

SIGMAGUARD[™] 750

Dvousložkový, ethyl silikátový nátěr s vysokým obsahem zinkového prachu, vytvrzující vzdušnou vlhkostí



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

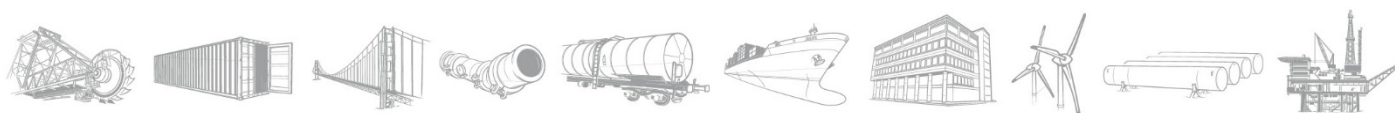
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



SIGMAGUARD™ 750

Popis produktu

Dvosložkový, ethyl silikátový nátěr s vysokým obsahem zinkového prachu, vytvrzující vzdušnou vlhkostí.

Základní vlastnosti

- Nátěr povrchů nádrží s vynikající odolností proti rozpouštědlům a chemikáliím
- Vhodný jako nátěr nádrží nebo jako základní nátěr v různých nátěrových systémech založených na nezmýdelnitelných pojivech
- Vhodný pro teploty podkladu od -90 °C (-130 °F) do 400 °C (750 °F), v běžných atmosférických podmínkách
- Vysoký obsah zinku s vynikající ochranou proti korozi
- Dobrá odolnost vůči nárazu a otěru
- Certifikát dle ASTM A-490 třídy "B" pro koeficient kluzu
- Uznaný nátěrový systém kontroly koroze (Lloyds Register)
- Nesmí být vystaven ponoru v kapalinách se zásaditým prostředím s pH > 9 nebo s kyselým prostředím s pH < 5,5
- V souladu s požadavky SSPC – Paint 20, úroveň 2 a ISO 12944.5

Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedá
- Hladký povrch

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	2,7 kg/l (22,5 lb/US gal)
Obsah sušiny	65 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 167,0 g/kg UK PG 6/23(92) příloha 3: max. 452,0 g/l (cca 3,8 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	75–100 µm (3,0–4,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	8,7 m²/l při 75 µm (348 ft²/US gal při 3,0 mils)
Suchý na dotek	30 minut
Přetíratelný	Minimum: 12 hodin Maximum: neomezený
Zcela vytvrzelý	12 hodin
Skladovatelnost	Pojivo: nejméně 9 měsíců v chladném a suchém prostředí Pigment: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMAGUARD™ 750

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Podklad s hlubokou důlkovou korozí není akceptovatelný

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace by měla být nad -5 °C (23 °F) a 40 °C (104 °F)
- Teplota podkladu během aplikace by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Relativní vzdušná vlhkost během vytvrzování by měla být nad 50 %

Specifikace systému

Systém pro chemickou odolnost podle posledního vydání seznamu chemických odolností

- SIGMAGUARD 750: 1x 75–100 µm (3,0–4,0 mils)

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze - zinkový prach 74:26

- Většina zinksilikátových nátěrových hmot PPG je dodáváno jako dvousložkové materiály sestávající ze dvou balení: balení s pigmentovaným pojivem a balení s obsahem zinkového prachu
- Aby bylo zajištěno dostatečné smíchání obou komponent, musí být dodrženy instrukce popsané níže
- Abyste předešli tvorbě hrudek ve směsi, nepřidávejte nikdy pojivo do zinkového prachu
- [1] Vyjměte pytel se zinkovým prachem z plechovky
- [2] Několikrát promíchejte pojivo v nádobě tak, aby bylo dosaženo dobré úrovně homogenizace
- [3] Nalejte 2/3 pojiva do prázdné nádoby
- [4] Promíchejte zbývající obsah původní nádoby s pojivem tak, abyste zamíchali všechny usazené části na dně obalu do homogenního stavu a přidejte ke zbývající pryskyřici
- [5] Do připraveného pojiva přidejte postupně zinkový prach a současně míchejte pomalu otáčkovým mechanickým míchadlem
- [6] Promíchejte dobře zinkový prach s pojivem na vyšší rychlost. Míchejte tak dlouho, dokud nedosáhnete homogenní směsi
- [7] Přecedte směs přes síto 30 až 60 µm
- [8] Míchejte plynule v průběhu celé aplikace nízkými otáčkami. Doporučujeme použít vhodné aplikační zařízení s trvalým mícháním pro zinksilikátové nátěrové hmoty.

Poznámka: Při aplikačních teplotách nad 30 °C (86 °F) může být vyžadováno přidání malého množství ředidla THINNER 90–53, maximálně však 10 % objemově.

Indukční doba

žádná

Doba zpracovatelnosti

12 hodin při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

SIGMAGUARD™ 750

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 90–53

Množství ředidla
0–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
2,0 mm (cca 0,079 in)

Tlak na trysce
0,3 MPa (cca 3 bar; 44 p.s.i.)

Poznámka: Je třeba použít speciální aplikační zařízení pro povlak zinksilikátu se zajištěním stálého míchání

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 90–53

Množství ředidla
0–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky
Cca 0,48–0,64 mm (0,019–0,025 in)

Tlak na trysce
9,0–12,0 MPa (cca 90–120 bar; 1306–1741 p.s.i.)

Poznámka: Je třeba použít speciální aplikační zařízení pro povlak zinksilikátu se zajištěním stálého míchání

Štětec/váleček

- Pouze pro bodové opravy

Doporučené ředidlo
THINNER 90–53

Množství ředidla
5–15 %

Poznámka: Aplikujte viditelný mokry náter s max DFT 25 µm (1,0 mils) a to samé pro další vrstvy, aby bylo dosaženo požadované DFT

SIGMAGUARD™ 750

Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53

Aktualizace

- Pokud je z nějakého důvodu DFT pod hranicí specifikace, musí být použit další nátěr SIGMAGUARD 750. SIGMAGUARD 750 by měl být zředěn 25 až 50 % THINNER 90–53, aby se dosáhlo viditelné mokré vrstvy, která zůstane po určitou dobu mokrá.
- Platí pouze pro aplikaci stříkáním

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
75 µm (3,0 mils)	8,7 m ² /l (348 ft ² /US gal)
100 µm (4, mils)	6,5 m ² /l (261 ft ² /US gal)

Poznámky:

- Maximální DFT při čištění: 35 µm (1,4 mil)
- Nad 150 µm (6,0 mil) může dojít k praskání

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 75 µm (3,0 mils)							
Přetíratelný	Interval	-5 °C (23 °F)	0 °C (32 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Následný nátěr	Minimum	24 hodin	24 hodin	18 hodin	12 hodiny	6 hodiny	4 hodiny
	Maximum	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený

Poznámky:

- Relativní vlhkost nižší než 50 % vyžaduje mnohem delší minimální interval přetírání
- Pokud je součástí nátěrového systému a má se zabránit možným praskáním (dírký), SIGMAGUARD 750 by měl být uzavřený schválenými nátěry
- SIGMAGUARD 750 je silikát zinečnatý vytvrzující vlhkostí, což znamená, že vytvrzuje po dostatečné vlhkosti z atmosféry během a po aplikaci; doporučuje se měřit relativní vlhkost a teplotu během doby vytvrzování
- Před zařazením do provozu nebo plném zatížení, byste měli dosáhnout dostatečného stupně vytvrzení
- Pokud jsou podmínky vytvrzování nepříznivé nebo pokud jsou požadovány zkrácené doby vytvrzení, může se vytvrzování urychlit 4 hodiny po aplikaci:
- [Možnost 1] Navlhčení nebo namáčení vodou, udržování vlhkého povrchu po dobu dalších 2 hodin a následné usušení
- [Možnost 2] Navlhčení nebo namáčení pomocí 0,5 % roztoku amoniaku a následné usušení
- Před přetíráním vrchními nátěry musí být SIGMAGUARD 750 vždy viditelně suchý a zkontrolováno dostatečné vytvrzení
- Pro měření vytvrzování je vhodná metoda testu MEK podle normy ASTM 4752: po 50 dvojitých rubech s látkou namočenou v MEK (nebo alternativně THINNER 90–53) nesmí být pozorováno žádné rozpouštění povlaku

SIGMAGUARD™ 750

Doba vytvrzení pro DFT při 75 µm (3,0 mils)		
Teplota podkladu	Provoz-ponoření do vody	Zcela vytvrzený
0 °C (32 °F)	24 hodin	4 dny
10 °C (50 °F)	18 hodin	4 dny
20 °C (68 °F)	12 hodin	48 hodin
30 °C (86 °F)	6 hodin	48 hodin
40 °C (104 °F)	4 hodiny	48 hodin

Poznámky:

- SIGMAGUARD 750 je zinksilikát vytvrzující vzdušnou vlhkostí, to znamená, že vytvrzuje pouze po dostatečném absorbování vody z atmosféry v průběhu a po aplikaci
- Je doporučeno měřit relativní vzdušnou vlhkost a teplotu v průběhu vytvrzování
- Relativní vzdušná vlhkost by měla být vždy 50 % nebo vyšší
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi	Doba zpracovatelnosti
0 °C (32 °F)	24 hodiny
10 °C (50 °F)	16 hodin
20 °C (68 °F)	14 hodin
30 °C (86 °F)	6 hodin

Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

SIGMAGUARD™ 750

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu - vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vlhkost – teplota podkladu – teplota vzduchu	Informační list	1650

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.