

# SIGMAFAST™ 210 HS

Dvousložkový, vysokosušinový, vysocenanášivý polyuretanový zinkfosfátový základní nebo vrchní nátěr



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.  
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

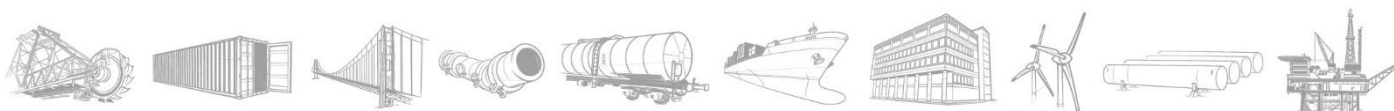
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

[info@allgard.cz](mailto:info@allgard.cz)

[www.allgard.cz](http://www.allgard.cz)



# SIGMAFAST™ 210 HS

## Popis produktu

Dvousložkový, vysokosušivý, vysocenanášivý polyuretanový zinkfosfátový základní nebo vrchní nátěr

## Základní vlastnosti

- Rychle vytvrzující
- Speciálně navržen pro aplikaci ve výrobních halách (aplikace v lakovnách)
- Jednoduchá aplikace vysokotlakým stříkacím zařízením
- Neomezeně přetíratelný
- Dobrá přilnavost na ocelovém a pozinkovaném povrchu
- Dobrá odolnost v atmosférických podmínkách
- Výborná stálobarevnost a zachování lesku
- Vytvrzuje při teplotách do -5 °C (23 °F)
- Dobu schnutí a vytvrzování lze výrazně snížit použitím PPG 866M ACCELERATOR

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Dostupný v široké škále odstínů
- Polo-lesk

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Obsah sušiny	67 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max 233,0 g/kg max 349,0 g/l (cca 2,9 lb/US gal) China GB 30981-2020 (testováno) 355,0 g/l (cca. 3,0 lb/gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	50–150 µm (3,0–6,0 mils)
Teoretická vydatnost	8,9 m²/l při 75 µm (358 ft²/US gal při 3,0 mils) 6,7 m²/l při 100 µm (269 ft²/US gal při 4,0 mils)
Suchý na dotek	1,5 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 6 hodin Maximum: neomezeně
Zcela vytvrzený	4 dny
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců, pokud je skladována na chladném a suchém místě Tužidlo: nejméně 24 měsíců, pokud je skladována na chladném a suchém místě

### Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Interval mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

# SIGMAFAST™ 210 HS

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

### Ocel

- Ocel; otryskaná na stupeň Sa 2½ kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils) nebo čištění elektrickým nářadím na ISO-St3

### Pozinkovaná ocel

- Povrch musí být čistý, suchý a prostý všech povrchových nečistot
- Povrch by měl být zdrsňený (např. brusným plátnem nebo jemným otryskáním (sweeping))

### Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování při teplotách do -5 °C (23 °F) je přijatelná; za předpokladu, že je povrch zbaven ledu a je suchý
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 85 %

## Návod pro přípravu a použití

### Míchání (objemově): báze – tužidlo 90:10 (9:1)

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 10 °C (50 °F), pokud je to nutné, může se přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla se snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

### Indukční doba

Žádná

### Doba zpracovatelnosti

3 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

### Vzduchové stříkání

#### Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

#### Množství ředidla

5–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

#### Velikost trysky

1,0–1,5 mm (cca 0,040–0,060 in)

#### Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

# SIGMAFAST™ 210 HS

## Vysokotlaké stříkání

### Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

### Množství ředidla

0–5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

### Velikost trysky

Cca 0,46 mm (0,018 in)

### Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

## Štětce/váleček

### Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

### Množství ředidla

0–5 %

## Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

## Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
75 µm (3,0 mils)	8,9 m <sup>2</sup> /l (358 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,7 m <sup>2</sup> /l (269 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m <sup>2</sup> /l (179 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 120 µm (4,7 mils)						
Přetíratelný	Interval	-5 °C (23 °F)	0 °C (32 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Sám sebou a dvousložkovými polyuretanovými vrchními nátěrovými hmotami	Minimum	24 hodin	18 hodin	8 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený

# SIGMAFAST™ 210 HS

## Intervaly mezi nátěry s PPG 866M ACCELERATOR pro DFT při 120 µm (4,7 mils)

Přetíratelný	Interval	-5 °C (23 °F)	0 °C (32 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Sám sebou a dvousložkovými polyuretanovými vrchními nátěrovými hmotami	Minimum	20 hodin	16 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený

Poznámky: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot

## Doba vytvrzení pro DFT při 120 µm (4,7 mils)

Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Plně vytvrzený
-5 °C (23 °F)	10 hodin	28 hodin	15 dní
0 °C (32 °F)	6 hodin	18 hodin	11 dní
5 °C (41 °F)	3 hodiny	11 hodin	8 dní
10 °C (50 °F)	2,5 hodiny	5 hodin	5 dní
20 °C (68 °F)	1,5 hodiny	4 hodiny	4 dny
30 °C (86 °F)	1 hodina	3 hodiny	3 dny

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být dodržována odpovídající ventilace
- Předčasné vystavení kondenzaci nebo dešti může mít za následek změnu odstínu a lesku

## Doba vytvrzení s PPG 866M ACCELERATOR pro DFT při 120 µm (4,7 mils)

Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
-5 °C (23 °F)	8 hodin	24 hodin	15 dní
0 °C (32 °F)	5 hodin	15 hodin	11 dní
5 °C (41 °F)	2,5 hodiny	8 hodin	8 dní
10 °C (50 °F)	2 hodiny	3 hodiny	5 dní
20 °C (68 °F)	1 hodina	2 hodiny	4 dny
30 °C (86 °F)	45 minut	1,5 hodiny	3 dny

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být dodržována odpovídající ventilace
- Předčasné vystavení kondenzaci nebo dešti může mít za následek změnu odstínu a lesku

## Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	4 hodiny
20 °C (68 °F)	3 hodiny
30 °C (86 °F)	1 hodina

Poznámka: Smícháním tohoto produktu s PPG 866M ACCELERATOR neovlivní dobu zpracovatelnosti.

# SIGMAFAST™ 210 HS

## Bezpečnostní opatření

- Úplné požadavky na bezpečnost a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku produktu.
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

## Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

## Odkazy

Vysvětlení k technickému listu

Informační list

1411

## Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.