

DIMETCOTE[®] 9

Dvousložkový zink-ethyl silikátový nátěr vytvrzující
vzdušnou vlhkostí



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

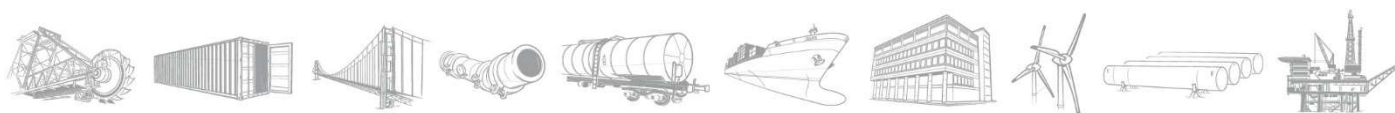
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard-coatings.com



DIMETCOTE® 9

Popis produktu

Dvosložkový, zink-ethyl silikátový nátěr vytvrzující vzdušnou vlhkostí

Základní vlastnosti

- Antikoroziní základní nátěr pro ocelové konstrukce
- V souladu s požadavky na kompozity SSPC-Paint 20, úroveň 1
- Určený pro konstrukční spoje podle ASTM A325 nebo A490 nýty RCSC specifikace, třída B
- Vhodný jako systémový základní nátěr pro různé nátěrové systémy na bázi nezmýdelnitelných pojiv
- Odolává teplotám podkladu od -90 °C (-130 °F) do 500 °C (930 °F), pro běžné atmosférické podmínky
- Pokud je opatřen vhodným vrchním nátěrem, poskytuje vynikající antikoroziní ochranu pro ocelové konstrukce do 540 °C (1000 °F)
- Nesmí být vystaven zásaditým kapalinám s pH vyšším než 9 nebo kyselým kapalinám s nižším pH než 5,5
- Povrchová úprava nádrží s vynikající odolností vůči rozpouštědlům a chemikáliím

Barevné odstíny a stupně lesku

- Dostupnost v ČR: šedý
- Hladký povrch

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Objem sušiny	63 ± 3 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 2010/75/EC, SED: max. 221,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 480,0 g/l (cca 4,0 lb/US gal) China GB 30981-2020 (testováno) 453,0 g/l (cca 3,8 lb/gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	50–100 µm (2,0–4,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	8,4 m ² /l při 75 µm (337 ft ² /US gal při 3,0 mils)
Suchý na dotek	15 minut
Přetíratelný	Minimum: 24 hodin Maximum: neomezeně
Plně vytvrzený	46 hodin
Doba skladovatelnosti	Pojivo: nejméně 9 měsíců v chladném a suchém prostředí Pigment: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

DIMETCOTE® 9

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Vystavení ponoru

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty Sa 2 ½ (ISO 8501-1), kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená zinksilikátovým dílenským základem, očištěna jemným otryskáním na stupeň Ss (SPSS); svary, rezavé a poškozené plochy očistit dle ISO 8501-1 na stupeň čistoty Sa 2 ½

Atmosférické podmínky

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty Sa 2 ½ (ISO 8501-1), nebo minimálně na SP 6 (SSPC), kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená zinksilikátovým dílenským základem, mechanicky očištěná v souladu s SPSS na stupeň Pt 3

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru do -18 °C (0 °F) je přijatelná, pokud je podklad prostý ledu a suchý
- Teplota podkladu během aplikace a nátěru do 55 °C (131 °F) je přijatelná
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Relativní vzdušná vlhkost během vytvrzování by měla být nad 50 %

Specifikace systému

Systém s chemickou odolností podle posledního vydání seznamu chemické odolnosti.

- PPG DIMETCOTE 9: 75 až 100 µm (3,0 až 4,0 mil) DFT

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – zinkový prach 77:23

- Většina zinksilikátových nátěrových hmot PPG jsou dodávány jako dvousložkové materiály sestávající ze dvou balení: plastová nádoba s pigmentovaným pojivem a plechové nádoby se zinkovým prachem.
- Aby bylo zajištěno správné smíchání obou složek, musí být dodrženy instrukce popsané níže.
- Aby se zabránilo tvorbě hrudek ve směsi, nepřidávejte nikdy pojivo do zinkového prachu.
- [1] Vyjměte sáček zinkového prachu z plechové nádoby.
- [2] Několikrát promíchejte pojivo v plastové nádobě tak, aby bylo dosaženo dobré úrovně homogenizace.
- [3] Nalejte asi 2/3 pojiva do prázdné plechové nádoby.
- [4] Promíchejte zbývající obsah původní plastové nádoby s pojivem tak, abyste zamíchali všechny usazené části na dně obalu do homogenního stavu a přidejte k pryskyřici v plechovce.
- [5] Do připraveného pojiva v plechovce postupně přidávejte zinkový prach za současného míchání pomalu otáčkovým mechanickým míchadlem.
- [6] Důkladně promíchejte zinkový prach s pojivem (vysoká rychlost). Míchejte tak dlouho, dokud nedosáhnete homogenní směsi.
- [7] Přecedte směs přes síto o velikosti zrn 30–60 mesh (595–250 µm).
- [8] Míchejte plynule v průběhu celé aplikace (nízké otáčky). Doporučujeme použít vhodné aplikační zařízení s trvalým míchadlem pro zinksilikátové nátěrové hmoty

Poznámka: Při aplikačních teplotách nad 30 °C (86 °F) může být vyžadováno přidání malého množství ředidla THINNER 90–53, maximálně však 10 % objemově

DIMETCOTE® 9

Indukční doba

žádná

Doba zpracovatelnosti

8 hodin

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 90–53, THINNER 21–06 (AMERCOAT 65), THINNER 21–25 (AMERCOAT 101) při > 15 °C (60 °F)

Množství ředidla

0–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

2,0 mm (cca 0,079 in)

Tlak na trysce

0,3 MPa (cca 3 bar; 44 p.s.i.)

Poznámka: Pro aplikaci zinksilikátových nátěrů použijte vhodné aplikační zařízení, zajistěte konstantní míchání směsi během aplikace, aby nedocházelo k sedimentaci pigmentu.

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 90–53, THINNER 21–06 (AMERCOAT 65), THINNER 21–25 (AMERCOAT 101) při > 15 °C (60 °F)

Množství ředidla

0–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,48–0,64 mm (cca 0,019–0,025 in)

Tlak na trysce

9,0–12,0 MPa (cca 90–120 bar; 1306–1741 p.s.i.)

Poznámka: Pro aplikaci zinksilikátových nátěrů použijte vhodné aplikační zařízení, zajistěte konstantní míchání směsi během aplikace, aby nedocházelo k sedimentaci pigmentu.

DIMETCOTE® 9

Štětec/váleček

- Pouze pro pásové nátěry a bodové opravy
- Aplikace válečkem se nedoporučuje

Doporučené ředidlo

THINNER 90–53, THINNER 21–06 (AMERCOAT 65), THINNER 21–25 (AMERCOAT 101) při > 15 °C (60 °F)

Množství ředidla

5–15 %

Poznámka: Naneste viditelný mokrý nátěr s max suchou tloušťkou DFT 25 µm (1,0 mils) / stejné pro další vrstvy, aby se získal požadovaná suchá tloušťka DFT

Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53, THINNER 90–58 (AMERCOAT 12) nebo THINNER 21–06 (AMERCOAT 65)

Doplnění tloušťky

- Toto platí pouze pro aplikaci nástřikem
- Pokud je DFT (suchá tloušťka vrstvy) nižší, než je specifikováno a je potřeba aplikovat další vrstvu DIMETCOTE 9, měla by se ředit 25–50 % ředidlem THINNER 90–53, aby se získala viditelná mokrá vrstva, která zůstane nějaký čas mokrá

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
50 µm (2,0 mils)	12,6 m ² /l (505 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,4 m ² /l (337 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal)

Poznámky:

- Maximální dosažitelná suchá tloušťka (DFT) při použití štětce: 35 µm (1,4 mils)
- Nad 150 µm (6,0 mil) může dojít k tzv. bahennímu praskání
- Vysoce pigmentované zinksilikátové základní nátěry vytvářejí suché filmy s mezerami mezi částicemi

DIMETCOTE® 9

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4,0 mils)					
Přetíratelný	Interval	0 °C (32 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Doporučené vrchní nátěry	Minimum	48 hodin	36 hodin	24 hodin	18 hodin
	Maximum	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený

Poznámky:

- Pro další nátěr, který zvyšuje DFT, se doporučuje aplikace do 2 dnů před úplným vytvrzením. Může však být přetřen sám sebou za neomezenou dobu, pokud je povrch před aplikací suchý, čistý a bez jakékoli kontaminace včetně solí zinku před aplikací následného nátěru. Následný nátěr by měl být ředěn 25–50 % pomocí ředidla THINNER 90-53.
- Pro potvrzení vytvrzení před aplikací vrchního nátěru proveďte zkoušku tření MEK podle ASTM D4752. Hodnocení 4 nebo vyšší je dostatečné pro aplikaci vrchního nátěru.
- Pro měření vytvrzení je vhodná metoda MEK testu podle ASTM 4752: po 50 dvojitých třeních namočeným hadříkem v MEK (nebo alternativně THINNER 90–53) by nemělo být pozorováno žádné rozpouštění nátěru / povlaku.
- Doba vytvrzování / aplikace nového nátěru se zkrátí zvýšením vlhkosti. Podrobnosti získáte od servisního technika nebo technologa prodejce.
- Při aplikaci vrchního nátěru je nutná technika mlhového nástřiku/ úplného nástřiku, aby se zabránilo vytváření bublin ve vrstvě. Zajistěte, aby byl suchý povlak odstraněn z povrchu.
- DIMETCOTE 9 je vlhkostí vytvrzující zinksilikát to znamená, že vytvrzuje až po dostatečném nasátí vody z atmosféry během a po aplikaci; během doby vytvrzování se doporučuje měřit relativní vlhkost a teplotu.
- Pokud jsou podmínky vytvrzování nepříznivé nebo pokud je požadována kratší doba přetírání, lze vytvrzení zrychlit po 4 hodinách od aplikace: [1] Navlhčení nebo namočení vodou, udržování povrchu vlhkého po dobu dalších 2 hodin a následným sušením; [2] Smáčení nebo namáčení s 0,5 % roztokem amoniaku s následným sušením.
- Maximální interval je neomezený, pouze pokud je povrch bez jakýchkoli nečistot.

Doba vytvrzení DFT při 75 µm (3,0 mils)		
Teplota podkladu	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
0 °C (32 °F)	2 hodiny	4 dny
10 °C (50 °F)	1 hodinu	3 dny
20 °C (68 °F)	30 minut	46 hodin
30 °C (86 °F)	20 minut	36 hodin

Poznámky:

- DIMETCOTE 9 je vlhkostí vytvrzující zinksilikát, to znamená, že vytvrzuje až po dostatečném nasátí vody z atmosféry během a po aplikaci
- Během doby vytvrzování se doporučuje měřit relativní vlhkost a teplotu
- Relativní vlhkost během vytvrzování by měla být vyšší než 50 %
- Během aplikace a vytvrzování musí být zajištěno odpovídající větrání

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
20 °C (68 °F)	8 hodin

DIMETCOTE® 9

Bezpečnostní opatření

- Úplné bezpečnostní a preventivní požadavky najdete v bezpečnostním listu a na štítku produktu.
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, a rovněž aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu

Informační list

14/11

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG, a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho, co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.