

Agropur 2K Acryllack

Rychleschnoucí polyuretanová dvousložková vrchní nátěrová hmota



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **Avenarius-Agro GmbH**.

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

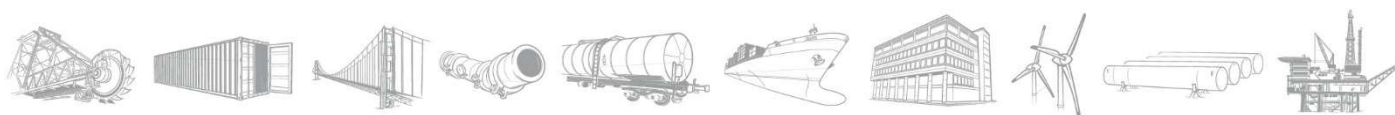
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com





Agropur 2K Acryllack

Rychleschnoucí polyuretanová vrchní nátěrová hmota

Popis výrobku

Popis / Materiál	Dvousložková rychleschnoucí vrchní nátěrová hmota.
Přiskyřice / Pigmenty	Polyuretanový nátěr.
Použití	Především jako nátěr užitkových vozidel, strojů a zařízení, jako jsou traktory, nákladní auta, komunální vozidla, stavební vozidla, zemědělské stroje atd..
Vlastnosti	Vysoký lesk, velmi vysoká odolnost proti křídování, výborná barevná stálost, optimální stálost lesku, vysoká tvrdost a odolnost proti poškrábání.
Barevné odstíny	Vzorník odstínů RAL, Odstíny se mohou mírně lišit v závislosti na surovinách.
Skladovatelnost	Skladování v originálních obalech na chladném a suchém místě 18 měsíců od data výroby. Částečné množství z otevřených nádob musí být rychle spotřebováno.
Zajištění kvality	Vysoká kvalita výrobků vyžaduje přísnou kontrolu surovin a jejich zpracování. Vlastní laboratoře zajišťují tuto kvalitu od příjmu až po výstup zboží. Společnost AvenariusAgro vyrábí podle TÜV schválení a certifikovaného systému řízení kvality ISO 9001-2015 a získala certifikát Responsible Care.

Technická Data

Spotřeba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoreticky: 0,10 kg/m² při 40 μm DFT ■ Praktická: cca. 0,15 kg/m² při 40 μm DFT
Doporučená tloušťka vrstvy	40 μm suchého filmu. Tloušťka suchého filmu 40 μm odpovídá 90 μm tloušťce mokrého filmu.
Poměr tužení	<ul style="list-style-type: none"> ■ 2,5 váhových dílů složky A (Agropur 2K Acryllack Teil A) ■ 1 váhových dílů složky B (Agropur Acryl Härter lang) ■ 2 objemových dílů složky A (Agropur 2K Acryllack Teil A) ■ 1 objemový díl složky B (Agropur Acryl Härter lang)
Specifická hmotnost	1,1 kg/l (v závislosti na odstínu)
Zpracovatelnost směsi	<ul style="list-style-type: none"> ■ Při 10 °C: cca 12 hodin ■ Při 20 °C: cca 6 hodin ■ Při 30 °C: cca 3 hodiny
Obsah sušiny	<ul style="list-style-type: none"> ■ Váhově: 50 % (v závislosti na odstínu) ■ Objemově: 44 % (DIN 53219)
Bod vzplanutí	<ul style="list-style-type: none"> ■ Složka A: 25 °C ■ Složka B: 38 °C
Doby schnutí	Podle DIN 53150 pro tloušťku suchého filmu 40 μm při 23 °C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Stupeň schnutí 1: 30 minut (suché na dotek) ■ Stupeň schnutí 4: 4 hodiny (pro manipulaci) ■ Stupeň schnutí 6: 12 hodin (uchopitelný, přelakovatelný)
Stupeň lesku	Vysoký lesk
VOC	Viz bezpečnostní listy
Ředění	Ředidlo 65 (Verdünnung 65)

Odolnosti

Chemická	Dobrá odolnost proti vodě, posypové soli, příležitostně výparům kyselých a žíravých roztoků, olejům, tukům a krátkodobému působení paliv.
Mechanická	Nátěr je pružný a pevný, ale ne křehký. Velmi odolný proti otřesům a nárazům, abrazi odolný.
Povětrnostní	Odolný vůči povětrnostním vlivům, velmi vysoká odolnost proti křídování a velmi vysoká barevná stálost.
Teplotní	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suché teplo: do 150 °C

Použití a zpracování výrobku

Příprava povrchu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ocel: Povrch musí být suchý prostý tuku, oleje, všech nečistot a prachu. Tryskání na Sa 2½ (EN ISO 8501-1). ■ Pozinkovaná ocel: Povrch musí být suchý a prostý tuku, oleje, všech nečistot a prachu. Odstraňte bílou rez (broušením nebo jemným otryskáním (sweeping)), pro venkovní prostory je nutný sweeping. ■ Hliník: Povrch musí být suchý a prostý tuku, oleje, všech nečistot a prachu. Broušení nebo jemné otryskání (sweeping)), pro venkovní prostory je nutný sweeping.
Doporučená skladba nátěrů	<p>U jasných nebo zářivých odstínů může být nezbytný druhý vrchní nátěr pro dokonalou krycí schopnost.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ocel: 1-2 x Agropox Filler 70, 1-2x Agropur 2K Acryllack ■ Pozinkovaná ocel a hliník: 1 x Agropox Filler 70, 1-2x Agropur 2K Acryllack
Příprava materiálu	Složku A dobře promíchejte. Poté smíchejte složku A se složkou B ve stanoveném směšovací poměru a elektrickým míchadlem důkladně promíchejte. Smíchejte pouze množství, které lze aplikovat během doby zpracovatelnosti.
Teplota zpracování	Nepracovat pod +8 °C a nad 80 % relativní vlhkosti, vzdálenost rosného bodu minimálně 3 °C.
Aplikace	<ul style="list-style-type: none"> ■ Airless - vysokotlaký nástřik ■ Vzduchové stříkání: Aplikační viskozita: 18-22 sec/DIN 4 mm kelímek Ředění: přidat cca 10 % ředidla Verdünnung 65 (Ředidlo 65). Aplikační tlak: 4-5 bar
Intervaly mezi nátěry	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mezi základními nátěry a mezi základní a vrchním nátěrem: - v případě použití Agropox Filler 70: minimálně 1 hodinu, maximálně 3 dny. ■ Mezi vrchními nátěry: minimálně 4 hodiny.
Doba vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> ■ Při 10°C: cca. 14 dní. ■ Při 20°C: cca. 10 dní. ■ Při 30°C: cca. 7 dní. <p>Dbejte na dobré větrání natřeného povrchu.</p>
Přelakování starých nátěrů	Staré epoxidové nebo polyuretanové nátěry doporučujeme zdrsnit broušením nebo jemným otryskáním (sweeping) a odstranit prach z povrchu. V případě pochybností se doporučuje natřít zkušební plochu. Pokud dojde k částečnému přetírání povrchu, proveďte předem barevné srovnání odstínu.
Čistění aplikační techniky	Ředidlo 65 (Verdünnung 65). Pokud nástroje nepoužíváte nepřetržitě, vyčistěte je během doby zpracovatelnosti.

Pokyny pro nakládání s odpady

Likvidace obalů

Nespotřebované zbytky odevzdejte do spalovny nebezpečného odpadu nebo do sběrných středisek nebezpečných odpadů. Nelikvidujte spolu s běžným komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace, půdy a vodních ploch. Kontaminované obaly zlikvidujte jako samotný produkt. Dodržujte místní legislativu pro nakládání s odpady a chemickými látkami.

Bezpečnostní list

Bezpečnostní list je k dispozici na <http://www.avenariusagro.at> nebo u vašeho prodejce

Technické Informace: Agropur 2K Acryllack, vydáno: 07 / 2021

Tato technická data byla sestavena na základě nejmodernějších technologií a našich zkušeností. Vzhledem k mnoha různým podkladům a podmínkám aplikovaných předmětů nepřijímáme žádnou odpovědnost za poskytnuté technické informace. Tyto informace proto nezbavují kupujícího / uživatele jeho rezponzibilního profesionálního testování našich materiálů, zda jsou vhodné pro jeho předpokládané použití, za jeho příslušných podmínek. Platnost tohoto datového listu vyprší po vydání revidované / nové verze PDF.

Technické poradenství

Řešení všech podkladů, které se nacházejí v praxi a potřebného ošetření při použití tohoto produktu, není zahrnuto do rozsahu tohoto datového listu. Naši techničtí poradci vám rádi pomohou s dalšími podrobnými informacemi relevantními pro váš konkrétní projekt.

Avenarius-Agro GmbH

Head office & factory: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Vienna branch: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 146 -3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at

Distributor pro ČR:

ALLGARD CZ s.r.o., Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic,
www.allgard-coatings.com, e-mail: info@allgard.cz, Tel. +420 604 244 244