TECHNICKÝ LIST

TEMALAC FD 50

Rychleschnoucí, jednosložkový, pololesklý, alkydový vrchní nátěr obsahující antikorozní pigmenty.

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG**.

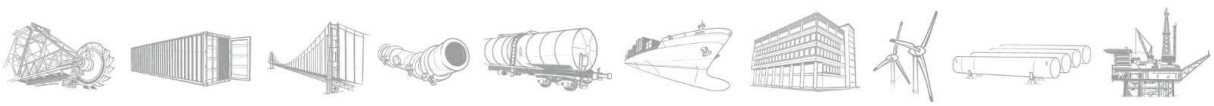
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

ALLGARD CZ s.r.o.
Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



Temalac FD 50

POPIS VÝROBKU

Rychleschnoucí, jednosložkový, pololesklý, alkydový vrchní nátěr obsahující antikorozní pigmenty.

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- Může být použitý jako jednovrstvý systém a jako základní nátěr na ocelové povrchy. Ideální k použití v dílnách s rychlým výrobním cyklem a pro lakovací stanice.
- Vynikající lesk a stálobarevnost při vystavení povětrnostním vlivům.
- V posledních letech byl použitý ve stovkách projektů, což prokazuje jeho spolehlivost.
- Pololesklý vrchní nátěr je určen na použití v alkydových systémech na ocelových površích.
- Vhodný také k elektrostatickému lakování.
- Vzhledem k obsahu antikorozních pigmentů může být použitý jako jednovrstvý systém.
- Doporučuje se používat na ocelové konstrukce, servisní plošiny a různé typy strojů a zařízení.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Barevné odstíny

Vzorníky barev RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónování Temaspeed Premium.

Stupeň lesku

Pololesklý

Objemová sušina

47 ± 2 % (ISO 3233)

Hmotnostní sušina

60 ± 3 %

Hustota

1,0 - 1,2 kg/l v závislosti na odstínu

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
Mokrá	Suchá	
85 µm	40 µm	11,8 m²/l
130 µm	60 µm	7,7 m²/l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při natírání a na tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Poznámka! Lakovací práce by měly být prováděny a kontrolovány podle ISO 12944-7, pokud není v příslušném technickém listu uvedeno jinak. Nadměrná tloušťka filmu může mít za následek např. praskání, stékání, prodloužené doby schnutí, měkký film, menší chemická odolnost, odchylka lesku, přilnavost a funkčnost mezivrstvy. V případě, že je výrobek používán jinak, než je uvedeno v normě, je vyžadován písemný souhlas Tikkurila.

Váš dodavatel: **ALLGARD CZ s.r.o.**
Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk Czech Republic,
Tel. +420 604 224 224, www.allgard.cz

Revize ze dne 02.11.2023

Temalac FD 50

Doby schnutí

DFT 40 µm	+10 °C	+23 °C	+35°C
Suchý proti prachu, po	40 min	15 min	10 min
Suchý na dotek, po	3 h	1½ h	1 h
Přetíratelný, po	12 d	6 d	4 d
Přetíratelný metodou „mokré do mokrého“, po	1–4 h	½–2 h	30 min

Doby schnutí a přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti vzduchu a na větrání.

Ředidlo

Thinner 1006, Thinner 1053

Velké plochy – Thinner 1053 (pomalé)

VOC

Množství těkavých organických sloučenin je 470 g/litr směsi barvy.

Obsah VOC v nátěrové směsi (naředěné 8 % obj.) je 500 g/l.

VOC 2004/42/EC (kat A/j) 500 g/l (2010)

NÁVOD NA POUŽITÍ

Příprava povrchu

Olej, mastnotu, soli a nečistoty odstraňte z povrchu vhodnými prostředky (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy:

Čištění tryskáním na stupeň čistoty Sa 2½ (ISO 8501-1). Není-li možné povrch očistit tryskáním, pro zlepšení přilnavosti na ocel válcovanou za studena se doporučuje fosfátování.

Povrchy opatřené základním nátěrem:

Z povrchu odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty vhodnými prostředky. Opravte poškození základního nátěru. Dodržte dobu přetírání základního nátěru. (ISO 12944-4).

Doporučený základní nátěr

Temaprime EE, Temaprime EUR, Temaprime GF

Doporučený vrchní nátěr

Temalac FD 50.

Váš dodavatel: **ALLGARD CZ s.r.o.**
Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk Czech Republic,
Tel. +420 604 224 224, www.allgard.cz

Revize ze dne 02.11.2023

Temalac FD 50

Podmínky aplikace	Všechny povrchy musí být čisté, suché a zbavené nečistot. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy by neměla klesnout pod +5 °C během nanášení a schnutí. Během aplikace a schnutí by relativní vlhkost vzduchu by neměla překročit 80 %. Povrchová teplota oceli by měla zůstat minimálně 3 °C nad teplotou rosného bodu. Dobrá ventilace a dostatečný přívod vzduchu jsou požadovány během nanášení a schnutí v uzavřených prostorách.
Aplikace	Před použitím barvu důkladně promíchejte. Při airless stříkání se doporučuje přidat přibližně 5-8 % ředidla. Doporučené velikosti trysky při airless stříkání jsou 0,011"– 0,015" a tlak na trysce 120-180 bar. Úhel stříkání se volí podle tvaru objektu.
Čistění nářadí	Thinner 1006
Zdraví a bezpečnost	Nádoby jsou vybaveny bezpečnostními etiketami, které by měli být dodržovány. Další údaje o nebezpečných vlivech jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. **Bezpečnostní list je k dispozici na požádání klienta.**

Výše uvedené údaje nemusí být kompletní, jsou však založeny na laboratorních testech a praktických zkušenostech a jsou uvedeny podle našeho nejlepšího vědomí. Kvalita výrobku je zajištěna našim operačním systémem, na základě požadavků norem ISO 9001 a ISO 14001. Jako výrobce nemůžeme kontrolovat podmínky, za kterých je výrobek použit a celou řadu faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci výrobku. Výrobce se zříká odpovědnosti za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo pro nevhodné účely. Výrobce si vyhrazuje právo na změny výše uvedených informací jednostranně bez předchozího upozornění.
Výrobek je určen pouze pro profesionální použití a může být použit pouze odborníky, kteří mají dostatečné odborné znalosti o správném používání výrobku. Výše uvedené informace jsou pouze doporučeními. Ve smyslu příslušných zákonů a v povoleném rozsahu nebereme odpovědnost za podmínky za kterých je produkt používán. V případě, že máte v úmyslu použít výrobek pro jakýkoli jiný účel, než je doporučeno v tomhle dokumentu bez předchozího získání našeho písemného potvrzení o vhodnosti na zamýšlené použití, probíhá takové použití na vlastní nebezpečí.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze

Temalac FD 50

Váš dodavatel: **ALLGARD CZ s.r.o.**
Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk Czech Republic,
Tel. +420 604 224 224, www.allgard.cz

Revize ze dne 02.11.2023