

NOVAGUARD[™] 840

Dvousložkový, bezrozpouštědlový fenolický epoxidový nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminových aduktem

Splňuje NSF / ANSI Standard 61 pro pitnou vodu



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

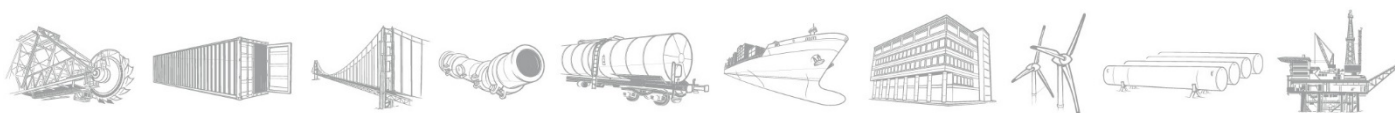
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard.cz

www.allgard.cz



NOVAGUARD™ 840

Popis produktu

Dvosložkový, bezrozpuštědlový fenolický epoxidový nátěr na bázi novolaku vytvrzovaný aminových aduktem

Základní vlastnosti

- Vhodné pro prostředí s velmi znečištěnou odpadní vodou s obsahem H₂S
- Vhodný pro použití na ocel opatřenou základním nátěrem nebo lze aplikovat přímo na beton/zdivo
- Dobrá viditelnost díky světlému odstínu (pro inspekce nátěrů)
- Lesklý a hladký vzhled
- Snižuje riziko exploze a požáru
- Vhodný pro skladování bezolovnatých benzínů
- Výborná chemická odolnost vůči široké škále chemikálií a rozpouštědel
- V čirém provedení v kombinaci se sekaným skleněným vláknem nebo rohožemi za skelných vláken
- Vynikající odolnost ropě a ropným látkám až do teplot 120 °C (250 °F)
- Pro aplikaci je vhodné použít vysokotlaké aplikační zařízení (heavy-duty) s převodovým poměrem minimálně 60:1
- Splňuje požadavky EI 1541 2.2 (nátěrové systémy pro skladovací nádrže a potrubí leteckého paliva)
- Splňuje NSF / ANSI Standard 61 pro pitnou vodu při aplikaci a použití, jak je popsáno na <http://info.nsf.org/>

Barevné odstíny a stupně lesku

- Zelená, krémová, čirý (polo-transparentní)
- Lesklý

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty produktu	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Sušina objemově	100 %
VOC (dodávané)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 106,0 g/kg max. 142,0 g/l (cca 1,2 lb/US gal) EPA Metoda 24: 73,0 g/l (0,6 lb/US gal)
Doporučená suchá tloušťka filmu	300–600 µm (12,0–24,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	3,3 m ² /l při 300 µm (134 ft ² /US gal při 12,0 mils)
Suchý na dotek	6 hodin
Doba přetíratelnosti	Minimum: 24 hodin Maximum: 2 měsíce
Zcela vytvrzený	5 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

NOVAGUARD™ 840

Doporučení podmínky a teploty podkladu

Uhlíková ocel

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty minimálně SSPC-SP 10 nebo ISO-SA 2½, kotvící profil 50–125 µm (2,0–5,0mils)
- Ocel opatřena vhodným základním nátěrem (NOVAGUARD 260 nebo PHENGUARD 930) musí být suchá, čistá a zbavena všech nečistot

Beton

- Odstraňte mastnotu, oleje a jiné penetrující nečistoty v souladu s ASTM D4258
- Zdrsňte povrch v souladu s ASTM D4259 pro odstranění cementového mléka. Dosáhněte profilu povrchu v souladu s ICRI CSP 3 to 5
- NOVAGUARD 840 s PPG 884 aditivem nebo AMERCOAT 114 A může být v některých případech použitý jako tmel pro vyplnění kaveren a pórů. Pokyny k chemické odolnosti získáte u technické podpory PPG
- Maximální doporučené množství odtěkané vlhkosti jsou 3 libry na 1,000 čtverečních stop (cca 0,5 kg na 100 m² / 24 hod) (ASTM F1869, zkouška obsahu chloridu vápenatého nebo ASTM D4263, test plastovou fólií)
- Obsah vlhkosti nesmí překročit 4 % (ASTM D4944, obsah karbidu vápenatého)

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nad 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Návod na přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota barvy by měla být nejlépe kolem 20 °C (68 °F)
- Při nižších teplotách bude viskozita nátěrové hmoty pro aplikaci příliš vysoká
- Nemělo by být přidáno žádné ředidlo
- Pro správnou aplikaci si prostudujte pracovní postup

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

1 hodina při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

NOVAGUARD™ 840

Vysokotlaké stříkání

- Pro aplikaci použijte vysokotlaké aplikační zařízení (heavy-duty) s převodovým poměrem minimálně 60:1 a vhodné vysokotlaké hadice. V případě nízké okolní teploty může být zapotřebí použít vyhřívané nebo izolované hadice pro zamezení ochlazování nátěrové hmoty v hadicích.
- Délka hadice by měla být co nejkratší.

Doporučené ředidlo

Nemělo by být přidáno žádné ředidlo

Velikost trysky

cca 0,53 mm (0,021 in)

Tlak na trysce

Při teplotě barvy 20 °C (68 °F) min. 28,0 MPa (cca 280 bar; 4061 p.s.i.). Při 30 °C (86 °F) min 22,0 MPa (cca 220 bar; 3191 p.s.i.)

Štětce/váleček

- Štětce: Pouze v případě pásových nátěrů a místních oprav

Doporučené ředidlo

Není potřeba přidat žádné ředidlo

Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53 nebo THINNER 90–83

Poznámky:

- Barva z hadic by měla být odstraněna dřív, než skončí doba zpracovatelnosti
- Po skončení aplikace by mělo být všechno aplikační zařízení okamžitě vyčištěno

Doplňující informace

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Poznámka: Maximální DFT při aplikaci štětcem: 150 µm (6,0 mils)

NOVAGUARD™ 840

Měření tloušťky mokrého filmu

- Častý rozdíl mezi naměřenou WFT a skutečnou WFT je způsobený thixotropitou materiálu a povrchového napětí nátěrové hmoty, která zpomaluje uvolňování vzduchu uvězněného po určitou dobu v nátěrovém filmu
- Doporučuje se aplikovat WFT, která se rovná požadované DFT plus 60 µm (2,4 mils)

Měření tloušťky suchého filmu

- Vzhledem k delší době vytvrzování nátěru a riziku vniknutí měřicího zařízení do nátěrového filmu nelze změřit tloušťka suchého filmu v horizontu několika dní
- Tloušťka suchého filmu by měla být v tomto případě změřena pomocí kalibrační fólie umístěné mezi povlakem a měřícím zařízením

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 300 µm (12,0 mils)

Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Sám sebou	Minimum	3,5 dne	36 hodin	24 hodin	16 hodin
	Maximum	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený veškerých nečistot

Doba vytvrzení pro DFT do 300 µm (12,0 mils)

Teplota podkladu	Suchý pro manipulaci	Minimální doba vytvrzování pro čistě alifatické ropné produkty (viz poznámky)	Minimální doba vytvrzování pro všechny ostatní chemikálie
5 °C (41 °F)	60 hodin	10 dní	15 dní
10 °C (50 °F)	30 hodin	5 dní	7 dní
20 °C (68 °F)	16 hodin	60 hodin	5 dní
30 °C (86 °F)	10 hodin	36 hodin	3 dny
40 °C (104 °F)	6 hodin	18 hodin	48 hodin

Poznámky:

- Benzín nebo směsi obsahující benzín nebo alkohol nejsou zahrnuty v čistě alifatických ropných produktech. Prosím kontaktujte svého zástupce PPG.
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Produkt ve směsi při teplotě	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	2 hodiny
20 °C (68 °F)	1 hodina
30 °C (86 °F)	45 minut

Poznámka: Vzhledem k exotermické reakci, ke které dojde po smíchání obou složek, se teplota může zvýšit

NOVAGUARD™ 840

Kvalifikace produktu

Kvalifikováno pro ANSI / NSF Standard 61 (pitná voda). Pokyny k použití NSF najdete na následujícím webu: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>

Bezpečnostní upozornění

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v Informačních listech 1430, 1431 a příslušný bezpečnostní list
- Tento produkt je rozpouštědlový. Věnujte dostatečnou pozornost ochraně dýchacího ústrojí a zabraňte vdechování výparů nebo částicím barvy rozptýlených ve vzduchu, kontaktu nevytvrzené barvy s kůží nebo očima

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu– vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

NOVAGUARD™ 840

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.