

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Dvousložkový multipolymerní tepelně odolný nátěrový systém vytvrzovaný okolním prostředím



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

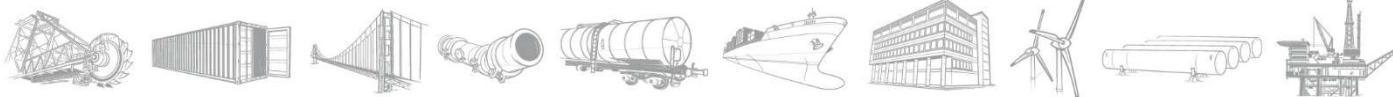
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Popis produktu

Dvousložkový multipolymerní tepelně odolný nátěrový systém vytvrzovaný okolním prostředím

Základní vlastnosti

- Navržený k prevenci koroze pod izolací (CUI) u uhlíkové a nerezové oceli
- Vylepšený povlak odolný proti opotřebení pro snadnou přepravu
- Použití pro nové konstrukce, dílenské i terénní aplikace
- Odolný vůči cyklickým teplotám od -196 °C (-320 °F) do 540 °C (1000 °F)
- Odolný vůči tepelným šokům / cyklování, občasnému ponoru a vroucí vodě
- Odolný vůči suchému provozu až do 650 °C (1200 °F)
- Dobrá odolnost UV záření
- Navrženo pro jednovrstvou aplikaci, může být použito ve dvou vrstvách, pokud je tak specifikováno, nebo na složitých konstrukcích
- Vytvrzuje do -10 °C (14 °F)

Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedý
- Matný

Poznámky:

- Drobné barevné rozdíly se mohou vyskytnout v důsledku variace výrobních šarží a při vystavení teplotám nad 316 °C (600 °F)

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,8 kg/l (14,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	65 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Max. 480 g/l (cca. 3,4 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	125–300 µm (5,0–12,0 mils) na jednu vrstvu
Teoretická vydatnost	2,6 m ² /l při 250 µm (104 ft ² /US gal při 10,0 mils)
Suchý na dotek	2 hodin
Suchý pro manipulaci	24 hodin
Skladovatelnost	Báze: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu uhlíkové oceli pro izolované a neizolované použití

- Podklad musí být zbaven oleje, nečistot, mastnoty a všech ostatních nečistot, zejména solí
- Zaoblete všechny hrubé svary a ostré hrany. Odstraňte rozstřík po svařování
- Doporučeno je suché abrazivní tryskání podle SSPC-SP6, „Komerční tryskání“ (ISO-Sa 2) s profilem 25 až 50 µm (1,0 až 2,0 mils)
- Ocel; vodní tryskání podle normy na VIS WJ2/3L

Podmínky podkladu z nerezové oceli pro izolované a neizolované použití

- Podklad musí být zbaven oleje, nečistot, mastnoty a všech ostatních nečistot, zejména solí
- Zaoblete všechny hrubé svary a ostré hrany. Odstraňte rozstřík po svařování
- Lehké abrazivní tryskání v souladu s požadavky SSPC-SP 16 nebo jiným způsobem zdrsnete povrch tak, aby byl zajištěn rovnoměrný a hustý povrchový profil o minimální hodnotě 25 µm (1,0 mil)
- Malé povrchy lze čistit rozpouštědlem bez obsahu chlóru. Velké povrchy lze čistit pomocí vysokotlakého nebo nízkotlakého mytí nebo čištění párou s alkalickým čisticím prostředkem (např. Prep 88) s následným opláchem čistou vodou. Použitá voda by měla být pitné kvality nebo lepší a měla by být zkontrolována, aby byl zajištěn minimální obsah solí. Do oplachové vody nepoužívejte žádné chemické přísady

Poznámka:

- Na povrchy z nerezové oceli nepoužívejte rozpouštědla obsahující chlor

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace by měla být mezi 10 °C (50 °F) a 149 °C (300 °F)
- Teplota podkladu během aplikace by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Relativní vzdušná vlhkost během aplikace by měla být nad 20 % a pod 90 %

Počáteční vystavení vysokým teplotám při vrchním nátěru

- Při nanášení vrchního nátěru, aby se zabránilo vzniku puchýřů v důsledku zachycení rozpouštědla, by měla být teplota podkladu měla zvyšována pomalu, rychlostí 1–2 °C za minutu na 177–204 °C (350–400 °F)

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Specifikace systému

Neizolované použití: uhlíková a nerezová ocel

- PPG HI-TEMP 1027 HD: minimálně 200-250 µm (8-10 mils) (DFT) tloušťky suchého filmu při kontinuální aplikaci s použitím několika stříkacích cyklů. Další podrobnosti naleznete v aplikační příručce
- Navrženo pro aplikaci v jedné vrstvě, specifikovaná tloušťka může být také vytvořena i ve 2 vrstvách
- Kompatibilní vrchní nátěry PPG HI-TEMP s odpovídajícími maximálními provozními teplotami: PPG HI-TEMP 500 nebo PPG HI-TEMP 1000. Pro aplikaci na horké podklady konzultujte se zástupcem PPG.

Izolované použití: uhlíková ocel

- PPG HI-TEMP 1027 HD: minimálně 250-300 µm (10-12 mils) DFT tloušťky suchého filmu při kontinuální aplikaci s použitím několika stříkacích cyklů. Další podrobnosti naleznete v aplikační příručce
- Navrženo pro aplikaci v jedné vrstvě, specifikovaná tloušťka může být také vytvořena i ve 2 vrstvách

Izolované použití: nerezová ocel

- PPG HI-TEMP 1027 HD: minimálně 250-300 µm (10-12 mils) DFT tloušťky suchého filmu při kontinuální aplikaci s použitím několika stříkacích cyklů. Další podrobnosti naleznete v aplikační příručce
- Navrženo pro aplikaci v jedné vrstvě, specifikovaná tloušťka může být také vytvořena ve 2 vrstvách

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 2:1

- Před použitím každou složku promíchejte pneumatickým míchadlem při mírných otáčkách, aby došlo k homogenizaci obsahu nádoby. Poté přidejte tužidlo do báze a míchejte pomocí míchadla po dobu 1–2 minut, dokud nebude směs zcela homogenní.

Vzduchové stříkání

- Nedoporučuje se použití ředidla

Velikost trysky

1,8–2,2 mm (cca. 0,070–0,087 in)

Tlak na trysce

0,3–0,5 MPa (cca. 3–5 bar; 44–73 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

- Nedoporučuje se použití ředidla

Velikost trysky

Přibližně 0,43–0,53 mm (0,017–0,021 in)

Tlak na trysce

13,8 MPa (cca. 1381 bar; 2002 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Štětce/váleček

- Doporučuje se aplikace stříkáním, ale pokud není aplikace stříkáním možná, lze použít i váleček nebo štětec. Nátěr by měl být aplikován vhodným štětcem nebo válečkem s krátkým vlasem, přičemž je třeba nanášet pouze v jednom směru.

Doporučené ředidlo

Aplikace na okolní podklad do 66 °C (150 °F): ŘEDIDLO 21-06 (AMERCOAT 65)

Množství ředidla

V případě potřeby lze přidat až 5 % ředidla

Ředidlo pro čištění

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
250 µm (10,0 mils)	2,6 m ² /l (104 ft ² /US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,2 m ² /l (87 ft ² /US gal)

Doby vytvrzení pro DFT do 250 µm (10,0 mils)		
Teplota podkladu	Suché pro přetírání	Suchý k manipulaci/odeslání
5 °C (41 °F)	24–36 hodin	3 dny
10 °C (50 °F)	16–24 hodin	48 hodin
20 °C (68 °F)	6–8 hodin	24 hodin
30 °C (86 °F)	5–7 hodin	15 hodin
40 °C (104 °F)	4–6 hodin	12 hodin

Poznámky:

- Minimální doba pro přetírání/vrchní nátěr uvedená pro kompatibilní vrchní nátěry se vztahuje na aplikace s vrchními nátěry, které jsou kompatibilní. PPG HI-TEMP 1027 HD lze přelakovat sám se sebou bez ohledu na minimální dobu přetírání.
- Doba schnutí závisí na teplotě vzduchu a oceli, tloušťce aplikovaného filmu, ventilaci a dalších podmínkách prostředí
- Relativní vlhkost <50 % zpomalí vytvrzování a prodlouží dobu do úplného vytvrzení
- Pro izolaci musí být doba schnutí mezi fázemi (suchý k manipulaci) zdvojnásobena, aby bylo zajištěno dostatečné odpaření rozpouštědel

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota smíšeného produktu	Doba zpracovatelnosti
20 °C (68 °F)	6-8 hodin

Bezpečnostní opatření

- Produkt je určen pouze pro profesionální aplikaci v souladu s informacemi v tomto technickém listu výrobku a v příslušném bezpečnostním listu materiálu (MSDS). Před použitím tohoto materiálu si přečtěte příslušný MSDS. Veškeré použití a aplikace tohoto produktu by měly být prováděny v souladu se všemi příslušnými federálními, státními a místními, zdravotními, bezpečnostními a environmentálními předpisy nebo v souladu se všemi příslušnými místními, regionálními a národními předpisy, jakož i se správnými bezpečnostními postupy pro lakování a v souladu s doporučeními v SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

- Informační list | Vysvětlení k technickým listům
- Návod | PPG HI-TEMP 1027 | Pokyny pro aplikaci

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícím, podle toho, co nastane dříve. Opmenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.