

# SIGMAGUARD™ 720

Dvousložkový, zpevněný vysokosušinnový nátěr nádrží, založený na čistě epoxidové technologii vytvrzovaný polyaminovým aduktem.



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.  
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

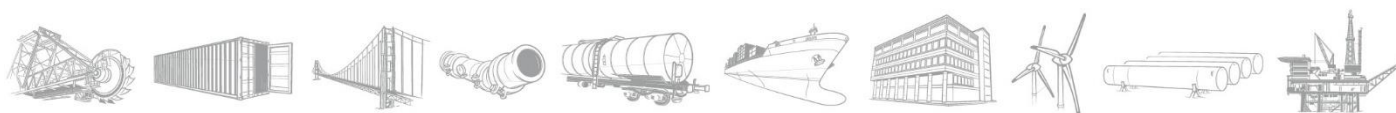
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

[info@allgard.cz](mailto:info@allgard.cz)

[www.allgard.cz](http://www.allgard.cz)



# SIGMAGUARD™ 720

## Popis produktu

Dvosložkový, zpevněný vysokosušinnový nátěr nádrží, založený na čisté epoxidové technologii vytvrzovaný polyaminovým aduktem

## Základní vlastnosti

- Nátěr povrchů nádrží s vynikající odolností vůči široké škále chemikálií
- Splňuje požadavky normy ISO EI 1541 2.2 (nátěrové systémy pro skladovací nádrže a potrubí leteckého paliva)
- Krátká doba vytvrzování
- Dobré vytvrzování při nízkých teplotách
- Snadno se čistí

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Světle zelená, šedá
- Lesklý

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	78 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 163,0 g/kg Max. 233,0 g/l (cca 1.9 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	125–160 µm (5,0–6,3 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	6,2 m <sup>2</sup> /l při 125 µm (250 ft <sup>2</sup> /US gal při 5,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 8 hodin Maximum: 28 dní
Zcela vytvrzený	Viz. tabulka vytvrzování
Doba skladovatelnosti	Báze: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

### Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

# SIGMAGUARD™ 720

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

### Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty Sa 2 ½ (ISO 8501-1), kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Předchozí vrstva musí být suchá a bez jakéhokoli znečištění
- Povrch předchozí vrstvy by měl v případě potřeby dostatečně zdrsňen

### IMO MSC.288 (87) požadavky na nákladní nádrže ropných tankerů

- Ocel: ISO 8501-3:2006 stupeň předúpravy P2; se všemi hranami upravenými na poloměr zaoblení minimálně 2 mm (0,079 palce) nebo před lakováním třikrát broušenými či adekvátním postupem upravenými hranami
- Ocel: otryskaná na Sa 2½ (ISO 8501-1), kotvící profil 30-75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Množství prachu na natíraném povrchu nesmí překročit stupeň čistoty "1" pro stupeň velikost částic "3," "4," nebo "5" (ISO 8502-3-2017). Nižší stupeň velikosti prachu ("1" a/nebo "2") je potřeba odstranit, pokud jsou viditelné bez zvětšení

### Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nad 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

### Specifikace systému

#### Systém pro chemickou odolnost podle posledního vydání seznamu chemických odolností

- SIGMAGUARD 720: 1x 125 µm (5,0 mils)
- SIGMAGUARD 720: 1x 125 µm (5,0 mils)

#### Systém pro nákladní nádrže ropných tankerů podle IMO MSC.288 (87)

- SIGMAGUARD 720: 1x 160 µm (6,3 mils)
- SIGMAGUARD 720: 1x 160 µm (6,3 mils)

### Návod pro přípravu a použití

#### Míchání (objemově): báze - tužidlo 75:25 (1:3)

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), jinak může být potřeba dodatečné přidání ředidla, pro dosažení aplikační viskozity
- Přidání příliš velkého množství ředidla může mít za následek sníženou odolnost proti stékání a pomalejší vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání báze s tužidlem

# SIGMAGUARD™ 720

## Indukční doba

Před použitím je potřeba dodržet indukční dobu.

Indukční doba smíšeného produktu	
Teplota směsi (báze + tužidlo)	Indukční doba
15 °C (59 °F)	15 minut
20 °C (68 °F)	10 minut
25 °C (77 °F)	5 minut

## Doba zpracovatelnosti

1,5 hodiny při 20 °C (68 °F)

## Vzduchové stříkání

### Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

### Množství ředidla

5-15 % na jednu vrstvu nátěru 125 µm (5,0 mils) DFT

### Velikost trysky

1,8-2,0 mm (cca 0,070-0,079 in)

### Tlak na trysce

0,3-0,4 MPa (cca 3-4 bar; 44-58 p.s.i.)

## Airless stříkání

### Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

### Množství ředidla

0-10 % na jednu vrstvu nátěru 125 µm (5,0 mils) DFT

### Velikost trysky

Cca 0,53-0,69 mm (0,021-0,027 in)

### Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

## Štětec/váleček

- Pouze pro pásové nátěry a bodové opravy

# SIGMAGUARD™ 720

## Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53

### Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
100 µm (4,0 mils)	7,8 m <sup>2</sup> /l (313 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,2 m <sup>2</sup> /l (250 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,9 m <sup>2</sup> /l (199 ft <sup>2</sup> /US gal)

Poznámky:

- Maximální DFT při čištění: 100 µm (4,0 mil)

### Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5,0 mils)

Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou	Minimum	32 hodin	24 hodin	8 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum	28 dní	28 dní	28 dní	14 dní	7 dní

Poznámky:

- Povrch by měl být suchý a zbaven všech nečistot

### Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5,0 mils)

Teplota podkladu	Minimální doba vytvrzení před přepravou alifatických ropných produktů a balastní vody a pro tanktest s mořskou vodou	Minimální doba vytvrzení před přepravou nákladu bez označení 4, 7, 8 nebo 11
5 °C (32 °F)	10 dní	17 dní
10 °C (50 °F)	7 dní	14 dní
15 °C (59 °F)	5 dní	8 dní
20 °C (68 °F)	3 dny	5 dní
30 °C (86 °F)	60 hodin	4 dny
40 °C (104 °F)	36 hodin	3 dny

Poznámky:

- Minimální doba vytvrzení nátěrového systému tanků SigmaGuard 720 před přepravou nákladu s označením 4, 7, 8 nebo 11 je 3 měsíce
- Podrobné informace o odolnosti a poznámky k odolnosti naleznete v nejnovějším vydání Seznamu odolnosti nátěrů nádrží (TRIS)
- Během aplikace a vytvrzování musí být zajištěno dostatečná ventilace (viz informační listy 1433 a 1434)

# SIGMAGUARD™ 720

Doba vytvrzování při DFT až do 125 µm (5,0 mils)	
Teplota produktu	Suchý na dotek
5 °C (41 °F)	7–8 hodin
10 °C (50 °F)	5–6 hodin
20 °C (68 °F)	2–3 hodiny

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
15 °C (59 °F)	3 hodiny
20 °C (68 °F)	1,5 hodiny
25 °C (77 °F)	1 hodina
30 °C (86 °F)	30 minut

## Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v informačních listech 1430, 1431 a příslušné bezpečnostní listy
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

## Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

## Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vlhkost – teplota podkladu – teplota vzduchu	Informační list	1650

# SIGMAGUARD™ 720

## Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.