TECHNICKÝ LIST

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

Dvousložkový vysokosušinový epoxidový nátěr

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

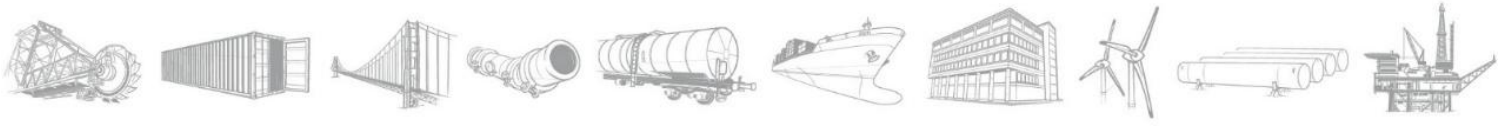
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

ALLGARD CZ s.r.o.
Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMACOVER™ 2 / AMERLOCK® 2 C

Popis produktu

Dvousložkový, vysokosušinový epoxidový nátěr

Základní vlastnosti

- Vytvrzuje již při nízkých teplotách pod 0 °C (32 °F)
- Vysoce ochranný samozákladující univerzální epoxidový nátěr
- Vysokosušinový, nízký obsah VOC
- Tolerantní k přípravě povrchu, odolný proti oděru
- Možnost aplikace na vhodně předupravené vlhké povrchy
- Dobrá přilnavost na většinu stávajících nátěrů
- Dobrá odolnost proti postříkání a polití chemikáliemi

Barevné odstíny a stupně lesku

- Standartní odstíny pro základní nátěry a škály na přání zákazníků
- Pololesklý

Poznámka: Pro epoxidové nátěry je charakteristické, že při vystavení slunečnímu záření křídovatí a blednou. Světlé odstíny mají v interiéru i exteriéru do jisté míry sklon ke žloutnutí.

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sušina objemově	85 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 157.0 g/kg max. 163.0 g/l (cca. 1.4 lb/US gal) EPA 24: 1.5 lb/US gal (180.0 g/l)
Teplotní odolnost (nepřetržitá)	Do 120 °C (250 °F)
Teplotní odolnost (krátkodobá)	Do 175 °C (350 °F)
Doporučená tloušťka suchého filmu	100 - 200 µm (4.0 – 8.0 mils) na vrstvu
Teoretická vydatnost	8.5 m²/l při 100 µm (341 ft²/US gal při 4,0 mils)
Suchý na dotek	5 hodin
Přetíratelný	Prostudujte si tabulku s intervaly mezi nátěry
Skladovatelnost	Báze: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka vrstvy
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování
- Odolnost vůči občasnému (přerušovanému) teplotnímu zatížení by měla představovat méně než 5 % času a maximálně 24 hodin.

Doporučené podmínky a teploty podkladu

- Aplikujte tento výrobek v předepsané tloušťce co nejdříve po přípravě povrchu.

SIGMACOVER™ 2 / AMERLOCK® 2 C

Uhlíková ocel

- otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2, profil povrchu (drsnost) 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), nebo očištěná mechanizovaným nářadím minimálně na stupeň ISO-St2 pro dobrou protikorozní ochranu
- očištěná vysokotlakým vodním paprskem na stupeň VIS WJ2/3L

Beton/zdivo

- Odstraňte mastnotu, olej a jiné nečistoty v souladu s ASTM D4258
- Povrch obruste nebo otryskejte na ASTM D4259, odstraňte všechny výkvěty, cementové mléko a sklovinu na povrchu. Dosáhněte povrchového profilu - ICRI CSP 3 až 5
- Alternativně ASTM D4944 (metoda obsahu karbidu vápenatého), obsah vlhkosti nesmí překročit 4 %

Pozinkovaná ocel

- Proveďte jemné ometení (sweeping) povrchu v souladu s SSPC SP-16; kotvící profil 40 - 75 µm (1,5 - 3,0 mils). V případě, že jemné ometení (sweeping) není možné, galvanizovaný podklad opatřete vhodným zinkfosfátovým konverzním povlakem
- Pozinkovaný povrch, který byl vystaven alespoň 12 měsíců atmosférickým podmínkám by měl být před aplikací řádně umytý, zbavený veškerých nečistot a bílé rzi

Nerezová ocel a neželezné kovy

- Z povrchu odstraňte veškerou rez, špínu, vlhkost, mastnotu a jiné další nečistoty
- Proveďte jemné ometení (sweeping) povrchu v souladu s SSPC SP-16; kotvící profil 40 - 100 µm (1,5 – 4,0 mils)

Staré nátěry a jejich opravy

- Staré nátěry musí být suché, zdrsněné a zbavené všech nečistot
- Pro jedno-složkové nátěry jsou nutná další opatření

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 0 °C (32 °F) až 50 °C (122 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 1:1

- Barva by se před použitím měla dobře promíchat nejlépe pomocí mechanického míchadla, aby byla zajištěna homogenita
- Přidejte tužidlo do báze a míchejte, dokud nebude homogenní

Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 10 °C (50 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0 – 10 %, v závislosti na požadované tloušťce a podmínkách aplikace

SIGMACOVER™ 2 / AMERLOCK® 2 C

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0 – 5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,48 mm (0,019 in)

Tlak na trysce

15,0 – 18,0 MPa (cca 150 – 180 bar; 2176 – 2611 p.s.i.)

Štětec/váleček

Nanášejte rovnoměrně pomocí čistého, dobře namočeného štětce.

Aplikace štetcem nebo válečkem poskytne 80 µm (3,1 mils) DFT v jedné vrstvě.

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53 nebo THINNER 21-06

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DTF	**Teoretická vydatnost**
100 µm (4,0 mils)	8,5 m^2/l (341 ft^2/US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m^2/l (273 ft^2/US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m^2/l (170 ft^2/US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5,0 mils)					
Přetíratelný	**Interval**	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**	**40 °C (104 °F)**
Sám sebou anebo dvousložkovými epoxidovými barvami	Minimum	24 hodin	16 hodin	6 hodin	3 hodiny
	Maximum	1 měsíc	1 měsíc	1 měsíc	1 měsíc
Uretany and PSX	Minimum	24 hodin	12 hodin	6 hodin	3 hodiny
	Maximum	14 dní	14 dní	7 dní	48 hodin

Poznámky:

- Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot
- Alkydy a vodou ředitelné akrylátové nátěrové hmoty by měly být aplikovány, jakmile je nátěr vytvrzený k manipulaci, ale ne po větším časovém intervalu, než trojnásobek této doby
- Pokud byla překročena maximální doba přetíratelnosti, povrch zdrsněte
- Maximální doba mezi nátěry je vysoce závislá na aktuální teplotě podkladu – ne jen na teplotě vzduchu. Přímé vystavení slunečnímu záření nebo jinak zahřívané povrchy zkracují maximální dobu přetíratelnosti

SIGMACOVER™ 2 / AMERLOCK® 2 C

Doba vytvrzení pro DFT při 200 µm (8,0 mils)		
Teplota podkladu	Suchý pro manipulaci	Plně vytvrzený
0 °C (32 °F)	38 hodin	21 dní
10 °C (50 °F)	14 hodin	7 dní
20 °C (68 °F)	5 hodin	4 dny
30 °C (86 °F)	3 hodiny	3 dny

Poznámka:
- Během aplikace a schnutí je nutné zařídit dobré větrání.

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
0 °C (32 °F)	4 hodiny
10 °C (50 °F)	2 hodiny
20 °C (68 °F)	1 hodina
30 °C (86 °F)	30 minut

Bezpečnostní opatření

- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.
- Kompletní bezpečnostní požadavky a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku výrobku.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

- Informační list | Vysvětlení produktových listů

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv

SIGMACOVER™ 2 / AMERLOCK® 2 C

upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.