

SIGMATHERM[™] 350

Žáruvzdorný silikon / akrylový vrchní nátěr



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

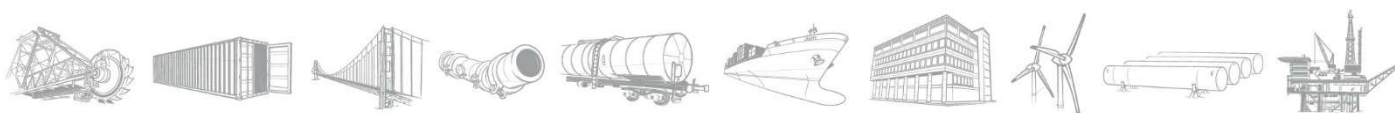
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMATHERM™ 350

Popis produktu

Žáruvzdorný silikon / akrylový vrchní nátěr

Základní vlastnosti

- Vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům
- Před vystavením teple by měl být vysoušen minimálně po dobu 3 dnů při 20 °C (68 °F)
- Žáruvzdorný do 350 °C (660 °F)
- Používá se pro vnitřní a vnější ochranu ocelových povrchů
- Široce kompatibilní s anorganickými zinkovými základními nátěry

Barevné odstíny a stupně lesku

- Bílá, hliník (jiné odstíny na vyžádání)
- Pololesklý

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty produktu	
Počet složek	Jedna
Měrná hmotnost	Bílá: 1,2 kg/l (10,0 lb/US gal) Hliník: 1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Sušina objemově	Bílá: 39 ± 2 % Hliník: 42 ± 2 %
VOC (dodávané)	Nařízení 2010/75/EC, SED: max 492,0 g/kg (bílá) Nařízení 2010/75/EC, SED: max 491,0 g/kg (hliník) max 590,0 g/l (cca 4,9 lb/gal) (bílá) China GB 30981-2020 (testováno) 598,0 g/l (cca 5 lb/gal)
Doporučená suchá tloušťka filmu	25–30 µm (1,0–1,2 mils)
Teoretická vydatnost	Bílá: 15,6 m²/l při 25 µm (626 ft²/US gal při 1,0 mils) Hliník: 16,8 m²/l při 25 µm (674 ft²/US gal při 1,0 mils)
Suchý na dotek	1 hodina
Doba přetíratelnosti	Minimum: 18 hodin Maximum: Neomezeně
Doba skladovatelnosti	Nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Doporučení podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel opatřená žárově stříkaným hliníkem nebo zinkem musí být suchá a zbavená jakékoli kontaminace
- Vhodný nátěr (základní zinksilikátový nátěr) musí být suchý, zbavený nečistot a solí zinku
- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)

SIGMATHERM™ 350

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nad 3°C (37 °F) nad rosným bodem

Návod na přípravu a použití

- Použitím techniky mlhového nátěru je možné SIGMATHERM 350 nanést na zinksilikátový základní nátěr
- Míchat až do jednotné konzistence

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

Žádné ředidlo by nemělo být přidáno

Velikost trysky

1,5–2,0 mm (cca 0,060–0,079 in)

Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

Žádné ředidlo by nemělo být přidáno

Velikost trysky

Cca 0,38–0,48 mm (0,015–0,019 in)

Tlak na trysce

12,0–15,0 MPa (cca 120–150 bar; 1741–2176 p.s.i.)

Štětec/váleček

Pouze pro retuše a menší opravy

Ředidlo pro čištění

THINNER 21–06

Doplňující informace

Vydatnost a tloušťka filmu - Bílá	
DFT	Teoretická vydatnost
25 µm (1,0 mils)	15,6 m ² /l (626 ft ² /US gal)
30 µm (1,2 mils)	13,0 m ² /l (521 ft ² /US gal)

SIGMATHERM™ 350

Vydatnost a tloušťka filmu - Hliník	
DFT	Teoretická vydatnost
25 µm (1,0 mils)	16,8 m ² /l (674 ft ² /US gal)
30 µm (1,2 mils)	14,0 m ² /l (561 ft ² /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 30 µm (1,2 mils)					
Přetíratelný	Interval	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou	Minimum	24 hodin	18 hodin	15 hodin	10 hodin
	Maximum	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený veškerých nečistot

Doba vytvrzení DFT při 30 µm (1,2 mils)		
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci
10 °C (50 °F)	1,5 hodiny	3 hodiny
20 °C (68 °F)	1 hodina	2 hodiny
30 °C (86 °F)	45 minut	1,5 hodiny
40 °C (104 °F)	30 minut	1 hodina

Poznámka: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace

Bezpečnostní upozornění

- Úplné požadavky na bezpečnost a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku produktu.
- Tento produkt je rozpouštědlový. Věnujte dostatečnou pozornost ochraně dýchacího ústrojí a zabraňte vdechování výparů nebo částicím barvy rozptýlených ve vzduchu, kontaktu nevytvrzené barvy s kůží nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

SIGMATHERM™ 350

Odkazy

Vysvětlivky k technickým listům výrobků

Informační list

1411

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.