

SIGMATHERM[™] 540

Jednosložkový žáruvzdorný nátěr na bázi silikonu s obsahem hliníku, vytvrzující vzdušnou vlhkostí



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

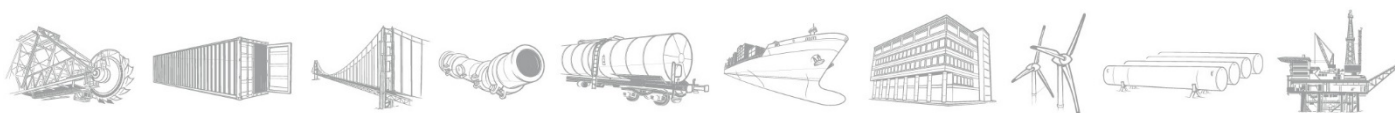
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMATHERM™ 540

Popis produktu

Jednosložkový žáruvzdorný nátěr na bázi silikonu s obsahem hliníku, vytvrzující vzdušnou vlhkostí

Základní vlastnosti

- Žáruvzdorný do 600 °C (1112 °F)
- Mezi vrstvami není nutné vytvrzení teplem
- Vhodný k použití pro vnitřní a vnější ochranu oceli
- Vynikající vlastnosti proti zvětrávání
- Vhodný aplikovat na zinksilikátový základní nátěr
- Před vystavením teple je minimální doba schnutí 3 dny při 20 °C (68 °F)
- Vyhovuje NACE SP0198 pro austenitické nerezové oceli a uhlíkové oceli pod tepelnou izolací

Barevné odstíny a stupně lesku

- Hliník a černá
- Polomat (Eggshell)

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty produktu	
Počet složek	Jedna
Měrná hmotnost	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Sušina objemově	45 ± 2 %
VOC (dodávané)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 412,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max 498,0 g/l (cca 4,2 lb/US gal)
Teplotní odolnost (průběžná)	Do 600 °C (1110 °F)
Doporučená suchá tloušťka filmu	25 µm (1,0 mils)
Teoretická vydatnost	18,0 m ² /l při 25 µm (722 ft ² /US gal při 1,0 mils)
Suchý na dotek	45 minut
Doba přetíratelnosti	Minimum: 16 hodin
Doba skladovatelnosti	Nejméně 15 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Interval mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMATHERM™ 540

Doporučení podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½ nebo SSPC-SP-10, kotvící profil 25–50 µm (1,0–2,0 mils)
- Vhodný předchozí nátěr (zinksilikátový základní nátěr) musí být suchý a zbavený všech povrchových nečistot a zinkových solí
- Nerezová ocel; odmaštěná a otryskaná (v souladu s SSPC SP-16), očištěná neželezným brusivem; kotvící profil 40–70 µm (1,5–2,8 mils)

Poznámka: Maximální stálá teplota suchého tepla, pokud je povrch předupraven ručně (ISO-St 3) je 400 °C

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování by měla být nad 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Specifikace systému

- Vhodné základní nátěry: PPG základní nátěr na bázi ethylsilikátu zinku
- Nepoužívejte HI-TEMP 1027 nebo 222G jako základní nátěr
- Aplikace přímo na nerez ocel s vhodnou přípravou povrchu

Návod na přípravu a použití

- Před aplikací důkladně promíchejte pro dosažení jednotné konzistence
- Aplikace stříkacím zařízením je možná, ale dbejte opatrnosti tak, aby nedošlo k aplikaci vyšší tloušťky filmu, než je specifikováno
- Při aplikaci více než jedné vrstvy se doporučuje, aby celková tloušťka suchého filmu SIGMATHERM 540 nepřesáhla 80 µm (3,1 mils)

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

Žádné ředidlo by nemělo být přidáno

Velikost trysky

1,5–2,0 mm (cca 0,060–0,110 in)

Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

Štětec/váleček

- Při aplikaci válečkem je nejlepšími výsledky dosaženo použitím pěnových válečků

Ředidlo pro čištění

THINNER 21–06

SIGMATHERM™ 540

Doplňující informace

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 25 µm (1,0 mils)					
Přetíratelný	Interval	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou	Minimum	24 hodin	16 hodin	12 hodin	6 hodin
	Maximum	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený veškerých nečistot

Doba vytvrzení DFT při 25 µm (1,0 mils)		
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci
10 °C (50 °F)	1 hodina	5 hodin
20 °C (68 °F)	45 minut	3,5 hodiny
30 °C (86 °F)	30 minut	2 hodiny
40 °C (104 °F)	15 minut	1 hodina

Poznámka: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Bezpečnostní upozornění

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v Informačních listech 1430, 1431 a příslušný bezpečnostní list
- Tento produkt je rozpouštědlový. Věnujte dostatečnou pozornost ochraně dýchacího ústrojí a zabraňte vdechování výparů nebo částicím barvy rozptýlených ve vzduchu, kontaktu nevytvrzené barvy s kůží nebo očima

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlivky k technickým listům výrobků	Informační list	1411
Bezpečnostní pokyny	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
Předúprava oceli a odstranění prachu	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vzdušná vlhkost – teplota podkladu – teplota vzduchu	Informační list	1650

SIGMATHERM™ 540

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.