TECHNICKÝ LIST

# SIGMASHIELD™ 880 GF/ AMERLOCK™ 880 GF

Dvousložkový vysokosušinový epoxidový nátěr tolerantní k přípravě povrchu s obsahem skleněných vloček

Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ,**

distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

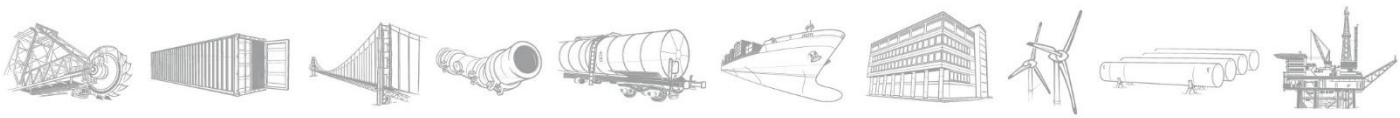
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



# SIGMASHIELD™ 880 GF/ AMERLOCK™ 880 GF

## Popis produktu

Dvousložkový vysokosušinový epoxidový nátěr tolerantní k přípravě povrchu s obsahem skleněných vloček.

## Základní vlastnosti

- Primárně navržen k použití v přílivových zónách jako údržbový nátěr.
- Navržen pro použití v náročných a korozních prostředích.
- Vynikající odolnost proti mořské vodě.
- Vynikající odolnost proti korozi.
- Zvýšená odolnost proti nárazu a oděru.
- Vytvrzování nátěru probíhá i v podmínkách ponoru.
- Dlouhodobá ochrana při aplikaci jedné vrstvy.
- Odolný s dobře navrženou katodickou ochranou.
- Vhodný pro aplikaci na vnější stranu potrubí uloženého v půdě.
- Vhodný pro aplikaci na podklady vlhké nebo suché tryskané vodním paprskem nebo čištěné ultra-vysokotlakou vodou (UHPWW).

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Černá (další odstíny dostupné na vyžádání)
- Lesklý

Poznámka: Pro epoxidové nátěry je charakteristické, že po vystavení slunečnímu záření mohou křídovat a blednout. Světlé odstíny jsou v určité míře náchylné ke žloutnutí jak ve vnitřních, tak ve venkovních expozicích.

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

| Hodnoty ve směsi | |
|---|---|
| **Počet složek** | Dvě |
| **Měrná hmotnost** | 1,5 kg/l (12,1 lb/US gal) |
| **Obsah sušiny** | 85 ± 2 % |
| **VOC (Dodávaná)** | Nařízení 2010/75/EC, SED: max. 122,0 g/kg<br>UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 207,0 g/l (cca 1,7 lb/US gal)<br>Metoda EPA 24: 200,0 g/lt (1,7 lb/US gal) |
| **Doporučená tloušťka suchého filmu** | 150–1000 µm (6,0–40,0 mils) v závislosti na systému |
| **Teoretická vydatnost** | 4,3 $m^2$/l při 200 µm (170 $ft^2$/US gal při 8,0 mils) |
| **Suchý na dotek** | 3 hodiny |
| **Přetíratelný** | Minimum: 3,5 hodiny<br>Maximum: 14 dní |
| **Skladovatelnost** | Báze: nejméně 24 měsíců, pokud je skladována na chladném a suchém místě<br>Tužidlo: nejméně 24 měsíců, pokud je skladováno na chladném a suchém místě |

Poznámky:
- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

# SIGMASHIELD™ 880 GF/ AMERLOCK™ 880 GF

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

### Podmínky podkladu

- Výkonnost nátěru závisí na stupni přípravy povrchu.
- Pro atmosférický podmínky – abrazivní tryskání na stupeň čistoty ISO–Sa 2½ nebo minimálně SSPC SP-6, čištění elektrickým nářadím na ISO-St3 (SSPC SP-3) nebo mechanické čistění na ISO-St2 (SSPC SP-2) nebo čištění ultra vysokotlakým vodním paprskem na stupeň SSPC SP WJ-2(L)/ NACE WJ-2(L).
- Pro podmínky ponoru: Ocel: tryskání na stupeň čistoty ISO–Sa2 ½ (SSPC SP-10), kotvící profil 40–75 µm (1,6–3,0 mils).
- Větší kotvící profily (>75 µm, 3,0 mm) jsou přípustné při vhodné tloušťce nátěru.
- Kompatibilní předchozí nátěr musí být suchý a bez jakéhokoli znečištění.

Poznámka: Výkonnost nátěru je obecně úměrná stupni přípravy povrchu.

### Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu během aplikace by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem.

## Návod pro přípravu a použití

### Míchání (objemově): báze – tužidlo 75:25 (3:1)

- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek.
- Neřeďte více než vyžaduje příslušný způsob aplikace.
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování.

### Indukční doba

Žádná

Poznámka: Není nutná žádná indukční doba

### Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

# SIGMASHIELD™ 880 GF/ AMERLOCK™ 880 GF

**Vzduchové stříkání**

**Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

**Množství ředidla**

4-8 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách.

**Velikost trysky**

1,5-3,0 mm (cca 0,060-0,110 palců)

**Tlak na trysce**

0,2-0,4 MPa (cca 2-4 bary; 29-58 p.s.i.)

**Vysokotlaké stříkání**

**Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

**Množství ředidla**

0-8 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách.

**Velikost trysky**

Přibližně 0,53-0,69 mm (cca 0,021-0,027 palců).

**Tlak na trysce**

15 MPa (cca 150 barů; 2176 p.s.i.)

**Štětec/váleček**

**Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

**Množství ředidla**

0-5 %

**Ředilo pro čištění**

THINNER 91-92

# SIGMASHIELD™ 880 GF/ AMERLOCK™ 880 GF

## Doplňující údaje

| Vydatnost a tloušťka filmu | |
|---|---|
| DFT | Teoretická vydatnost |
| 200 µm (8,0 mils) | 4,3 m²/l (170 ft²/US gal) |
| 500 µm (20,0 mils) | 1,7 m²/l (68 ft²/US gal) |

| Intervaly mezi nátěry pro DFT při 500 µm (20,0 mils) | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Přetíratelný** | **Interval** | **-5 °C (23 °F)** | **5 °C (41 °F)** | **10 °C (50 °F)** | **20 °C (68 °F)** | **30 °C (86 °F)** | **40 °C (104 °F)** |
| Sám sebou | Minimum | 36 hodin | 14 hodin | 7 hodin | 3,5 hodiny | 2 hodiny | 1,5 hodiny |
| | Maximum | 2 měsíce | 1,5 měsíce | 1 měsíc | 28 dní | 21 dní | 14 dní |
| Epoxidové nátěry | Minimum | 36 hodin | 14 hodin | 7 hodin | 3,5 hodiny | 2 hodiny | 1,5 hodiny |
| | Maximum | 1 měsíc | 28 dní | 21 dní | 14 dní | 7 dní | 4 dny |
| Polyuretanové nátěry | Minimum | 48 hodin | 22 hodin | 14 hodin | 10 hodin | 6 hodin | 4 hodiny |
| | Maximum | 1 měsíc | 28 dní | 21 dní | 14 dní | 7 dní | 4 dny |

Poznámka: Povrch by měl být suchý a bez jakéhokoli znečištění.

| Doba vytvrzení pro DFT při 500 µm DFT (20 mils) | | | |
|---|---|---|---|
| **Teplota podkladu** | **Suchý na dotek** | **Suchý pro manipulaci** | **Zcela vytvrzený** |
| -5 °C (23 °F) | 24 hodin | 48 hodin | 30 dní |
| 5 °C (41 °F) | 10 hodin | 24 hodin | 18 dní |
| 10 °C (50 °F) | 5 hodin | 16 hodin | 14 dní |
| 20 °C (68 °F) | 3 hodiny | 8 hodin | 7 dní |
| 30 °C (86 °F) | 2 hodiny | 5 hodin | 5 dní |
| 40 °C (104 °F) | 1 hodina | 3 hodiny | 3 dny |

Poznámky:

- Doba vytvrzení je závislá na tloušťkách suchého filmu DFT a na podmínkách schnutí (dobrá ventilace). Vysoké tloušťky DFT a slabá ventilace vytvrzování zpomaluje.
- Pokud je tloušťka vrstvy vyšší než 1500 µm DFT, doba vytvrzování pro dosažení dostatečné mechanické pevnosti povlaku bude dvakrát až dva a půl krát delší.
- Předčasné vystavení vodě povede k vybělení tmavých ostínů při aplikaci mezi přílivy na molech, pilotách atd.
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být udržována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

# SIGMASHIELD™ 880 GF/ AMERLOCK™ 880 GF

| Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě) | |
|---|---|
| Teplota směsi | Doba zpracovatelnosti |
| 10 °C (50 °F) | 3 hodiny |
| 20 °C (68 °F) | 2 hodiny |
| 30 °C (86 °F) | 1 hodina |

Kvalifikace produktu

- Kvalifikován v souladu s požadavky NORSOK M501 Rev.6 systém 7A – 2 vrstvý systém.

## Bezpečnostní opatření

- Uplné bezpečnostní požadavky a bezpečnostní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku výrobku.
- Jedná se o rozpouštědlový nátěr, proto je třeba dbát na to, aby nedošlo k vdechnutí rozprašované mlhy nebo výparů a ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

## Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

## Odkazy

Informační list | Vysvětlení produktových listů

## Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

# SIGMASHIELD™ 880 GF/ AMERLOCK™ 880 GF

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědností kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

**V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.**