

STEELGUARD[™] 751

Jednosložkový tenkovrstvý vodou ředitelný
intumescentní nátěr určený ke zvýšení protipožární
ochrany ocelových konstrukcí



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

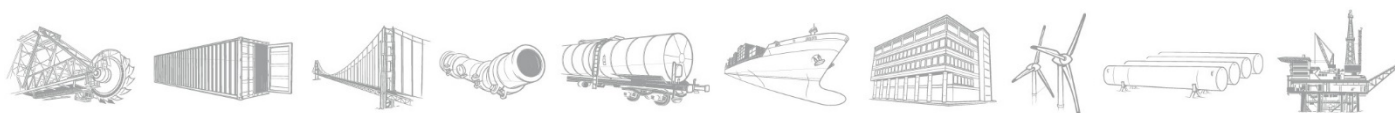
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+ 420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



STEELGUARD™ 751

Popis produktu

Jednosložkový tenkovrstvý vodou ředitelný intumescentní nátěr určený ke zvýšení protipožární ochrany ocelových konstrukcí

Základní vlastnosti

- Poskytuje zvýšení požární odolnosti proti celulosovému typu požáru až do 120 minut
- Umožňuje aplikaci ve výrobě i na stavbě
- Aplikovatelný do 1500 µm (60,0 mils suché tloušťky) v jedné vrstvě
- Vhodný pro vnitřní i venkovní korozní prostředí C1 až C4 dle ISO 12944; pro suché vnitřní prostředí C1 není požadován vrchní nátěr
- Odolný vůči povětrnostním podmínkám bez vrchního nátěru až 12 měsíců, pokud je aplikován v souladu s Informačním listem 1222 a není vystaven tekoucí nebo stojaté vodě, vysoké vzdušné vlhkosti nebo podmínkám ponoru
- Testován a hodnocen EN 13381-8, BS 476–20/21 a AS 1530.4
- Produkt s evropským prohlášením o shodě CE, ETA 15/0439
- Posouzen dle standardu EAD 350402-00-1106 pro všechny kategorie životnosti

Barevné odstíny a stupně lesku

- Bílá
- Matná

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Jedna
Měrná hmotnost	1,35 kg/l (11,27 lb/US gal)
Objem sušiny	75 ± 3 %
VOC (dodávaná)	Splňuje nařízení 1999/13/EC, SED: max 257,0 g/kg UK PG 6/23(92), Dodatek 3: cca 330,0g/l (cca 2,8 lb/US gal) EUR nařízení 2004/42/IIA(i)(500) 370 g/l
Doporučená tloušťka suchého filmu	200–1500 µm (8,0–60,0 mils) v jedné vrstvě
Teoretická vydatnost	1,07 m²/l při 700 µm (43 ft²/US gal při 28,0 mils)
Suchý na dotek	30 minut
Přetíratelný	Minimum: 6 hodin Maximum: neomezená
Doba skladovatelnosti	Nejméně 18 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doby vytvrzování
- Požadovaná vrstva suchého filmu musí být v souladu se schváleným certifikátem

STEELGUARD™ 751

Doporučené podmínky a teploty podkladu

- Schválený základní nátěr musí být neporézní, suchý a zbavený veškerých nečistot

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 40 °C (104 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Teplota okolního vzduchu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 40 °C (104 °F)
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 85 %

Návod na přípravu a použití

- Před aplikací směs důkladně promíchejte barvu, aby byla dostatečně homogenní a bez hrudek
- Přidáním příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06 (obvykle není potřeba ředit)

Množství ředidla

0-5 %

Úhel trysky

20 °C – 50 °C, v závislosti na tvaru ocelových dílců

Velikost trysky

Cca 0,48-0,64 mm (0,019-0,025 in)

Tlak na trysce

20,0 MPa (cca 200 bar; 2901 p.s.i.)

Poznámky:

- Veškeré filtry, včetně filtru stříkacího zařízení a filtru ve stříkací pistoli, by měly být odstraněny
- Je doporučeno použití sacího sítka u sacího potrubí

Štětce/váleček

- Pouze pro aplikaci malých ploch a pro opravy

Doporučené ředidlo

Žádné ředidlo by nemělo být přidáno

Ředidlo pro čištění

THINNER 21-06

STEELGUARD™ 751

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
200 µm (8,0 mils)	3,75 m ² /l (150 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,88 m ² /l (75 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,07 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,75 m ² /l (30 ft ² /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,50 m ² /l (20 ft ² /US gal)

Poznámka: Maximální DFT při kartáčování: 300 µm (12,0 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 700 µm (28,0 mils)						
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Sám sebou	Minimum	12 hodin	10 hodin	8 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 1000 µm (40,0 mils)						
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
STEELBUARD 2458	Minimum	4 hodiny	2 hodiny	1,5 hodiny	1 hodina	45 minut
	Maximum	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně
Schválené vrchní nátěry	Minimum	5 dní	3 dny	60 hodin	48 hodin	36 hodin
	Maximum	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně	Neomezeně

Doba vytvrzení pro DFT do 700 µm (28,0 mils)	
Teplota podkladu	Suchý na dotek
5 °C (41 °F)	2 hodiny
10 °C (50 °F)	1,5 hodiny
15 °C (59 °F)	1 hodina
20 °C (68 °F)	30 minut
30 °C (86 °F)	20 minut

Poznámky: Doby schnutí se mohou značně lišit v závislosti na okolních podmínkách, A/V m⁻¹ (Hp/A) nosníku nebo sloupu a aplikované tloušťce vrstvy nátěru

Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v Informačních listech 1430, 1431 a příslušný bezpečnostní list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

STEELGUARD™ 751

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

STEELGUARD™ APLIKAČNÍ PŘÍRUČKA	Informační list	1222
STEELGUARD™ SCHVÁLENÉ ZÁKLADNÍ NÁTĚRY	Informační list	1224
STEELGUARD™ SCHVÁLENÉ VRCHNÍ NÁTĚRY	Informační list	1226
Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlivky k technickým listům výrobků	Informační list	1411
Bezpečnostní pokyny	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu– vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Nařízení pro pravidla ventilace	Informační list	1434
Předúprava oceli a odstranění prachu	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vzdušná vlhkost – teplota podkladu – teplota vzduchu	Informační list	1650

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyzovování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.