

# NOVAGUARD™ 890 LT

Dvousložkový, bezrozpuštědlový fenolický epoxidový nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminových aduktem



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.  
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

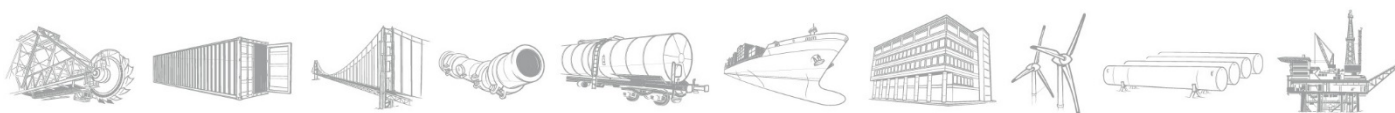
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

**+ 420 604 244 244**

**info@allgard.cz**

**www.allgard.cz**



# NOVAGUARD™ 890 LT

## Popis produktu

Dvosložkový bezrozpuštědlový fenolický epoxidový nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminových aduktem

## Základní vlastnosti

- Jednovrstvý nátěrový systém pro nádrže
- Vytvrzuje do -5 °C (23 °F), krátkodobě do -10 °C (14 °F)
- Rychlý návrat do provozu
- Vynikající odolnost vůči ropě do teplot 120 °C (250 °F)
- Vhodný pro skladování bezolovnatých benzínů smíchaných do 100% ethanolu (E5 až E100)
- Vhodné pro skladování bionafty (EN14214)
- Výborná chemická odolnost vůči široké škále chemikálií a rozpouštědel
- Dobrá viditelnost díky světlému odstínu (pro inspekce nátěrů)
- Pololesklý a hladký vzhled
- Pro aplikaci je vhodné použít vysokotlaké aplikační zařízení (heavy-duty) s převodovým poměrem minimálně 60:1
- Snižuje riziko exploze a požáru

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Černá, šedá a světle šedá
- Lesklý

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

| Hodnoty produktu                |   |
|---------------------------------|---|
| Počet složek                    | Dvě   |
| Měrná hmotnost                  | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)   |
| Sušina objemově                 | 100 %   |
| VOC (dodávané)                  | Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 94,0 g/kg<br>max. 131,0 g/l (cca 1,1 lb/US gal)<br>EPA Metoda 24: 92,0 g/l (0,8 lb/US gal) |
| Doporučená suchá tloušťka filmu | 300–600 µm (12,0–24,0 mils) v závislosti na systému   |
| Teoretická vydatnost            | 3,3 m²/l při 300 µm (134 ft²/US gal při 12,0 mils)  |
| Suchý na dotek                  | 8 hodin   |
| Doba přetíratelnosti            | Minimum: 24 hodin<br>Maximum: 1 měsíc   |
| Zcela vytvrzený                 | 6 dní   |
| Skladovatelnost                 | Báze: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí<br>Tužidlo: nejméně 12 měsíců v chladném a suchém prostředí         |

### Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje - Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje - Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje - Doba vytvrzování

# NOVAGUARD™ 890 LT

## Doporučení podmínky a teploty podkladu

### Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty minimálně SSPC-SP 10 nebo ISO-Sa 2½, kotvící profil 50–125 µm (2,0–5,0 mils)
- Ocel opatřena vhodným základním nátěrem (NOVAGUARD 260 nebo PHENGUARD 930 nebo PHENGUARD 965) musí být suchá, čistá a zbavena všech nečistot

### Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nejméně -5 °C (23 °F), vytvrzování při nižších teplotách však trvá déle
- Okolní teplota během aplikace a vytvrzování -5 °C (23 °F) je přijatelná
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nejméně -3 °C (27 °F) nad rosným bodem

Poznámka: Povrch by měl být zkontrolován, aby se zabránilo přítomnosti ledu na podkladu v chladných klimatických podmínkách

## Návod na přípravu a použití

### Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota báze a tužidla by měla být nejlépe kolem 20 °C (68 °F)
- Ředění vážně poškodí vytvrzovací mechanismus a následný výkon
- Pro správnou aplikaci si prostudujte pracovní postup
- Při nižších teplotách bude viskozita nátěrové hmoty pro aplikaci příliš vysoká

### Indukční doba

Žádná

### Doba zpracovatelnosti

35 minut při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

### Vysokotlaké stříkání

#### **Velikost trysky**

cca 0,53 mm (0,021 in)

#### **Tlak na trysce**

Při teplotě barvy 20 °C (68 °F) min. 28,0 MPa (cca 280 bar; 4061 p.s.i.). Při 30 °C (86 °F) min 22,0 MPa (cca 220 bar; 3191 p.s.i.)

Poznámka: Používejte vysokotlaké aplikační zařízení, přednostně poměr čerpadla 60: 1 a vhodné vysokotlaké hadice

### Štětce/váleček

- Štětce: Pouze v případě pásových nátěrů a místních oprav

# NOVAGUARD™ 890 LT

## Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53 nebo THINNER 90–83

Poznámky:

- Po skončení aplikace by mělo být všechno aplikační zařízení okamžitě vyčištěno
- Barva z hadic by měla být odstraněna dřív, než skončí doba zpracovatelnosti

## Doplňující informace

| Vydatnost a tloušťka filmu |   |
|----------------------------|---|
| DFT                        | Teoretická vydatnost                                |
| 300 µm (12,0 mils)         | 3,3 m <sup>2</sup> /l (134 ft <sup>2</sup> /US gal) |
| 600 µm (24,0 mils)         | 1,7 m <sup>2</sup> /l (67 ft <sup>2</sup> /US gal)  |

Poznámka: Maximální DFT při aplikaci štětcem: 150 µm (6,0 mils)

## Měření tloušťky mokrého filmu

- Častý rozdíl mezi naměřenou WFT a skutečnou WFT je způsobený thixotropitou materiálu a povrchového napětí nátěrové hmoty, která zpomaluje uvolňování vzduchu uvězněného po určitou dobu v nátěrovém filmu
- Doporučuje se aplikovat WFT, která se rovná požadované DFT plus 60 µm (2,4 mils)

## Měření tloušťky suchého filmu

- Z důvodu nízké počáteční tvrdosti lze pozorovat proniknutí měřicího přístroje do nátěrového filmu. Dbejte opatrnosti, aby se zabránilo zbytečně nízkým hodnotám.
- Tloušťka suchého filmu by měla být v tomto případě změřena pomocí kalibrační fólie umístěné mezi povlakem a měřicím zařízením

| Intervaly mezi nátěry pro DFT do 600 µm (24,0 mils) |          |               |               |               |
|---|----------|---------------|---------------|---------------|
| Přetíratelný  | Interval | 10 °C (50 °F) | 20 °C (68 °F) | 30 °C (86 °F) |
| Sám sebou   | Minimum  | 36 hodin      | 24 hodin      | Neomezeně     |
|   | Maximum  | 1 měsíc       | 1 měsíc       | Neomezeně     |

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený veškerých nečistot

# NOVAGUARD™ 890 LT

| Doba vytvrzení pro DFT do 600 µm (24,0 mils) |                      |   |   |
|--|----------------------|---|---|
| Teplota podkladu                             | Suchý pro manipulaci | Minimální doba vytvrzování pro čistě alifatické ropné produkty (viz poznámky) | Minimální doba vytvrzování pro všechny ostatní chemikálie |
| -5 °C (23 °F)                                | 5 dní                | 9 dní   | 14 dní  |
| 0 °C (32 °F)                                 | 3 dny                | 5 dní   | 14 dní  |
| 5 °C (41 °F)                                 | 48 hodin             | 60 hodin  | 14 dní  |
| 10 °C (50 °F)                                | 32 hodin             | 48 hodin  | 10 dní  |
| 20 °C (68 °F)                                | 18 hodin             | 36 hodin  | 6 dní   |

#### Poznámky:

- Benzín nebo směsi obsahující benzín nebo alkohol nejsou zahrnuty v čistě alifatických ropných produktech. Prosím kontaktujte svého zástupce PPG
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

| Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě) |                       |
|---|-----------------------|
| Produkt ve směsi při teplotě                    | Doba zpracovatelnosti |
| 20 °C (68 °F)                                   | 35 minut              |
| 30 °C (86 °F)                                   | 15 minut – 20 minut   |

Poznámka: Vzhledem k exotermické reakci, ke které dojde po smíchání obou složek, se teplota může zvýšit

#### Bezpečnostní upozornění

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v Informačních listech 1430, 1431 a příslušný bezpečnostní list
- I když je tento produkt rozpouštědlový, věnujte dostatečnou pozornost ochraně dýchacího ústrojí a zabraňte vdechování výparů nebo částicím barvy rozptýlených ve vzduchu, kontaktu nevytvrzené barvy s kůží nebo očima
- Zabraňte vdechování výparů a aerosolu, aerosol a výpary jsou škodlivé. I když v nátěrové hmotě nejsou obsažena žádná rozpouštědla, zabraňte proto vdechování výparů a aerosolu vzniklým při aplikaci
- Ve stísněných prostorách je nutné poskytnout dobrou ventilaci pro udržení dobré viditelnosti.

#### Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

# NOVAGUARD™ 890 LT

## Odkazy

|   |                 |      |
|---|-----------------|------|
| Převodní tabulky  | Informační list | 1410 |
| Vysvětlení k technickému listu  | Informační list | 1411 |
| Bezpečnostní indikace   | Informační list | 1430 |
| Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu–<br>vysoce toxické | Informační list | 1431 |
| Bezpečná práce ve stísněných prostorech   | Informační list | 1433 |
| Směrnice pro ventilaci  | Informační list | 1434 |
| Čištění oceli a odstraňování rzi  | Informační list | 1490 |
| Specifikace pro minerální abraziva  | Informační list | 1491 |
| Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu  | Informační list | 1650 |

## Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možností na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.