

SIGMACOVER[™] 805

Dvousložkový vysokosušinnový epoxidový nátěr
vytvrzovaný polyamidovým aduktem



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

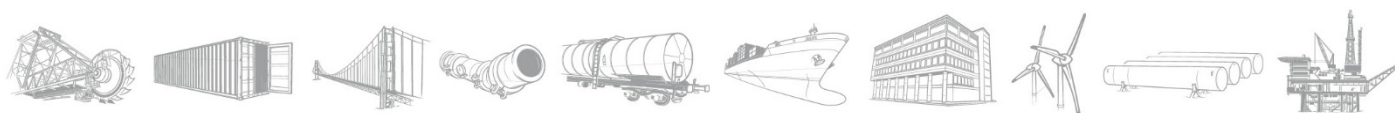
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMACOVER™ 805

Popis produktu

Dvousložkový vysokosušivý epoxidový nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem

Základní vlastnosti

- Lze použít přímo na kov
- Velmi dobrá smáčivost povrchu
- Vynikající odolnost proti korozi
- Vynikající odolnost proti (mořské) vodě
- Odolává dobře navrženým systémům katodické ochrany
- Dobrá odolnost proti chemicky znečištěné vodě
- Dobrá odolnost proti otěru
- Neobsahuje dehet

Barevné odstíny a stupně lesku

- K dispozici je omezená škála barev
- Lesklý

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,6 kg/l (1,4 lb/US gal)
Objem sušiny	82 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 158 g/l, max 221,0g/l (cca 1,8 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	150–250 µm (6,0–10,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	5,5 m ² /l při 150 µm (219 ft ² /US gal při 6,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 16 hodin Maximum: 28 dní
Doba skladovatelnosti	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMACOVER™ 805

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Vystavení ponoru

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená zink-silikátovým dílenským základem, v souladu s SPSS-Ss

Atmosférické podmínky

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils) nebo na stupeň čistoty ISO-St 3
- Ocel opatřená dílenským základem; mechanicky očištěná na stupeň čistoty SPSS-Pt 3

Podmínky podkladu

- Předchozí nátěr (specifikovaný epoxid) musí být při aplikaci suchý a zbavený všech nečistot a v souladu s dobou přelakování

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být vyšší než 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze - tužidlo 75:25 (3:1)

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 10 °C (50 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

Množství ředidla

0–5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,48–0,53 mm (0,019–0,021 in)

Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 805

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
150 µm (6,0 mils)	5,5 m ² /l (219 ft ² /US gal)
250 µm (10,0 mils)	3,3 m ² /l (132 ft ² /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 150 µm (6,0 mils)					
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Sám sebou	Minimum	36 hodin	24 hodin	16 hodiny	8 hodin
	Maximum	28 dní	28 dní	28 dní	14 dní

Poznámky:

- Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot
- U polyuretanových barev jako SIGMADUR 550 a SIGMADUR 520 by měla být minimální doba přetíratelnosti zvýšena o 50 %
- Během aplikace a vytvrzování musí být zajištěno dostatečné větrání (viz informační listy 1433 a 1434).

Doba vytvrzení pro DFT při 150 µm (6,0 mils)	
Teplota podkladu	Provoz – ponoření do vody
5 °C (41 °F)	10 dnů
10 °C (50 °F)	7 dnů
15 °C (59 °F)	5 dnů
20 °C (68 °F)	3 dny
30 °C (86 °F)	60 hodin
40 °C (104 °F)	36 hodin

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi	Doba zpracovatelnosti
15 °C (59 °F)	3 hodiny
20 °C (68 °F)	2 hodiny
30 °C (86 °F)	1 hodina
40 °C (104 °F)	30 minut

SIGMACOVER™ 805

Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu– vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.