

SIGMACOVER™ 350

Dvousložkový, vysocenanášivý antikoroziční epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyamidových aduktem na bázi čistě epoxidové technologie



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

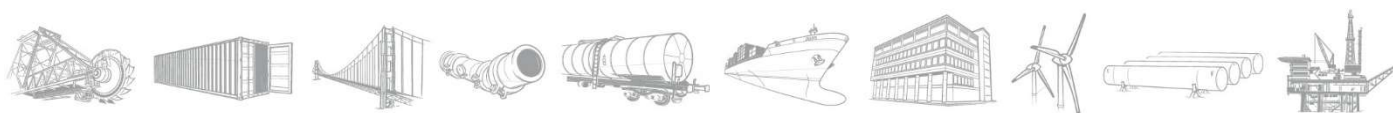
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMACOVER™ 350

Popis produktu

Dvousložkový, vysocenanášivý antikorozi epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem na bázi čistě epoxidové technologie

Základní vlastnosti

- Základní nátěr tolerantní vůči přípravě povrchu široce používaný v sektoru Marine and Protective Coatings
- Použití v odvětví Marine: vhodný pro exponované plochy, paluby, nástavby a nákladní prostory
- Vynikající odolnost proti korozi
- Kompatibilita s různými typy starých nátěrů
- Vhodný jako podlahový nátěr pro pochozí plochy, suché na chůzi po 6 hodinách při 20 °C (68 °F)
- Dobrá odolnost proti nárazu a otěru
- Hladký film, snadný pro údržbu
- Odolný proti polití a potřísnění různými typy chemikálií

Barevné odstíny a stupně lesku

- Standardní odstíny a odstíny na požadavek včetně odstínu hliníku
- Pro nákladní prostory pouze šedá (5177) a červenohnědá (6179)
- Polo-lesk

Poznámky:

- Epoxidové nátěry mohou časem křídovat a vyblednout při vystavení slunečnímu záření, zvýšeným teplotám nebo působení chemikálií. Změna odstínu a normální křídování nemají vliv na výkon nátěru. Světlé odstíny časem ztmavnou. Lze očekávat určité odchylky v odstínu jednotlivých šarží. Barevné shody jsou přibližné.
- Při použití epoxidových nátěrů s důrazem na vzhled je třeba zvážit přidání UV stabilního vrchního nátěru

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	72 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 2010/75/EC, SED: max. 263,0 g/kg max. 361,0 g/l (cca 3,0 lb/US gal) China GB30981-2020 (testováno) 299,0 g/l (cca 2,5 lb/gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	100–150 µm (4,0 - 6,0 mils) pro vysokotlaké stříkání
Teoretická vydatnost	5,8 m²/l při 125 µm (231 ft²/US gal při 5,0 mils) 4,8 m²/l při 150 µm (192 ft²/US gal při 6,0 mils)
Suchý na dotek	2 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 6 hodin Prostudujte si údaje o intervalech mezi nátěry
Zcela vytvrzený	7 dní

SIGMACOVER™ 350

Hodnoty ve směsi

Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí
------------------------	---

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, pro vynikající antikorozi ochranu, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils) nebo mechanicky očištěná na minimální stupeň čistoty ISO-St 2 pro dobrou antikorozi ochranu
- Ocel opatřená nátěrem; tryskání vodním paprskem na stupeň VIS WJ2/3L
- Povrch musí být suchý, čistý a prostý všech povrchových nečistot
- Existující epoxidové a alkydové nátěry v dobrém stavu s dostatečnou přilnavostí; povrch musí být dostatečně zdrsňený

Podmínky betonového podkladu pro aplikaci zředěné verze

- Sušení po dobu nejméně 28 dnů v dobrých podmínkách ventilace
- Obsah vlhkosti by neměl přesáhnout 4,5 %
- Beton musí být pevný, suchý, bez cementového mléka a jakéhokoliv znečištění
- Hrubý povrch; případně obrousit pomocí elektrického nářadí nebo diamantového brusného nástroje

Beton s předchozím nátěrem

- Stávající nátěrové systémy; musí být dostatečně zdrsňené, suché a bez jakýchkoli nečistot
- Pro zajištění kompatibility otírejte stávající povlak hadříkem s Xylenem nebo MEK po dobu 10 sekund a odstraňte stávající povlaky, pokud bude docházet k rozpuštění
- Hrubý povrch; obrousit pomocí elektrického nářadí nebo diamantového brusného nástroje

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Specifikace ochranného systému

- SIGMACOVER 350: 2 x 125 µm (5,0 mils) DFT

SIGMACOVER™ 350

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je to nutné může se přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla se snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

3 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracování

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

5–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,8–2,0 mm (cca 0,070–0,079 in)

Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–5 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

cca 0.48–0.53 mm (0,019–0,021 in)

Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 350

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0-5 %

Poznámka: 10-15 % při aplikaci jako základní nátěr přímo na beton

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
100 µm (4,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m ² /l (192 ft ² /US gal)

Poznámka: Maximální DFT při aplikaci štětcem: 100 µm (4,0 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 150 µm (6,0 mils)						
Pro aplikace v atmosférických a průmyslových podmínkách						
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou a dvousložkovými epoxidovými nátěrovými	Minimum	16 hodin	9 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum	Prodloužený	Prodloužený	Prodloužený	Prodloužený	Prodloužený
Polyuretany	Minimum	48 hodin	30 hodin	18 hodin	9 hodin	5 hodin
	Maximum	6 měsíců	5 měsíců	2,5 měsíce	1,5 měsíce	14 dnů
Různými jednosložkovými nátěrovými hmotami (např. alkydy a akryláty)	Minimum	24 hodin	24 hodin	16 hodin	8 hodin	5 hodin
	Maximum	14 dnů	14 dnů	14 dnů	7 dnů	4 dny

Poznámky:

- Skutečné maximální doby přetírání budou ovlivněny místními podmínkami
- Před aplikací vrchních nátěrů po 30 dnech expozice se doporučuje omýt detergentem PREP 88 nebo podobným přípravkem, pokud dojde ke křídování nebo znečištění
- Pro zajištění optimální přilnavosti dalšího nátěru musí být povrch suchý a zbavený všech nečistot (oleje, mastnoty, křídování, atd.), to může vyžadovat čištění a/nebo obrušování.

SIGMACOVER™ 350

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 150 µm (6,0 mils)

Pro použití v nákladových prostorech, na palubách a v přímořských oblastech vystavených netrvalému postřikání a rozlití mořské vody a/nebo chemikálií

Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou a dvousložkovými epoxidovými nátěrovými hmotami	Minimum	16 hodin	9 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum	1 měsíc	1 měsíc	21 dní	14 dnů	7 dnů
polyuretany	Minimum	48 hodin	30 hodin	18 hodin	9 hodin	5 hodin
	Maximum	1 měsíc	21 dní	14 dnů	7 dnů	3 dny

Doba vytvrzení DFT při 150 µm (6,0 mils)

Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
5 °C (41 °F)	12 hodin	16 hodin	25 dní
10 °C (50 °F)	6 hodin	9 hodin	15 dní
20 °C (68 °F)	2 hodiny	6 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	1 hodina	4 hodiny	4 dny
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	48 hodin

Poznámky:

- Pro použití do nákladního prostoru: pro plné vytvrzení pro tvrdé abrazivní náklady, prosím obraťte se na Vašeho zástupce společnosti PPG Protective & Marine Coatings
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
- V případě aplikace nátěrové hmoty SIGMACOVER 350 nebo celkového nátěrového systému (2x 125 µm / 2x 5,0 mils) v tloušťce vyšší, než je stanovená tloušťka suchého filmu, je doba potřebná k úplnému vytvrzení vyšší

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Produkt ve směsi při teplotě	Doba zpracovatelnosti
15 °C (59 °F)	4 hodiny
20 °C (68 °F)	3 hodiny
30 °C (86 °F)	2 hodiny
40 °C (104 °F)	1 hodina

Bezpečnostní opatření

- Úplné požadavky na bezpečnost a preventivní opatření naleznete v bezpečnostním listu a na štítku produktu
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

SIGMACOVER™ 350

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu

Informační list 1411

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu US vztahující se k celému výrobku. Toto jsou jediné ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ výslovné nebo odvozené záruky, na základě zákona nebo vyplývající z jiných právních předpisů, z obchodních vztahů nebo POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.