

NOVAGUARD™ 260

Dvousložkový, vysocenanášivý fenolický epoxidový základní nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminovým aduktem



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

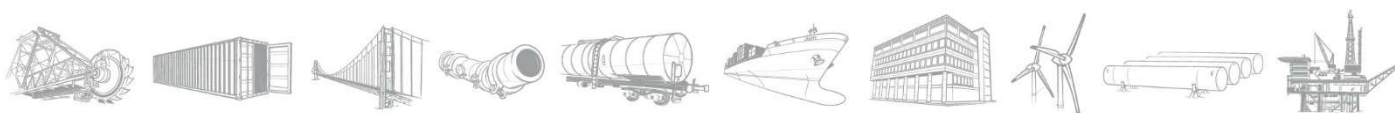
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



NOVAGUARD™ 260

Popis produktu

Dvousložkový, vysocenanášivý fenolický epoxidový základní nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminovým aduktem.

Základní vlastnosti

- Povrchová úprava nádrží s vynikající odolností vůči alkoholům, tukům, rozpouštědlům a různým dalším chemikáliím*
- Lze použít jako základní nátěr pro všechny epoxidové a novolakové nátěry nádrží bez obsahu rozpouštědel
- Lze použít pro skladování horké vody a horkého oleje až do 90 °C (195 °F)
- Dobré aplikační vlastnosti, výsledkem je hladký a snadno čistitelný povrch
- Lze aplikovat a vytvrzovat při teplotách do 5 °C (41 °F)
- Dobrá odolnost proti oděru

Poznámka: * Podrobnější informace naleznete v úplném seznamu chemické odolnosti

Barevné odstíny a stupně lesku

- Růžová (šedý na vyžádání)
- Hladký povrch

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty produktu	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Sušina objemově	68 ± 2 %
VOC (dodávané)	Nařízení 2010/75/EU, SED: max. 194,0 g/kg max. 328,0 g/l (cca 12,7 lb/US gal)
Doporučená suchá tloušťka filmu	50–150 µm (2,0–6,0 mils)
Teoretická vydatnost	13,7 m ² /l při 50 µm (545 ft ² /US gal při 2,0 mils) 4,5 m ² /l při 150 µm (182 ft ² /US gal při 6,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Doba přetíratelnosti	Minimum: 8 hodin Maximum: 1 měsíc
Zcela vytvrzený	Prostudujte si tabulku dob vytvrzení
Skladovatelnost	Báze: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje - Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje - Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje - Doba vytvrzování

NOVAGUARD™ 260

Doporučení podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty minimálně Sa 2½ (ISO 8501-1)
- Kotvící profil 50–100 µm (2,0–4,0 mils)
- Podklad musí být před a během aplikace NOVAGUARD 260 dokonale suchý

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování je přijatelná až do 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem

Specifikace systému

Pro použití jako dočasný základní nátěr

- NOVAGUARD 260: 50 až 75 µm (2 to 3 mils)

Pro použití jako nátěr nádrží

- NOVAGUARD 260: 2x 125 až 150 µm (5 to 6 mils)

Návod na přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 87:13

- Teplota smíchané báze a tužidla by měla být, pokud možno vyšší než 15 °C (59 °F), jinak může být pro dosažení aplikační viskozity potřeba další ředidlo
- Přidání příliš velkého množství ředidla má za následek sníženou odolnost proti stékání a pomalejší vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Indukční doba

Před použitím je nutno dodržet indukční dobu

Indukční doba smíšeného produktu	
Teplota smíchaného produktu	Indukční čas
5 °C (41 °F)	20 minut
10 °C (50 °F)	15 minut
15 °C (59 °F)	10 minut

Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

NOVAGUARD™ 260

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

5-10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

2,0 mm (cca 0,079 in)

Tlak na trysce

0,3 MPa (cca 3 bar; 44 p. s. i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

5-10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,48–0,53 mm (cca 0,019-0,021 in)

Tlak na trysce

15 MPa (cca 150 bar; 2176 p. s. i.)

Štětec/váleček

- Pouze v případě drobných a místních oprav

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

V případě potřeby lze přidat 5 % THINNER 91-92

Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53

NOVAGUARD™ 260

Doplňující informace

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
50 µm (2,0 mils)	13,6 m ² /l (546 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	9,1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m ² /l (182 ft ² /US gal)

Poznámka: Maximální suchá tloušťka DFT při nátěru štětcem: 60 µm (2,4 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 100 µm (4,0 mils)							
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou, bezrozpouštědlové epoxydy a novolaky pro nátěry nádrží	Minimum	24 hodin	20 hodin	14 hodin	8 hodin	5 hodin	3 hodiny
	Maximum	2 měsíce	2 měsíce	2 měsíce	1 měsíc	1 měsíc	1 měsíc

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený veškerých nečistot

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 150 µm (6,0 mils)							
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou	Minimum	30 hodin	24 hodin	18 hodin	10 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	2 měsíce	2 měsíce	2 měsíce	1 měsíc	1 měsíc	1 měsíc

Doba vytvrzení pro DFT do 75 µm (6,0 mils)		
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Plně vytvrzený
5 °C (41 °F)	20 hodin	10 dní
10 °C (50 °F)	10 hodin	7 dní
20 °C (68 °F)	3 hodiny	5 dní
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 dny

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování je nutné zajistit dostatečné větrání (viz INFORMAČNÍ LIST 1433 a 1434)
- Při použití jako základní nátěr pod bez rozpouštědlové izolace nádrží musí být DFT omezena na maximálně 100 µm (4,0 mils)

NOVAGUARD™ 260

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi při teplotě	Doba zpracovatelnosti
5 °C (41 °F)	8 hodin
10 °C (50 °F)	6 hodin
15 °C (59 °F)	4 hodiny
20 °C (68 °F)	2 hodiny
40 °C (104 °F)	30 minut

Bezpečnostní upozornění

- Pro barvy a doporučená ředidla si prostudujte INFORMAČNÍ LIST 1430, 1431 a příslušné bezpečnostní listy
- Jedná se o rozpouštědlovou barvu a je třeba dbát na to, aby nedošlo ke vdechnutí mlhy ze spreje a také ke kontaktu mezi mokrou barvou a exponovanou pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

NOVAGUARD™ 260

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.