

# SIGMACOVER™ 380

Univerzální epoxidový antikoroziční základní nátěr  
na bázi čistě epoxidové technologie



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.  
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

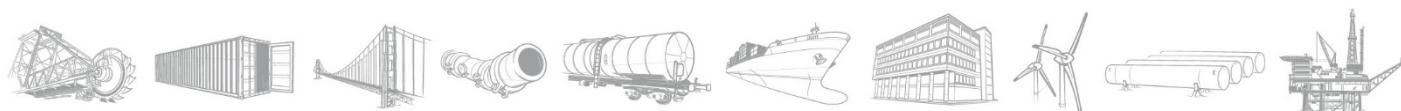
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

[info@allgard-coatings.com](mailto:info@allgard-coatings.com)

[www.allgard-coatings.com](http://www.allgard-coatings.com)



# SIGMACOVER™ 380

## Popis produktu

Univerzální epoxidový antikorozní základní nátěr na bázi čistě epoxidové technologie

## Základní vlastnosti

- Univerzální epoxidový základní nátěr vhodný pro balastní nádrže, paluby, exponované plochy, superkonstrukce a trupy lodí
- Dobrá ořezodolnost pro vybrané účely použití
- Vhodný do ponoru (balastní nádrže, trupy lodí)
- Dobré antikorozní vlastnosti a odolnost proti vodě
- Vynikající pružnost
- Kompatibilní s dobře navrženými systémy katodické ochrany
- Výborné vlastnosti schnutí a vytvrzování
- Vhodný pro aplikace na nové i opravované povrchy

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedá, zelená, žluto-zelená, světle šedá
- hladký povrch (Eggshell)

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Obsah sušiny	80 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 161,0 g/kg max 226,0 g/l (cca 1,9 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	125–200 µm (5,0–8,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	6,4 m <sup>2</sup> /l při 125 µm (257 ft <sup>2</sup> /US gal pro 5.0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 8 hodin Maximum: 28 dní
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém

### Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

# SIGMACOVER™ 380

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

### Vystavení ponoru

- Ocel nebo ocel bez zinksilikátového dílenského základu; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils)
- Ocel opatřena zinksilikátovým dílenským základem; svary a poškozená místa s dílenským základem nebo jiná poškození je nutné otryskat na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils) nebo mechanicky očistit SPSS-Pt3
- Ocel opatřena nátěrem; tryskána vodním paprskem VIS WJ2L (kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils))
- Předchozí nátěr musí být suchý a zbavený veškerých povrchových nečistot

### IMO-MSC.215(82) požadavky pro vodní balastní nádrže

- Ocel; ISO 8501-3:2006 stupeň P2, veškeré hrany musí být zaoblené na rádius minimálně 2 mm (0.079 in) nebo před nátěrem alespoň třikrát přebruste hrany
- Ocel nebo ocel bez zinksilikátového dílenského základu; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2 ½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils)
- Ocel opatřena schváleným zinksilikátovým dílenským základem; svary a poškozená místa dílenského základního nátěru nebo jiná poškození je nutné otryskat na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils): [1] Pro dílenský základní nátěr v souladu se schválením IMO; Žádné další požadavky; [2] Pro dílenský základní nátěr bez schválení IMO; otryskaný na stupeň čistoty to ISO-Sa 2, odstranit minimálně 70 % neporušeného dílenského základu, kotvící profil 30–75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Poškození do 2 % z celkové plochy nádrže lze mechanicky očistit na stupeň dle ISO-S t3. Poškození nad 2 % z celkové plochy nádrže nebo souvislá plocha nad 25 m<sup>2</sup> (269 ft<sup>2</sup>) musí být otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½.
- Množství prachových částic stupeň 1 pro velikost prachový částic třídy "3", "4" nebo "5", u nižších klasifikací odstraňte bez lupy viditelný prach z povrchu před aplikací nátěru (ISO 8502-3:1992)
- Předchozí nátěr musí být suchý a zbavený veškerých povrchových nečistot

### Atmosférické podmínky

- ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa 2 ½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils) nebo v souladu s ISO-St 3
- Ocel opatřená dílenským základem; očištěna na SPSS-Pt 3
- Pozinkovaná ocel musí být očištěna od mastnoty, soli a jakýchkoli nečistot
- Pozinkovaná ocel musí být zdrsňena jemným tryskáním (sweeping) nebo jinak zdrsňena
- Ocel opatřena nátěrem; tryskána vodním paprskem VIS WJ2L (kotvící profil 30–75 µm (1,2 – 3,0 mils))
- Předchozí nátěr musí být suchý a zbavený veškerých povrchových nečistot

### Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (5 °F) nad rosným bodem
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 5 °C (41 °F)
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 85 %.

## Návod pro přípravu a použití

### Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F). Pokud je to nutné může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

# SIGMACOVER™ 380

## Indukční doba

Žádná

---

## Doba zpracovatelnosti

4 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

---

## Vysokotlaké stříkání

### **Doporučené ředidlo**

THINNER 91-92

### **Množství ředidla**

0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

### **Velikost trysky**

Cca 0,46 – 0,53 mm (0,018 – 0,021 in)

### **Tlak na trysce**

20,0–25,0 MPa (cca 200–250 bar; 2901–3626 p.s.i.)

---

## Štětce/váleček

- Štětce: pouze pro lokální opravy a pásové nátěry

---

## Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

---

## Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
125 µm (5,0 mils)	6,4 m <sup>2</sup> /l (257 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	5,0 m <sup>2</sup> /l (204 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,0 m <sup>2</sup> /l (160 ft <sup>2</sup> /US gal)

Poznámka: Maximální DFT v kritických místech, aplikována ve dvou stejných vrstvách: 1500 µm (60.0 mils)

# SIGMACOVER™ 380

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 160 µm (6,3 mils)						
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
sám sebou a různými dvousložkovými epoxidovými nátěry	Minimum	48 hodin	24 hodin	8 hodin	4 hodiny	2 hodiny
	Maximum	28 dní	28 dní	28 dní	28 dní	28 dní
Polyuretany nebo alkydy	Minimum	48 hodin	24 hodin	12 hodin	6 hodiny	3 hodiny
	Maximum	14 dní	14 dní	14 dní	14 dní	7 dní

Poznámka: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot

Doba vytvrzení pro DFT při 160 µm (6,3 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
5 °C (41 °F)	24 hodin	48 hodin	20 dní
10 °C (50 °F)	12 hodin	24 hodin	14 dní
20 °C (68 °F)	3 hodin	8 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	2 hodiny	6 hodin	4 dní
40 °C (104 °F)	1 hodina	4 hodin	3 dní

Poznámka: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
15 °C (59 °F)	6 hodin
20 °C (68 °F)	4 hodiny
30 °C (86 °F)	2 hodiny
40 °C (104 °F)	1 hodina

## Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný bezpečnostní list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

## Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

# SIGMACOVER™ 380

## Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu– vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Předúprava oceli a odstranění prachu	Informační list	1490
PPG PROTECTIVE & MARINE COATINGS' PRACOVNÍ POSTUP PRO NÁTĚRY BALASTÍCH NÁDARŽÍ		

## Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.

Kód produktu	Odstín	Reference
250041	zelená	4100002200 (250040 base, 00250044 hardener)
250043	šedá	5100002200 (250042 base, 00250044 hardener)
330731	žlutozelená	4200002200 (330709 base, 00250044 hardener)
383417	šedá	5000002200 (383416 base, 00250044 hardener)
388013	Světle šedá	5177052200 (00388012 base, 00250044 hardener)