

AMERLOCK[®] 400/ SIGMACOVER[™] 400

Dvousložkový vysokosušinnový epoxidový nátěr



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

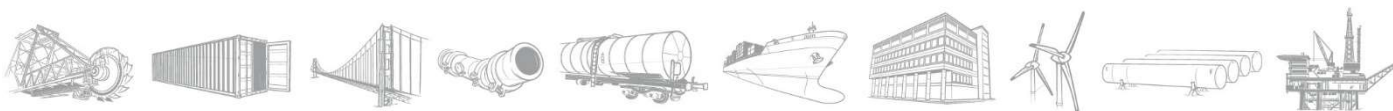
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Popis produktu

Dvousložkový, vysokosušinový epoxidový nátěr

Základní vlastnosti

- Vysoce ochranný samozákladující univerzální epoxidový nátěr
- Vysokosušinový, nízký obsah VOC
- Tolerantní k přípravě povrchu, abrazi odolný
- Možnost aplikace na vhodně předupravené vlhké povrchy
- Dobrá přilnavost na většinu stávajících nátěrů
- Dostupný v širokém spektru odstínů a v odstínech se železitou slídou (MIO)
- Dobře odolává potřísnění a políť chemikáliemi
- Splňuje NSF Standard 61 pro armatury (pouze výroba v USA)
- Kvalifikace pro použití na betonových a ocelových površích v oblastech služby Nuclear Coating Service Level II (pouze výroba v USA)

Barevné odstíny a stupně lesku

- Standartní odstíny pro základní nátěry a škály na přání zákazníků
- Pololesklý

Poznámka: Při přímém vystavení slunečnímu záření epoxidové nátěry blednou a křídují. Světlé odstíny mají tendenci žloutnout. Odstíny tónované na zakázku v tónovacích centrech nejsou vhodné pro použití do ponoru. Pro ponor použijte pouze produkty z výroby.

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	85 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max 114,0 g/kg max 163,0 g/l (cca 1,4 lb/US gal) EPA Metoda 24: 180,0 g/ltr (1,5 lb/USgal) China GB 30981-2020 (testováno) 168.0 g/l (cca 1,4 lb/gal)
Teplotní odolnost (nepřetržitá)	Do 120 °C (250 °F)
Teplotní odolnost (krátkodobá)	Do 175 °C (350 °F)
Doporučená tloušťka suchého filmu	100–200 µm (4,0–8,0 mils)
Teoretická vydatnost	8,5 m ² /l při 100 µm (341 ft ² /US gal při 4,0 mils)
Suchý na dotek	6 hodin
Přetíratelný	Minimum: 16 hodin Prostudujte si tabulku s intervaly mezi nátěry
Skladovatelnost	Báze: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydutnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování
- Pro soulad s předpisy, které vyžadují VOC nižší než 100 g/l, může být specifikován produkt AMERLOCK 400 VOC jako náhrada
- AMERLOCK 400 VOC je dostupný pouze v USA a v Kanadě
- Doba krátkodobé teplotní odolnosti by měla být nižší než 5 % z celkového času expozice, maximálně 24 hodin
- Teplotní odolnosti jsou v atmosférických podmínkách. Pro podmínky stálého ponoru prosím kontaktujte reprezentanta společnosti PPG

Doporučené podmínky a teploty podkladu

- Odolnost nátěru je úměrná stupni předúpravy povrchu. Z povrchu odstraňte veškeré zbytky volných starých nátěrů, okuje a rez. Povrch určený k nátěru musí být rozměrově stabilní, suchý, čistý a zbavený mastnoty, olejů a jiných cizích materiálů. V případě, že otryskání povrchu není proveditelné, povrch by měl být očištěn mechanicky (např. ocelovým kartáčem) až na samotný, čistý podklad

Uhlíková ocel

- Pro ponor: ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa 2½ (SSPC SP-10)
- Pro atmosférické podmínky: ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa 2½ nebo minimálně SSPC SP-6, mechanicky očištěná na ISO-St 3 (SSPC SP-3) nebo ručně očištěná na stupeň ISO-St 2 (SSPC SP-2) nebo očištěná vysokotlakou vodou v souladu s SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

Beton/zdivo

- Odstraňte mastnotu, olej a jiné pronikající nečistoty v souladu s ASTM D4258
- Povrch obruste na ASTM D4259, tak aby, jste odstranili všechny výkvěty, cementové mléko a sklovinu nebo výkvěty na povrchu. Dosáhněte povrchového profilu – ICRI CSP 3 až 5
- Pro vytmelení kaveren použijte epoxidové plnivo AMERCOAT 114 A
- Maximální doporučené množství odtékané vlhkosti jsou 3 libry na 1000 čtverečních stop (cca 0,5 kg na 100 m²) za 24 hodin testem průniku vlhkosti (ASTM F1869, zkouška obsahu chloridu vápenatého nebo zkoušky ASTM D4263, zkouška plastové fólie)
- Alternativně lze použít ASTM D4944 (metoda obsahu karbidu vápenatého), obsah vlhkosti by neměl překročit 4 %

Pozinkovaná ocel

- Odstraňte oleje nebo mýdlový film za pomoci detergentu nebo emulzního mycího přípravku
- Proveďte jemné abrazivní otryskání (sweeping) povrchu pro drsnění a odstranění všech zinkových solí v souladu s SSPC SP-16; kotvící profil 40–75 µm (1,5–3,0 mils). V případě, že jemné otryskání (sweeping) není možné, lze pozinkovaný podklad opatřit vhodným zinkofosfátovým konverzním povlakem
- Pozinkovaný povrch, který byl vystaven alespoň 12 měsíců atmosférickým podmínkám by měl být před aplikací řádně umytý a zbavený veškerých nečistot a bílé rzi

Nerezová ocel a neželezné kovy

- Z povrchu odstraňte veškerou rez, špínu, vlhkost, mastnotu a jiné další nečistoty
- Proveďte jemné otryskání (sweeping) povrchu pro jeho zdrsnění v souladu s SSPC SP-16; kotvící profil 40–100 µm (1,5–4,0 mils)

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Staré nátěry a jejich opravy

- Staré nátěry musí být suché a zbavené všech nečistot
- Pro jedno-složkové nátěry jsou nutná zvláštní opatření

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 50 °C (122 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Specifikace ochranného systému

- Základní nátěry: Přímo na podklad; produktové řady DIMETCOTE, AMERCOAT 68, AMERLOCK 2 / 400, SIGMAZINC, epoxidy typu AMERCOAT a epoxidy typu SIGMA
- Vrchní nátěry: produktové řady AMERCOAT 450, SIGMADUR, epoxidy SIGMACOVER, epoxidy AMERCOAT, AMERSHIELD a PSX 700

Návod na přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 50:50 (1:1)

- Před použitím je nutné bázi dobře promíchat, nejlépe pomocí mechanického míchadla, tak aby byla zajištěna homogenita
- Přidejte tužidlo do báze a pokračujte v míchání, dokud nejsou obě složky do sebe pečlivě zamíchané

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

Obecně THINNER 91-92, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) pro NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) pro NON NSF/ANSI 61 a > 90 °F (32 °C)

Množství ředidla

0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

Globálně THINNER 91-92, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) pro NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) pro NON NSF/ANSI 61 a > 90 °F (32 °C)

Množství ředidla

0–5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,48 mm (0,019 inch)

Tlak na trysce

15,0–18,0 MPa (cca 150–180 bar; 2176–2611 p.s.i.)

Štětec/váleček

- Štětec: Aplikujte rovnoměrně kvalitním čistým štětcem
- Při aplikaci štětcem nebo válečkem dosáhnete v jednom aplikačním kroku tloušťky přibližně 80 µm (3,1mils) DFT v jedné vrstvě

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OR THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
100 µm (4,0 mils)	8,5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5,0 mils)

Přetíratelný	Interval	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou anebo dvousložkovými epoxidovými nátěry	Minimum	36 hodin	16 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	1 měsíc
Uretany and PSX	Minimum	36 hodin	16 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	1 měsíc	1 měsíc	14 dní	7 dní

Poznámky:

- PPG 861 (AMERCOAT 861) urychlovač (1 pinta na 5 galonů) sníží min a max interval mezi nátěry na polovinu (dodávané pouze v USA)
- Povrch musí být suchý, čistý a zbavený jakýchkoli nečistot
- Před aplikací vrchních nátěrů po 30denní expozici se doporučuje omytí detergentem PREP 88 nebo jinými alternativními prostředky
- Pokud byla překročena maximální doba přetíratelnosti, povrch zdrsne
- Alkydy a vodou ředitelné akrylátové nátěrové hmoty by měly být aplikovány, jakmile je nátěr vytvrzený k manipulaci, ale ne po větším časovém intervalu, než trojnásobek této doby
- Maximální doba mezi nátěry je vysoce závislá na aktuální teplotě podkladu – nejen na teplotě vzduchu. Přímé vystavení slunečnímu záření nebo jinak zahřívání povrchy zkracují maximální dobu přetíratelnosti

Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5,0 mils)

Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Plně vytvrzený
10 °C (50 °F)	24 hodin	48 hodin	21 dní
20 °C (68 °F)	6 hodin	20 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	3 hodiny	12 hodin	4 dny
40 °C (104 °F)	1 hodina	8 hodin	3 dny

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
- PPG 861 (AMERCOAT 861) urychlovač (1 pinta na 5 galonů) zkrátí dobu vytvrzování na polovinu (dodávané pouze v USA)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	3 hodiny
21 °C (70 °F)	2 hodiny
32 °C (90 °F)	1 hodina
40 °C (104 °F)	30 minut

Poznámka:

- PPG 861 (AMERCOAT 861) urychlovač (1 pinta na 5 galonů) zkrátí dobu vytvrzování na polovinu (dodávané pouze v USA)

SIGMACOVER™ 400 / AMERLOCK® 400

Kvalifikace a certifikáty výrobku

- Schválen v souladu s USDA požadavky pro kontakt s potravinami
- NFPA klasifikace skupina A pro šíření plamene a vývoj kouře
- Schválen dle ANSI/NSF std. 61 (pitná voda), pouze pro armatury. Pro NSF aplikační instrukce naleznete na webu: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Schválen na stupeň 2 (ANSI N 5.12, ANSI N 101.2) pro použití v jaderných zařízeních
- V souladu s kategoriemi LEEDs pro antikorozní nátěry

Bezpečnostní opatření

- Úplné bezpečnostní a preventivní požadavky najdete v bezpečnostním listu a na štítku produktu
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu

Informační

1411

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícím, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY VYPLYVAJÍCÍ Z TAKOVÉHO POUŽITÍ NEBO OBSAHU TĚCHTO INFORMACÍ (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.