

DIMETCOTE[®] 11

Jednosložkový anorganický zinksilikátový nátěr



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

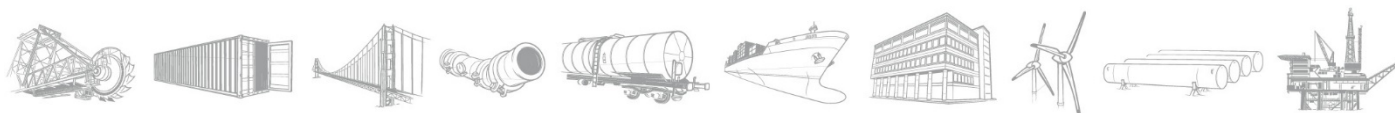
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



DIMETCOTE® 11

Popis produktu

Jednosložkový anorganický zinksilikátový nátěr

Základní vlastnosti

- Těšský základní nátěr, který je schopný ochrany ocelové konstrukce jednou vrstvou
- Vynikající antikorozi vlastnosti
- Odolává suchému horku do 400 °C (750 °F)

Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedý
- Hladký povrch

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Jedna
Měrná hmotnost	2,1 kg/l (17,5 lb/US gal)
Objem sušiny	58 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 263,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max 559,0 g/l (cca 4,7 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	65 µm (2,6 mils)
Teoretická vydatnost	8,9 m ² /l při 65 µm (358 ft ² /US gal při 2,6 mils)
Suchý na dotek	4 minuty
Přetíratelný	Minimum: 16 hodin Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
Doba skladovatelnosti	Nejméně 9 měsíců, pokud je skladováno v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Atmosférické podmínky

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½ nebo SSPC-SP-10, kotvicí profil 35–65 µm (1,4–2,6 mils)
- Předchozí schválený nátěr musí být suchý a zbavený veškerých povrchových nečistot

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Relativní vzdušná vlhkost během vytvrzování by měla být mezi 50 % a 95 %

DIMETCOTE® 11

Návod pro přípravu a použití

- Před použitím důkladně promíchejte
- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je to nutné, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

Množství ředidla

5–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,5–3,0 mm (cca 0,060–0,110 in)

Tlak na trysce

0,2–0,3 MPa (cca 2–3 bar; 29–44 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

Množství ředidla

5–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,43 mm (cca 0,017 in)

Tlak na trysce

10,0–15,0 MPa (cca 100–150 bar; 1451–2176 p.s.i.)

Štětce/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

Množství ředidla

0–3 %

Ředidlo pro čištění

THINNER 21-06

DIMETCOTE® 11

Doplňující údaje

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 65 µm (2,6 mils)			
Přetíratelný	Interval	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)
Sám sebou	Minimum	24 hodin	16 hodin
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce

Poznámky:

- Základní nátěry s vysokým obsahem zinku mohou na povrchu vytvářet zinkovou sůl: po delší době bez následujícího nátěru by povrch neměl být zvětralý
- V suchém a čistém interiérovém prostředí je možný nátěr bez následující vrstvy až po dobu několika měsíců
- V suchém exteriérovém prostředí maximálně 14 dní, v průmyslovém nebo přímořském prostředí by měl být tento interval snížen na nutné minimum
- Před aplikací další vrstvy musí být odstraněno viditelné znečištění povrchu např. vysokotlakou vodou, jemným tryskáním (sweeping) nebo mechanickým očištěním

Doba vytvrzení DFT při 65 µm (2,6 mils)		
Teplota podkladu	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
10 °C (50 °F)	10 minut	30 minut
20 °C (68 °F)	7 minut	20 minut

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
- Doba schnutí závisí na teplotě vzduchu a povrchu a také na tloušťce filmu, ventilaci a relativní vlhkosti
- Intervaly jsou proporcionálně kratší při vyšší teplotě a delší při nižších teplotách

Bezpečnostní opatření

- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLYVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datumu dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

DIMETCOTE® 11

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.