

PSX® 700 A CLEAR COAT

Dvousložkový polysiloxanový čirý lak



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

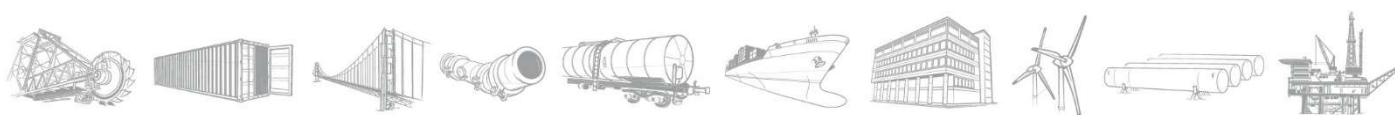
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



PSX® 700 A CLEAR COAT

Popis produktu

Dvousložkový polysiloxanový čirý lak

Základní vlastnosti

- Univerzální čirá povrchová úprava kompatibilní s ocelí opatřenou nátěrem, čistými kovy a betonem
- Vysoká odolnost v náročných prostředích
- Odolává zachycení nečistot, snadno se čistí
- Odolné vůči rozpouštědlům pro odstraňování graffiti
- Vysoký obsah sušiny, nízký obsah VOC
- Neobsahuje isokyanáty

Barevné odstíny a stupně lesku

- Čirý
- Lesklý

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Obsah sušiny	78 ±2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 200,0 g/kg max. 222,0 g/l (cca 1,9 lb/US gal) (Aluminium)
Doporučené tloušťky suchého filmu	20-25 µm (0,8 – 1,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	39 m²/l při 20 µm (1564 ft²/US gal při 0,8 mils) 31,2 m²/l při 25 µm (1251 ft²/US gal při 1,0 mils)
Suchý na dotek	5 hodin
Přetíratelný	Minimum: 4 hodiny Maximum: 30 dní
Vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: Nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: Nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Interval mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

PSX® 700 A CLEAR COAT

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Stávající soudržné nátěrové systémy; dostatečně zdrsňené, suché a čisté
- Povrch musí být suchý a bez jakékoli kontaminace

Beton

- Vysušený po dobu alespoň 28 dní v podmínkách dobré ventilace
- Obsah vlhkosti by neměl překročit 4,5 %
- Beton musí být pevný, suchý, zbavený cementového mléka a jakéhokoli kontaminace
- Drsný povrch; případně zdrsňený elektrickým nářadím nebo diamantovým brusným nástrojem

Neželezné kovy a nerezová ocel

- Povrch musí být bez mastnoty, solí a jakékoli kontaminace
- Povrch by měl být dostatečně zdrsňený (např. broušením smirkovým papírem nebo jemným otryskáním)

Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být mezi 5 °C (41 °F) a 50 °C (122 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být alespoň 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Okolní teplota během aplikace a vytvrzování by měla být mezi 5 °C (41 °F) a 50 °C (122 °F)
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování by měla být mezi 50 % a 85 %.

SPECIFIKACE SYSTÉMU

Jedna nebo dvě vrstvy 20–25 µm (0,8 - 1,0 mils)

Návod pro přípravu a použití

Objemový poměr míchání: base – tužidlo 5:1

- Teplota smíchané báze a tužidla by měla být vyšší než 10 °C (50 °F), jinak může být pro dosažení aplikační viskozity zapotřebí přidání ředidla
- Bázi je třeba před použitím dobře promíchat, nejlépe pomocí mechanického míchadla, aby byla zajištěna homogenita
- Přidejte tužidlo do báze a pokračujte v míchání, dokud nebude homogenní
- V případě potřeby přidejte ředidlo až po smíchání obou složek
- Přidání příliš velkého množství ředidla má za následek sníženou odolnost proti stékání a pomalejší vytvrzování

Doba zpracovatelnosti

4 hodiny při 20 °C (68 °C)

Poznámka:

- Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracování

PSX® 700 A CLEAR COAT

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Množství ředidla

0-10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,0-1,5 mm (cca. 0,040-0,060 in)

Tlak na trysce

0,3-0,4 MPa (cca. 3-4 bar; 44-58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Množství ředidla

0-10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Přibližně 0,38-0,43 mm (0,015-0,017 in)

Tlak na trysce

15,0-18,0 MPa (cca. 150-180 bar; 2176-2611 p.s.i.)

Štětce/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Množství ředidla

0-5 %

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53 nebo THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

PSX® 700 A CLEAR COAT

Doplňující údaje

Interval přetíratelnosti pro DFT do 25 µm (1,0 mils)

Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Sám sebou	Minimum	12 hodin	8 hodin	4 hodin	2 hodin
	Maximum	30 dní	30 dní	30 dní	30 dní

Poznámka:

- Povrch by měl být před dalším nátěrem suchý a zbavený jakékoli kontaminace

Doba vytvrzování při DTF do 25 µm (1,0 mils)

Teplota povrchu	Suchý pro manipulaci	Plně vytvrzený
5 °C (41 °F)	16 hodin	16 dní
10 °C (50 °F)	9 hodin	10 dní
20 °C (68 °F)	5 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	3 hodin	5 dní

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování musí být zajištěno dostatečné větrání
- Relativní vlhkost nižší než 40 % prodlouží doby schnutí

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	6 hodin
20 °C (68 °F)	4 hodiny
30 °C (86 °F)	3 hodiny
40 °C (86 °F)	2 hodiny

Bezpečnostní opatření

- Úplné požadavky na bezpečnost a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku produktu
- Jedná se o rozpouštědlovou barvu a je třeba dbát na to, aby nedošlo k vdechnutí rozprašované mlhy nebo výparů a také kontaktu mezi mokrou barvou a exponovanou pokožkou nebo očima

PSX® 700 A CLEAR COAT

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Informační list | Vysvětlení produktových listů

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLYVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícím, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLYVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a změny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.