

Agrosit Einschichtlack

Jednosložková jednovrstvá alkydová nátěrová hmota



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **Avenarius-Agro GmbH**.

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

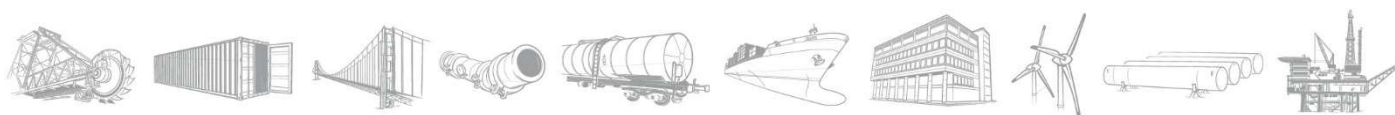
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz





Agrosit Einschichtlack

Jednosložková jednovrstvá alkydová nátěrová hmota

Popis výrobku

Popis / Materiál	Rychleschnoucí, polomatný, jednosložkový antikorozní nátěr.
Pryskyřice / Pigmenty	Na bázi alkydových pryskyřic, obsahuje antikorozní pigment zinkfosfát.
Použití	Antikorozní ochrana oceli pro vnitřní prostředí, případně pro méně namáhané venkovní prostředí, např. regálové konstrukce, haly, nosné konstrukce, portálové jeřáby, stroje, skříně motoru, elektrické skříně atd. Nepoužívejte na pozinkovaných podkladech nebo základních nátěrech s vysokým obsahem zinku.
Vlastnosti	Jednovrstvý nátěr prostý olova a chromu.
Barevné odstíny	Dle vzorníku RAL
Balení / Množství	<ul style="list-style-type: none"> ■ 5 kg. ■ 25 kg.
Skladovatelnost	Skladování v originálních, dokonale uzavřených obalech, na chladném (bez mrazu) a suchém místě 18 měsíců od data výroby.
Zajištění kvality	Vysoce kvalitní výrobky vyžadují přísnou kontrolu surovin a jejich zpracování. Vlastní laboratoře zajišťují tuto kvalitu od příjmu až po výstup zboží. Společnost AvenariusAgro vyrábí podle TÜV schválení a certifikovaného systému řízení kvality ISO 9001-2015 a získala certifikát Responsible Care.

Technická Data

Spotřeba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretická: 0,16 kg/m² při 60 μm DFT ■ Praktická: cca. 0,25 kg/m² při 60 μm DFT
Doporučená tloušťka vrstvy	60 μm tloušťka suchého filmu. Tloušťka suchého filmu 60 μm odpovídá 120 μm tloušťce mokrého filmu.
Specifická hmotnost	Cca 1,25 kg/l.
Obsah sušiny	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hmotnostně: cca. 66 %. ■ Objemově: 50 %.
Bod vzplanutí	30 °C.
Doby schnutí	Podle DIN 53150 pro tloušťku suchého filmu 60 μm při 23 °C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Stupeň schnutí 1: 1 hodina. ■ Stupeň schnutí 4: 6 hodin, při teplotě objektu 60 °C: 30 minut.
Stupeň lesku	Polomatný.
VOC	Viz bezpečnostní listy.
Ředění	Verdünnung 102 (Ředidlo 102)

Odolnosti

Chemická	Není odolná vůči trvalému vystavení kondenzované vodě.
Mechanická	Pro lehké až těžké zatížení.
Povětrnostní	Městská atmosféra.
Teplotní	Suché teplo: do 120 °C

Použití a zpracování výrobku

Příprava povrchu	<p>■ Ocel: Povrch musí být suchý, prostý tuku, oleje, všech nečistot a prachu. Tryskání nejméně na Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</p>
Doporučená skladba nátěrů	<p>1-2 x Agrosit Einschichtlack.</p> <p>1 x Agrosit Einschichtlack (80 µm DFT). Odpovídá koroznímu prostředí C2-H (dlouhá životnost) dle EN ISO 12944-5.</p> <p>1 x Agrosit Einschichtlack (80 µm DFT). Odpovídá koroznímu prostředí C3-H (dlouhá životnost) dle EN ISO 12944-5.</p>
Příprava materiálu	Před použitím dobře promíchejte.
Teplota zpracování	Nepracovat pod +5 °C a nad 80 % relativní vlhkosti, teplota podkladu minimálně 3 °C nad rosným bodem
Aplikace	<ul style="list-style-type: none"> ■ Štětcem nebo válečkem (doporučeno pro malé plochy, přidat max. 3 % ředidla Verdünnung 102) ■ Airless stříkáním (přidat max. 3 % ředidla Verdünnung 102) ■ Vzduchové stříkání (přidat max. 5-10 % ředidla Verdünnung 102)
Intervaly mezi nátěry	<p>Agrosit Einschichtlack lze přetírat/opravovat po 6 hodinách při 23 °C nebo po 30 minutách při 60 °C.</p> <p>Při nižších teplotách nebo při vysoké relativní vlhkosti vzduchu se doba mezi jednotlivými aplikacemi prodlužuje.</p>
Přetírání starých nátěrů	<p>Staré jednosložkové a dvousložkové nátěry na bázi rozpouštědel jsou po vhodném očištění a broušení přetíratelné.</p> <p>V případě pochybností se doporučuje natřít zkušební plochu. Pokud dojde k částečnému přetírání povrchu, proveďte předem barevné srovnání odstínu.</p>
Čistění aplikační techniky	Verdünnung 102 (Ředidlo 102).

Pokyny pro nakládání s odpady

Likvidace odpadů	Nespotřebované zbytky odevzdejte do spalovny nebezpečného odpadu nebo do sběrných středisek nebezpečných odpadů. Nelikvidujte spolu s běžným komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace, půdy a vodních ploch. Kontaminované obaly zlikvidujte jako samotný produkt. Dodržujte místní legislativu pro nakládání s odpady a chemickými látkami.
Bezpečnostní list	Bezpečnostní list je k dispozici na http://www.avenariusagro.at nebo u vašeho prodejce.

Technické Informace: Agrosit Einschichtlack, vydáno: 06 / 2019

Tato technická data byla sestavena na základě nejmodernějších technologií a našich zkušeností. Vzhledem k mnoha různým podkladům a podmínkám aplikovaných předmětů nepřijímáme žádnou odpovědnost za poskytnuté technické informace. Tyto informace proto nezavazují kupujícího / uživatele jeho odpovědnosti profesionálního testování našich materiálů, zda jsou vhodné pro jeho předpokládané použití při jeho příslušných podmínkách. Platnost tohoto technického listu vyprší po vydání revidované / nové verze PDF.

Technické poradenství

Řešení všech podkladů, které se nacházejí v praxi a potřebné předúpravy při použití tohoto produktu, není zahrnuto do rozsahu tohoto datového listu. Naši techničtí poradci vám rádi pomohou s dalšími podrobnými informacemi relevantními pro váš konkrétní projekt.

Avenarius-Agro GmbH

Head office & factory: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Vienna branch: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 201 463 -3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at

Distributor pro ČR:

ALLGARD CZ s.r.o., Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic,
www.allgard.cz, e-mail: info@allgard.cz, Tel. +420 604 244 244