TECHNICKÝ LIST

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

Dvousložkový vysokosušinový epoxidový nátěr

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

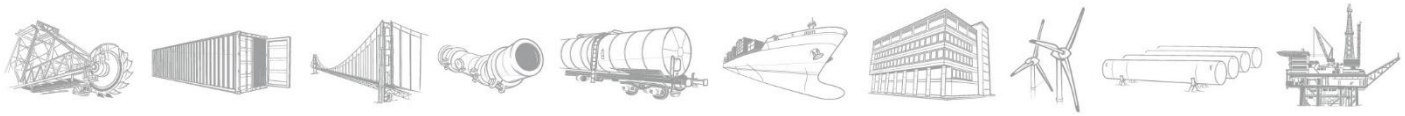
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

**ALLGARD CZ s.r.o.**
Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



# SIGMACOVER™ 400 AL / AMERLOCK® 400 AL

## Popis produktu

Dvousložkový, vysokosušinový epoxidový nátěr

## Základní vlastnosti

- Údržbový nátěr s obsahem hliníku
- Kompatibilní se širokou škálou povrchů a povrchových přípravků
- Vysokosušinový, nízký obsah VOC
- Dobrá přilnavost na většinu starých nátěrů
- Přetíratelný širokou škálou vrchních nátěrů
- Dobrý odolnost proti postříkání a polití chemikáliemi

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Hliníkový
- pololesklý

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

| Hodnoty ve směsi | |
|---|---|
| **Počet složek** | Dvě |
| **Měrná hmotnost** | 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) |
| **Sušina objemově** | 85 ± 2 % |
| **VOC (Dodávaná)** | Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 157.0 g/kg<br>max. 150.0 g/l (cca. 1.3 lb/US gal) |
| **Doporučená tloušťka suchého filmu** | 125 µm (5.0 mils) na vrstvu |
| **Teoretická vydatnost** | 6,8 m²/l při 125 µm (273 ft²/US gal při 5,0 mils) |
| **Suchý na dotek** | 6 hodin |
| **Přetíratelný** | Minimum: 16 hodin |
| **Plně vytvrzelý** | 7 dní |
| **Skladovatelnost** | Báze: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí<br>Tužidlo: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí |

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka vrstvy
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

**Podmínky podkladu**

- Ocel; pro vynikající antikorozní odolnost: otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2½,
- Ocel; pro dobré antikorozní vlastnosti otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2, kotvící profil 40 –70 µm (1.6 –2.8 mils) nebo mechanicky očištěno na stupeň ISO-St2
- Ocel opatřena dílenským základem; předupravena SPSS-Pt3 / SSPC-SP3
- Ocel opatřena nátěrem; otryskaná vysokotlakou vodou v souladu s VIS WJ2/3L
- Stávající nátěr v dobré kondici; dostatečně zdrsněný, suchý a čistý

# SIGMACOVER™ 400 AL / AMERLOCK® 400 AL

- Pro ponor: ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa2½ to ISO-Sa2½

**Teplota podkladu a aplikační podmínky**

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 60 °C (140 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Teplota okolí během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 50 °C (122 °F)
- Relativní vlhkost během aplikace nesmí přesáhnout 90 %

## Návod pro přípravu a použití

**Míchání (objemově): báze – tužidlo 1:1**

- Barva by se před použitím měla dobře promíchat nejlépe pomocí mechanického míchadla, aby byla zajištěna homogenita
- Přidejte tužidlo do báze a míchejte, dokud nebude homogenní
- Ředidlo může být přidáno po smíchání dvou složek
- Přidáním velkého množství ředidla muže mít za následek snížení odolnosti proti stékání a pomalejší vytvrzení

**Doba zpracovatelnosti**

4 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

**Vzduchové stříkání**

**Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

**Množství ředidla**

0-10 %, v závislosti na požadované tloušťce a podmínkách aplikace

**Velikost trysky**

1,8 – 2,0 mm (cca 0,070 – 0,079 in)

**Tlak na trysce**

0,3 – 0,4 MPa (cca 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

**Vysokotlaké stříkání**

**Doporučené ředidlo**

Není potřeba

**Velikost trysky**

Cca 0,48 – 0,53 mm (0,019 – 0,021 in)

**Tlak na trysce**

15,0 – 18,0 MPa (cca 150 – 180 bar; 2176 – 2611 p.s.i.)

# SIGMACOVER™ 400 AL / AMERLOCK® 400 AL

**Štětec/váleček**

Nanášejte rovnoměrně pomocí čistého, dobře namočeného štětce.
Aplikace štetcem nebo válečkem poskytne 80 µm (3,1 mils) DFT v jedné vrstvě.

**Ředidlo pro čištění**

THINNER 90-53 nebo THINNER 90-58 (AMERLOCK 12)

## Doplňující údaje

| Vydatnost a tloušťka filmu | |
|---|---|
| **DTF** | **Teoretická vydatnost** |
| 125 µm (5,0 mils) | 6,8 $m^2$/l (273 $ft^2$/US gal) |

| Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5,0 mils) | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Přetíratelný** | **Interval** | **10 °C (50 °F)** | **20 °C (68 °F)** | **30 °C (86 °F)** | **40 °C (104 °F)** |
| Sám sebou | Minimum | 24 hodin | 16 hodin | 8 hodin | 4 hodin |
| | Maximum | 3 měsíce | 3 měsíce | 2 měsíce | 1 měsíc |
| Polyuretany | Minimum | 36 hodin | 16 hodin | 8 hodin | 4 hodin |
| | Maximum | 1 měsíc | 1 měsíc | 14 dní | 7 dní |

Poznámky:

- Za určitých okolností může být povoleno prodloužené přetíratelné okno, pro více podrobností prosím kontaktujte svého zástupce PPG

| Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5,0 mils) | | | |
|---|---|---|---|
| Teplota podkladu | Suchý na dotek | Suchý pro manipulaci | Plně vytvrzený |
| 10 °C (50 °F) | 16 hodin | 3 dny | 21 dní |
| 20 °C (68 °F) | 6 hodin | 24 hodin | 7 dní |
| 30 °C (86 °F) | 4 hodiny | 10 hodin | 4 dny |
| 40 °C (104 °F) | 2 hodiny | 8 hodiny | 3 dny |

Poznámka:

- Doby schnutí jsou závislé na teplotě vzduchu a oceli, aplikační tloušťce vrstvy, ventilace a dalších podmínkách prostředí
- Během aplikace a schnutí je nutné zařídit dobré větrání.

| Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě) | |
|---|---|
| Teplota směsi | Doba zpracovatelnosti |
| 10 °C (50 °F) | 6 hodin |
| 20 °C (68 °F) | 4 hodiny |
| 30 °C (86 °F) | 2 hodiny |
| 40 °C (104 °F) | 1 hodin |

# SIGMACOVER™ 400 AL / AMERLOCK® 400 AL

## Bezpečnostní opatření

- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.
- Kompletní bezpečnostní požadavky a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku výrobku.

## Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

## Odkazy

- Informační list | Vysvětlení produktových listů

## Záruka

**PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku.** TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

**V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.**

**PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.**

**V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.**