

# AMERLOCK<sup>®</sup> 400 AL / SIGMACOVER<sup>™</sup> 400 AL

Dvousložkový vysokosušinnový epoxidový nátěr  
s obsahem hliníku (Al)



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.  
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

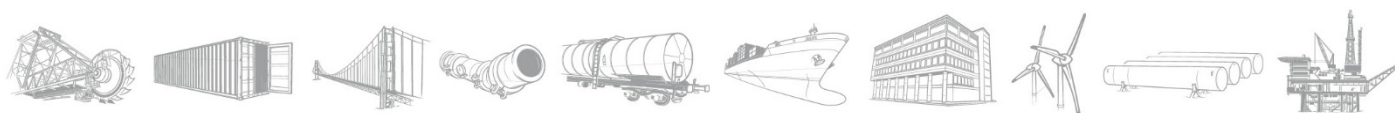
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

**+ 420 604 244 244**

**[info@allgard-coatings.com](mailto:info@allgard-coatings.com)**

**[www.allgard-coatings.com](http://www.allgard-coatings.com)**



# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## Popis produktu

Vysokosušinný dvousložkový epoxidový nátěr

## Základní vlastnosti

- Nátěr s obsahem hliníku, tolerantní k předúpravě povrchu
- Kompatibilní s různými typy povrchů a předúpravou povrchů
- Vysokosušinný, nízký obsah VOC
- Přetíratelný širokou škálou vrchních nátěrů
- Dobrá přilnavost na většinu starých nátěrů
- Dobře odolává potřísnění a polití chemikáliemi

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Hliníkový
- Pololesklý

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Sušina objemově	85 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 157,0 g/kg max 150,0 g/l (cca 1,3 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	125 µm (5,0 mils) na jeden nátěr
Teoretická vydatnost	6,8 m²/l při 125 µm (273 ft²/US gal při 5,0 mils)
Suchý na dotek	6 hodin
Přetíratelný	Minimum: 16 hodin Prostudujte si tabulku s intervaly mezi nátěry
Vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

### Podmínky podkladu

- Ocel; pro vynikající antikorozi odolnost: otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½
- Ocel; pro dobré antikorozi vlastnosti: otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils) nebo ručně očištěná na stupeň ISO-St 2
- Ocel opatřena dílenským základem; předupravena na SPSS-Pt 3 / SSPC-SP 3
- Ocel opatřena nátěrem; otryskaná vysokotlakou vodou v souladu s VIS WJ2/3L
- Stávající neporézní nátěr; dostatečně zdrsňený, suchý a čistý
- Pro ponor: ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa 2 ½

### Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 60 °C (140 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Teplota okolí během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 50 °C (122 °F)
- Relativní vlhkost během aplikace nesmí přesáhnout 90 %

## Specifikace systému

### Míchání (objemově): báze - tužidlo 50:50 (1:1)

- Před použitím je nutné barvu dobře promíchat, nejlépe pomocí mechanického míchadla pro dosažení optimální homogenity
- Přidejte tužidlo do báze a pokračujte v míchání, dokud nejsou obě složky do sebe pečlivě zamíchané
- Ředidlo přidávejte po smíchání obou složek
- Přidáním velkého množství ředidla snižuje toleranci proti stékání a zpomaluje vytvrzování

### Doba zpracovatelnosti

4 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

### Vzduchové stříkání

#### Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

#### Množství ředidla

0–10 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

#### Velikost trysky

1,8–2,0 mm (cca 0,070–0,079 in)

#### Tlak v trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## Vysokotlaké stříkání

### Doporučené ředidlo

Žádné speciální ředidlo není potřeba

### Velikost trysky

Cca 0,48–0,53 mm (cca 0,019–0,021 in)

### Tlak v trysce

15,0–18,0 MPa (cca 150–180 bar; 2176–2611 p.s.i.)

## Štětce/váleček

- Štětce: aplikujte rovnoměrně kvalitním čistým štětcem
- Při aplikaci štětcem/válečkem dosáhnete v jedné aplikační vrstvě tloušťky přibližně 80 µm (3,1 mils) DFT

## Ředidlo pro čištění

THINNER 90–58

## Doplňující údaje

### Vydatnost a tloušťka filmu

DFT	Teoretická vydatnost
125 µm (5,0 mils)	6,8 m <sup>2</sup> /l (273 ft <sup>2</sup> /US gal)

### Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5,0 mils)

Přetíratelný	Interval	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou	Minimum	24 hodin	16 hodin	8 hodin	4 hodiny
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	1 měsíc
Polyuretany	Minimum	36 hodin	16 hodin	8 hodin	4 hodiny
	Maximum	1 měsíc	1 měsíc	14 dní	7 dní

Poznámka: Za určitých okolností mohou být povoleny jiná časová rozmezí pro přelakování. Kontaktujte zástupce společnosti PPG pro poskytnutí více informací

# AMERLOCK<sup>®</sup> 400 AL / SIGMACOVER<sup>™</sup> 400 AL

Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5,0 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Plně vytvrzený
10 °C (50 °F)	16 hodin	3 dny	21 dní
20 °C (68 °F)	6 hodin	24 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	4 hodiny	10 hodin	4 dny
40 °C (104 °F)	2 hodiny	8 hodin	3 dny

#### Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
- Doby schnutí závisí na teplotě podkladu a okolí, aplikované tloušťce filmu, ventilaci a dalších podmínkách

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	6 hodin
20 °C (68 °F)	4 hodiny
30 °C (86 °F)	2 hodiny
40 °C (104 °F)	1 hodina

#### Bezpečnostní opatření

- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

#### Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

#### Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu–vysoce toxické	Informační list	1431
Předúprava oceli a odstranění prachu	Informační list	1490
Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLIV NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.