

SIGMASHIELD™ 880

Dvousložkový vysokosušinnový epoxidový nátěr
vytvrzovaný polyamidovým aduktem



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

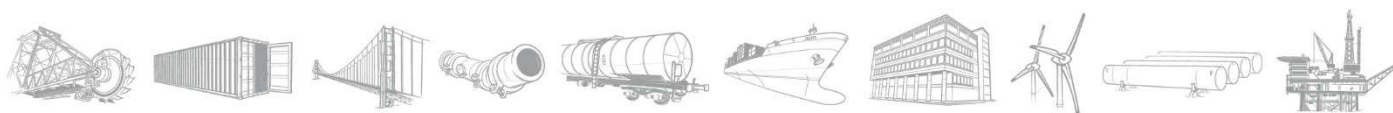
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMASHIELD™ 880

Popis produktu

Dvousložkový vysokosušinnový epoxidový nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem.

Základní vlastnosti

- Primárně navržen k použití v přílivových zónách jako údržbový nátěr.
- Vynikající odolnost proti mořské vodě.
- Vynikající odolnost proti korozi.
- Povrch odolný proti nárazu a oděru.
- Vytvrzování nátěru probíhá i v podmínkách ponoru.
- Dlouhodobá ochrana při aplikaci jedné vrstvy.
- Odolný s dobře navrženou katodickou ochranou.
- Vhodný pro aplikaci na vnější stranu potrubí uloženého v půdě.
- Vhodný pro aplikaci na podklady vlhké nebo suché tryskané vodním paprskem nebo čištěné ultra-vysokotlakou vodou (UHPWW).
- Vhodný základní nátěr pro systémy SIGMAGLIDE určené proti ulpívání nečistot na povrchu.

Barevné odstíny a stupně lesku

- Offwhite, černá (další odstíny dostupné na vyžádání)
- Lesklý

Poznámka: Pro epoxidové nátěry je charakteristické, že po vystavení slunečnímu záření mohou křídovat a blednout. Světlé odstíny jsou v určité míře náchylné ke žloutnutí jak ve vnitřních, tak ve venkovních expozicích.

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Obsah sušiny	85 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 2010/13/EC, SED: max. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 207,0 g/l (cca 1,7 lb/US gal) Metoda EPA 24: 200,0 g/lt (1,7 lb/US gal) China GB 30981-2020 (testováno) 152,0 g/l (cca 13 lg/gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	150–1000 µm (6,0–40,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	4,3 m ² /l při 200 µm (170 ft ² /US gal při 8,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 3,5 hodiny Maximum: 14 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců, pokud je skladována na chladném a suchém místě Tužidlo: nejméně 24 měsíců, pokud je skladováno na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Interval mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMASHIELD™ 880

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Výkonnost nátěru závisí na stupni přípravy povrchu.
- Pro atmosférický podmínky – abrazivní tryskání na stupeň čistoty ISO-Sa 2½ nebo minimálně SSPC SP-6, čištění elektrickým nářadím na ISO-St3 (SSPC SP-3) nebo mechanické čištění na ISO-St2 (SSPC SP-2) nebo čištění ultra vysokotlakým vodním paprskem na stupeň SSPC SP WJ-2(L)/NACE WJ-2(L).
- Pro podmínky ponoru: Ocel: tryskání na stupeň čistoty ISO-Sa2 ½ (SSPC SP-10), kotvící profil 40–75 µm (1,6-3,0 mils).
- Je také přijatelné čištění ultra vysokotlakým vodním paprskem na stupeň SSPC SP WJ-2(L) na předchozí otryskaný povrch.
- Pro drobné úpravy a opravy je přijatelné čištění elektrickým nářadím v souladu s SSPC SP-11.
- Vyšší kotvící profily (>75 µm, 3,0 mm) jsou přípustné při vhodné tloušťce nátěru.

Poznámka: Výkonnost nátěru je obecně úměrná stupni přípravy povrchu.

Pozinkovaná ocel, nerez ocel a neželezné kovy

- Pozinkovaná ocel – jemné tryskání (sweeping) nebo jiný způsobem zdrsňený povrch.
- Nerez ocel a neželezné kovy – odmaštění a jemné tryskání /sweeping) SSPC SP-16 s kotvícím profilem 40–75 µm (1,6-3,0 mils).

Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu během aplikace by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem.

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo (3:1)

- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek.
- Neředte více než vyžaduje příslušný způsob aplikace.
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování.

Indukční doba

Žádná

Poznámka: Není potřeba žádná indukční doba

Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

SIGMASHIELD™ 880

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

4-8 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,5-3,0 mm (cca 0,060-0,110 palců)

Tlak na trysce

0,2-0,4 MPa (cca 2-4 bary; 29-58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

Typicky 0-8 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách.

Velikost trysky

Přibližně 0,53-0,69 mm (cca 0,021-0,027 palců).

Tlak na trysce

15 MPa (cca 150 barů; 2176 p.s.i.)

Poznámka: Obrátte se na místního zástupce PPG pro povolenou maximální hodnotu ředění, která se může lišit podle místních předpisů pro VOC.

Štětce/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0-5 %

Ředilo pro čištění

THINNER 91-92

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

SIGMASHIELD™ 880

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 500 µm (20,0 mils)							
Přetíratelný	Interval	-5 °C (23 °F)	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou	Minimum	36 hodin	14 hodin	7 hodin	3,5 hodiny	2 hodiny	1,5 hodiny
	Maximum	2 měsíce	1,5 měsíce	1 měsíc	28 dní	21 dní	14 dní
Epoxidové nátěry	Minimum	36 hodin	14 hodin	7 hodin	3,5 hodiny	2 hodiny	1,5 hodiny
	Maximum	1 měsíc	28 dní	21 dní	14 dní	7 dní	4 dny
Polyuretanové nátěry	Minimum	48 hodin	22 hodin	14 hodin	10 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	1 měsíc	28 dní	21 dní	14 dní	7 dní	4 dny

Poznámka: Povrch by měl být suchý a bez jakéhokoli znečištění.

Intervaly mezi nátěry pro SIGMASHIELD 880 (Marine black) DFT při 300 µm (12,0 mils)							
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
SIGMAGLIDE 790	Minimum	24 hodin	20 hodin	16 hodin	10 hodin	6 hodiny	4 hodiny
	Maximum	11 dní	10 dní	9 dní	8 dní	7 dní	6 dní

Poznámka: Další podrobnosti vám poskytne zástupce společnosti PPG.

Doba vytvrzení pro DFT při 500 µm DFT (20 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
-5 °C (23 °F)	24 hodin	48 hodin	30 dní
5 °C (41 °F)	10 hodin	24 hodin	18 dní
10 °C (50 °F)	5 hodin	16 hodin	14 dní
20 °C (68 °F)	3 hodiny	8 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	2 hodiny	5 hodin	5 dní
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	3 dny

Poznámky:

- Pro opravy mol, pilířů, přístavních konstrukcí atd. mezi přílivy a odlivy, SIGMASHIELD 880 může být ponořen po 30 minutách. U tmavých odstínů může dojít ke zblednutí, ale antikorozní výkonnost nebude snížena.
- Doba vytvrzení je závislá na tloušťkách suchého filmu DFT a na podmínkách schnutí (dobrá ventilace). Vysoké tloušťky DFT a slabá ventilace vytvrzování zpomaluje.
- Pokud je tloušťka vrstvy vyšší než 1500 µm DFT, doba vytvrzování pro dosažení dostatečné mechanické pevnosti povlaku bude dvakrát až dva a půl krát delší.
- V průběhu aplikace a vytvrzování je nutné zajistit dostatečnou ventilaci.

SIGMASHIELD™ 880

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	3 hodiny
20 °C (68 °F)	2 hodiny
30 °C (86 °F)	1 hodina

Kvalifikace produktu

- Kvalifikován v souladu s požadavky NORSOK M501 Rev.6 systém 7C do teploty 120 °C (250 °F) jako 2 vrstvý systém s jednotlivou tloušťkou vrstvy 175 µm DFT (se základním nátěrem SIGMASHIELD 880 ALU), který smí být použit také pro systém NORSOK M501 Systém 7B.
- Kvalifikován v souladu s požadavky NORSOK M501 Rev.6 systém 7A jako 2 vrstvý s jednotlivou tloušťkou vrstvy 300 µm DFT (se základním nátěrem 880 ALU).
- Splňuje nebo překračuje výkonnostní požadavky Corps of Engineers C-200a a SSPC Paint 16.

Bezpečnostní opatření

- Úplné bezpečnostní a preventivní požadavky najdete v bezpečnostním listu a na štítku produktu.
- Jedná se o rozpouštědlový nátěr, proto je třeba dbát na to, aby nedošlo k vdechnutí rozprašované mlhy nebo výparů a ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

SIGMASHIELD™ 880

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.