

# SigmaZinc<sup>™</sup> 102HS

Dvousložkový vysokosušinnový epoxidový nátěr s vysokým obsahem zinku vytvrzovaný polyamidem



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.  
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

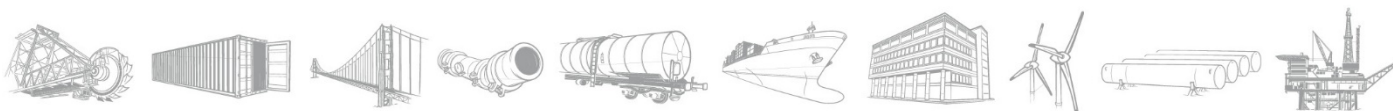
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

**+ 420 604 244 244**

**info@allgard.cz**

**www.allgard.cz**



# SIGMAZINC 102 HS

## Popis produktu

Vysokosušivý dvousložkový epoxidový základní nátěr s vysokým obsahem zinku (zinc rich) vytvrzovaný polyamidem

## Základní vlastnosti

- Velmi dobrý základní nátěr pro systémy s vysokosušivými vysocenanášivými epoxidovými nátěry
- Lze použít jako základní nátěr pro různé jiné nátěrové systémy
- Dobré antikorozi vlastnosti
- Rychleschnoucí s krátkými intervaly přetíratelnosti
- Splňuje požadavky normy SSPC-Paint 20

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedá, červenohnědá
- Hladký povrch

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Objem sušiny	66 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 120,0 g/kg max 286,0 g/l (cca 2,4 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	60–150 µm (2,4–6,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	11,0 m <sup>2</sup> /l při 60 µm (441 ft <sup>2</sup> /US gal při 2,4 mils)
Suchý na dotek	2 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 6 hodin Maximum: 3 měsíce
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

### Vystavení ponoru

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená schváleným zink-silikátovým dílenským základním nátěrem; jemným tryskáním (sweeping) SPSS-Ss

# SIGMAZINC 102 HS

## Atmosférické podmínky

- Ocel; tryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená zink-silikátovým dílenským základem v souladu s SPSS-Ss nebo mechanicky očištěná na stupeň čistoty SPSS-Pt 3

## Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být vyšší než 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

## Návod pro přípravu a použití

### Míchání (objemově): báze - tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

## Indukční doba

Žádná

## Doba zpracovatelnosti

8 hodin při 20 °C (68 °F)

## Vzduchové stříkání

### **Doporučené ředidlo**

THINNER 91–92

### **Množství ředidla**

5–15 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

### **Velikost trysky**

1,8–2,2 mm (cca 0,070–0,087 in)

### **Tlak na trysce**

0,3–0,6 MPa (cca 3–6 barů; 44–87 p.s.i.)

# SIGMAZINC 102 HS

## Vysokotlaké stříkání

### Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

### Množství ředidla

0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

### Velikost trysky

Cca 0,43–0,48 mm (cca 0,017–0,019 in)

### Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 barů; 2176 p.s.i.)

---

## Štětce/váleček

### Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

### Množství ředidla

0–10 %

---

## Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53

---

## Doplňující údaje

Vydátnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydátnost
60 µm (2,4 mils)	11,0 m <sup>2</sup> /l (441 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,8 m <sup>2</sup> /l (353 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /l (265 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /l (176 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMAZINC 102 HS

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4,0 mils)					
Přetíratelný	Interval	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Následný nátěr	Minimum	10 hodin	6 hodin	4 hodiny	3 hodiny
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce

#### Poznámky:

- Základní nátěry s vysokým obsahem zinkového pigmentu mohou na povrchu vytvářet zinkovou sůl; před přelakováním by povrch neměl být dlouhodobě zvětralý.
- V suchém a čistém interiérovém prostředí může být nátěr bez následující vrstvy až několik měsíců
- Pokud je požadován delší interval přelakovatelnosti v průmyslovém nebo přímořském prostředí, je vhodné aplikovat vhodný nátěr ihned po minimálním intervalu mezi nátěry
- Před aplikací dalšího nátěru viditelné znečištění povrchu musí být odstraněno např. vysokotlakou vodou, jemným tryskáním (sweeping) nebo mechanickým očištěním.

Doba vytvrzení pro DFT při 100 µm (4,0 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
10 °C (50 °F)	5 hodin	6 hodin	20 dní
15 °C (59 °F)	3 hodiny	4 hodin	10 dní
20 °C (68 °F)	2 hodiny	3 hodiny	7 dní
30 °C (86 °F)	1 hodina	1,5 hodiny	5 dní

#### Poznámky:

- SIGMAZINC 102 HS může být aplikován při teplotách mezi 5 °C (41 °F) a 10 °C (50 °F), ale rychlost vytvrzení bude velmi dlouhá
- Pro takové aplikace se doporučují alternativní základní nátěry bohaté na zinek: SIGMAZINC 19 nebo SIGMAFAST 302
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz INFORMAČNÍ LISTY 1433 a 1434)

## Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

## Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

# SIGMAZINC 102 HS

## Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650

## Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLIV VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.