

# CHING ASD 05 RAL 9006

Dvousložkový, rychleschnoucí, vysokosušninový,  
polyuretanový jednovrstvý nebo vrchní nátěr



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **CHEMISCHE INDUSTRIE ERLANGEN GMBH**  
**Protective Coatings \* Industrial Coatings.**

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

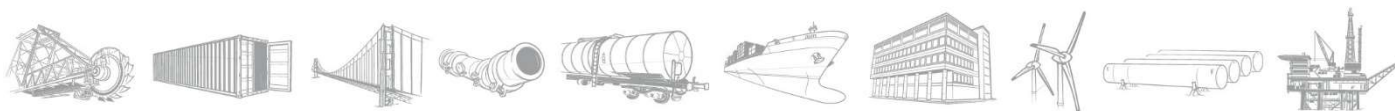
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

[info@allgard.cz](mailto:info@allgard.cz)

[www.allgard.cz](http://www.allgard.cz)



## 1. Obecné informace

Název produktu	:	<b>CHING ASD 05 RAL 9006</b>
Popis produktu	:	Dvousložkový rychleschnoucí efektně pigmentovaný vysokosušinný polyuretanový jednovrstvý nebo vrchní nátěr
Základní vlastnosti	:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rychleschnoucí</li> <li>• Určený pro ochranu ocelových konstrukcí v těžkém korozním prostředí</li> <li>• Vysoká odolnost vůči světlu a povětrnostním vlivům</li> <li>• Nízký obsah rozpouštědel</li> <li>• Zpracovatelný a dobře schnoucí i při nízkých teplotách do + 3 ° C</li> </ul>
Oblast použití	:	Průmyslové zboží, strojírenství a strojní inženýrství, konstrukce mostů, letištní budovy, sklady, vícepodlažní parkoviště, chemické závody, portály, inženýrské stavby, průmyslové a halové stavby, sila, spalovny odpadu, elektrárny atd.
Tužidlo	:	CHING-PUR-tužidlo D 104
Dostupné odstíny	:	RAL 9006
Stupeň lesku	:	mat

## 2. Technické údaje při 20 °C Uvedené hodnoty jsou ve směsi

Počet složek	:	Dvě
Hustota	:	1,3 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>
Obsah sušiny objemově	:	66 ± 5 Vol.% 500 ± 20 cm <sup>3</sup> / kg
Doporučená tloušťka suchého filmu	:	80–100 µm
Teoretická spotřeba	:	160 ± 20 g / m <sup>2</sup>
Teoretická vydatnost	:	6,3 ± 0,5 m <sup>2</sup> /kg při 80 µm
Viskozita	:	35–60 sec DIN-6 pro 80 µm
Teplotní odolnost	:	120 °C suchého tepla Dle zkušeností je nátěrový materiál vhodný pro sušení v sušící kabině stejně jako působením teplotních transformátorů.
Doba zpracovatelnosti	:	cca 2 h
Skladovatelnost	:	24 měsíců v neotevřeném originálním balení, skladovat v chladu, ale bez mrazu

### 3. Doporučené podmínky

- Příprava povrchu :
  - Ocel dle EN ISO 12944-4
  - certifikovaný základní nebo mezivrstvý nátěr, povrch musí být čistý, suchý, zbavený prachu, soli, oleje a mastnoty
- Teplota vzduchu a podkladu : *min: +3 °C, max: +40 °C*
- Rosný bod : Teplota povrchu musí být minimálně 3 °C nad rosným bodem

### 4. Návod na přípravu a použití

- Tužidlo : CHING-PUR-tužidlo D104
- Poměr míchání : 100 : 10 Hmotnostně KI : K II / *váhových dílů KI : KII*  
9 : 1 Objemově KI : KII / *objemových dílů KI : KII*
- Nanášení štětcem : --
- Nanášení válečkem : --
- Nástřikem :

	Aplikační viskozita DIN – 4 [Sek]	Ředění	Tlak [bar]	Tryska [mm]
Vysokotlaký nástřik :	30-50	cca 5-10 % ředidlo DD 01	3-5	1,5-2,5
Airless nástřik :	Dodací viskozita	cca 3-5 % ředidlo DD 01	140-200	0,31-0,51
Jiné aplikace :	-			

- Doporučená tloušťka : 80-100 µm
- Upozornění: Při pozdějším sušení v sušící kabině je žádoucí zajistit, aby předepsaná tloušťka vrstvy nebyla více než dvojnásobná!
- Při vyšší tloušťce vrstvy se odpovídajícím způsobem prodlužuje doba schnutí!

### 5. Doba schnutí při 80 µm a 20 °C

- TG 1 Suchý na prach : cca 1 h
- TG 4 Suché na dotek : cca 8 h
- TG 6 Odolné mechanickému poškození : cca 14 h
- Přetíratelné po : cca 6 h sám sebou

## 6. Složení

Pojivo	: Speciální kombinace akrylátových polyuretanových pryskyřic
Pigmenty	: Efektové pigmenty, aktivní pigment, tónované pigmenty a prodlužovače
Ředidlo	: Aromatická činidla a estery

## 7. Další informace

Další informace : 245-009-001 G

**Datum vydání:** 02/2023

Naše výrobky doporučujeme na základě posledních získaných zkušeností. Pro zpracování a aplikaci našich nátěrových hmot a laků se držte oficiálních norem. To je DIN EN ISO 12944 pro korozní ochranu, pokud nejsou uvedeny jiné pokyny pro zpracování. Vzhledem k všestranným možnostem zpracování a aplikace, nejsou tyto normy univerzálně použitelné. V případě, že je zde popsán produkt součástí systému, je třeba vzít v úvahu technická pravidla pro tento systém.

Tento technický list nahrazuje všechna předchozí vydání. Před aplikací vašeho produktu si prosím vyžádejte aktuální datový list a bezpečnostní list.

V případě neshod v překladu je rozhodná anglická verze.

Výrobek je nutné před použitím mechanicky promíchat!!