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

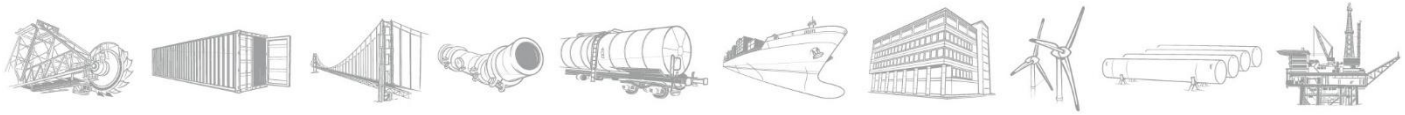
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Popis produktu

Dvousložkový, vysokosušinový epoxidový nátěr

Základní vlastnosti

- Vysoce ochranný samozákladující univerzální epoxidový nátěr
- Vysokosušinový, nízký obsah VOC
- Tolerantní k přípravě povrchu, abrazi odolný
- Možnost aplikace na vhodně předupravené vlhké povrchy
- Dobrá přilnavost na většinu stávajících nátěrů
- Dobře odolává potřísnění a polití chemikáliemi

Barevné odstíny a stupně lesku

- Standartní odstíny pro základní nátěry a škály na přání zákazníků
- Pololesklý

Poznámka: Při přímém vystavení slunečnímu záření epoxidové nátěry blednou a křídují. Světlé odstíny mají tendenci žloutnout.

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	85 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max 114,0 g/kg max 163,0 g/l (cca 1,4 lb/US gal) EPA Metoda 24: 180,0 g/ltr (1,5 lb/USgal) China GB 30981-2020 (testováno) 168.0 g/l (cca 1,4 lb/gal)
Teplotní odolnost (nepřetržitá)	Do 120 °C (250 °F)
Teplotní odolnost (krátkodobá)	Do 175 °C (350 °F)
Doporučená tloušťka suchého filmu	100 – 200 µm (4,0 – 8,0 mils)
Teoretická vydatnost	8,5 m^2/l při 100 µm (341 ft^2/US gal při 4,0 mils)
Suchý na dotek	6 hodin
Přetíratelný	Minimum: 16 hodin Prostudujte si tabulku s intervaly mezi nátěry
Skladovatelnost	Báze: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování
- Doba krátkodobé teplotní odolnosti by měla být nižší než 5 % z celkového času expozice, maximálně 24 hodin

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Doporučené podmínky a teploty podkladu

- produkt aplikujte v předepsané tloušťce co nejdříve po přípravě povrchu

Uhlíková ocel

- pro dobrou antikorozní ochranu ocel tryskaná na stupeň čistoty ISO Sa2½, kotevní profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils), nebo ručně očištěná na minimálně ISO St2
- čištěná vysokotlakým vodním paprskem na stupeň VIS WJ2/3L

Beton/zdivo

- Odstraňte mastnotu, olej a jiné pronikající nečistoty v souladu s ASTM D4258
- Povrch obruste na ASTM D4259, tak abyste odstranili všechny výkvěty, cementové mléko nebo sklovinu. Dosáhněte povrchového profilu – ICRI CSP 3 až 5
- Alternativně lze použít ASTM D4944 (metoda obsahu karbidu vápenatého), obsah vlhkosti by neměl překročit 4 %

Pozinkovaná ocel

- Proveďte jemné abrazivní otryskání (sweeping) povrchu pro drsnění a odstranění všech zinkových solí v souladu s SSPC SP-16; kotvící profil 40–75 µm (1,5–3,0 mils). V případě, že jemné otryskání (sweeping) není možné, lze pozinkovaný podklad opatřit vhodným zinkfosfátovým konverzním povlakem
- Pozinkovaný povrch, který byl vystaven alespoň 12 měsíců atmosférickým podmínkám by měl být před aplikací řádně umytý a zbavený veškerých nečistot a bílé rzi

Nerezová ocel a neželezné kovy

- Z povrchu odstraňte veškerou rez, špínu, vlhkost, mastnotu a jiné dalšínečistoty
- Proveďte jemné otryskání (sweeping) povrchu pro jeho zdrsnění v souladu s SSPC SP-16; kotvící profil 40–100 µm (1,5–4,0 mils)

Staré nátěry a jejich opravy

- Staré nátěry musí být suché a zbavené všech nečistot
- Pro jedno-složkové nátěry jsou nutná zvláštní opatření

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 50 °C (122 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Návod na přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 1:1

- Před použitím je nutné bázi dobře promíchat, nejlépe pomocí mechanického míchadla, tak aby byla zajištěna homogenita
- Přidejte tužidlo do báze a pokračujte v míchání, dokud nejsou obě složky do sebe pečlivě zamíchané

Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla
0 – 5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
Cca 0,48 mm (0,019 inch)

Tlak na trysce
15,0–18,0 MPa (cca 150 – 180 bar; 2176 – 2611 p.s.i.)

Štětec/váleček

- Štětec: Aplikujte rovnoměrně kvalitním čistým štětcem
- Při aplikaci štětcem nebo válečkem dosáhnete v jednom aplikačním kroku tloušťky přibližně 80 µm (3,1mils) DFT v jedné vrstvě

Ředidlo pro čištění
THNNER 90-53 nebo THINNER 21-06

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	**Teoretická vydatnost**
100 µm (4,0 mils)	8,5 m²/l (341 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m²/l (273 ft²/US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m²/l (170 ft²/US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při **125 µm (5,0 mils)**					
Přetíratelný	**Interval**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Sám sebou anebo dvousložkovými epoxidovými nátěry	Minimum	36 hodin	16 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	1 měsíc
Uretany and PSX	Minimum	36 hodin	16 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	1 měsíc	1 měsíc	14 dní	7 dní

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Poznámky:

- Povrch musí být suchý, čistý a zbavený jakýchkoli nečistot
- Pokud byla překročena maximální doba přetíratelnosti, povrch zdrsněte
- Alkydy a vodou ředitelné akrylátové nátěrové hmoty by měly být aplikovány, jakmile je nátěr vytvrzený k manipulaci, ale ne po větším časovém intervalu, než trojnásobek této doby
- Maximální doba mezi nátěry je vysoce závislá na aktuální teplotě podkladu – nejen na teplotě vzduchu. Přímé vystavení slunečnímu záření nebo jinak zahřívané povrchy zkracují maximální dobu přetíratelnosti

Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5,0 mils)			
Teplota podkladu	**Suchý na dotek**	**Suchý pro manipulaci**	**Plně vytvrzený**
10 °C (50 °F)	24 hodin	48 hodin	21 dní
20 °C (68 °F)	6 hodin	20 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	3 hodiny	12 hodin	4 dny
40 °C (104 °F)	1 hodina	8 hodin	3 dny

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	**Doba zpracovatelnosti**
10 °C (50 °F)	3 hodiny
21 °C (70 °F)	2 hodiny
32 °C (90 °F)	1 hodina
40 °C (104 °F)	30 minut

Bezpečnostní opatření

- Úplné bezpečnostní a preventivní požadavky najdete v bezpečnostním listu a na štítku produktu
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Informační list

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.