

# STEELGUARD™ 702

Jednosložkový tenkovrstvý rozpouštědlový  
intumescentní nátěr určený ke zvýšení protipožární  
ochrany dutých ocelových konstrukčních prvků



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.  
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

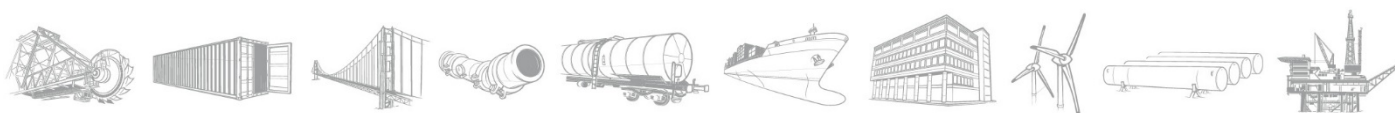
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

**+ 420 604 244 244**

[info@allgard-coatings.com](mailto:info@allgard-coatings.com)

[www.allgard-coatings.com](http://www.allgard-coatings.com)



# STEELGUARD™ 702

## Popis produktu

Jednosložkový tenkovrstvý rozpouštědlový intumescentní nátěr určený ke zvýšení protipožární ochrany dutých ocelových konstrukčních prvků

## Základní vlastnosti

- Navrženo speciálně pro ochranu dutých ocelových konstrukčních prvků
- Poskytuje zvýšení požární odolnosti proti celosovému typu požáru až do 90 minut
- Umožňuje aplikaci ve výrobě i na stavbě
- Aplikovatelný do 1500 µm (60,0 mils) suché tloušťky v jedné vrstvě
- Vhodný pro vnitřní i venkovní korozní prostředí C1 až C4 dle ISO 12944; pro suché vnitřní prostředí C1 není požadován vrchní nátěr
- Odolný vůči povětrnostním podmínkám bez vrchního nátěru až 12 měsíců, pokud je aplikován v souladu s Informačním listem 1222 a není vystaven tekoucí nebo stojaté vodě, vysoké vzdušné vlhkosti nebo podmínkám ponoru
- Testován a hodnocen EN 13381-8
- Produkt s evropským prohlášením o shodě CE, ETA 15/0053
- Posouzen dle standardu ETAG 018-2 pro všechny kategorie životnosti

## Barevné odstíny a stupně lesku

- bílá
- matná

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty produktu	
Počet složek	Jedna
Měrná hmotnost	1,35 kg/l (11,27 lb/US gal)
Sušina objemově	75 ± 3 %
VOC (dodávané)	Splňuje nařízení 1999/13/EC, SED: max 257,0 g/kg UK PG 6/23(92) příloha 3: max 330,0 g/l (cca 2,8 lb/US gal) EUR nařízení 2004/42/IIA(i)(500) 370 g/l
Doporučená suchá tloušťka filmu	200–1500 µm (8,0–60,0 mils) v jedné vrstvě
Teoretická vydatnost	1,07 m <sup>2</sup> /l při tloušťce 700 µm (43 ft <sup>2</sup> /US gal při 28,0 mils)
Suchý na dotek	30 minut
Doba přetíratelnosti	Minimum: 6 hodin Maximum: neomezená
Doba skladovatelnosti	Minimálně 18 měsíců od data výroby skladováno na suchém a chladném místě

### Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doby vytvrzování
- Požadovaná vrstva suchého filmu musí být v souladu se schváleným certifikátem

# STEELGUARD™ 702

## Doporučení podmínky a teploty podkladu

- Schválený základní nátěr musí být neporézní, suchý a zbavený veškerých nečistot

## Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 40 °C (104 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Teplota okolního vzduchu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5 °C (41 °F) až 40 °C (104 °F)
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 85 %

## Návod na přípravu a použití

- Před aplikací důkladně promíchejte barvu, aby byla dostatečně homogenní a bez hrudek
- Přidáním příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování

## Vysokotlaké stříkání

### Doporučené ředidlo

THINNER 21-06 (obvykle není potřeba ředit)

### Množství ředidla

0–5 %

### Úhel trysky

20°–50°, v závislosti na tvaru ocelových dílců

### Velikost trysky

Cca 0,48–0,64 mm (0,019–0,025 in)

### Tlak na trysce

20,0 MPa (cca 200 bar; 2901 p.s.i.)

Poznámky:

- Veškeré filtry, včetně filtru stříkacího zařízení a filtru ve stříkací pistoli, by měly být odstraněny.
- Je doporučeno použití sacího sítko u sacího potrubí

## Štětce/váleček

- Pouze pro aplikaci malých ploch a pro opravy

## Doporučené ředidlo

Žádné ředidlo by nemělo být přidáno

## Ředidlo pro čištění

THINNER 21-06

# STEELGUARD™ 702

## Doplňující informace

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
200 µm (8,0 mils)	3,75 m <sup>2</sup> /l (150 ft <sup>2</sup> /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,88 m <sup>2</sup> /l (75 ft <sup>2</sup> /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,07 m <sup>2</sup> /l (43 ft <sup>2</sup> /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,75 m <sup>2</sup> /l (30 ft <sup>2</sup> /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,50 m <sup>2</sup> /l (20 ft <sup>2</sup> /US gal)

Poznámka: Maximální dosažitelná suchá tloušťka (DFT) při použití štětce: 300 µm (12,0 mils)

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 700 µm (28,0 mils)						
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Sám sebou	Minimum	12 hodin	10 hodin	8 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	neomezený	neomezený	neomezený	neomezený	neomezený

Intervaly mezi nátěry pro DFT do 1000 µm (40,0 mils)						
Přetíratelný	Interval	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
STEELGUARD 2458	Minimum	4 hodiny	2 hodiny	1,5 hodiny	1 hodina	45 minut
	Maximum	neomezený	neomezený	neomezený	neomezený	neomezený
Jiné schválené vrchní nátěry	Minimum	5 dnů	3 dny	60 hodin	48 hodin	36 hodin
	Maximum	neomezený	neomezený	neomezený	neomezený	neomezený

Doba vytvrzení pro DFT do 700 µm (28,0 mils)	
Teplota podkladu	Suchý na dotek
5 °C (41 °F)	2 hodiny
10 °C (50 °F)	1,5 hodiny
15 °C (59 °F)	1 hodina
20 °C (68 °F)	30 minut
30 °C (86 °F)	20 minut

Poznámka: Doby schnutí se mohou značně lišit v závislosti na okolních podmínkách, A/V m<sup>-1</sup> (Hp/A) nosníku nebo sloupu a aplikované tloušťce vrstvy nátěru

## Bezpečnostní upozornění

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v Informačních listech 1430, 1431 a příslušný bezpečnostní list
- Tento produkt je rozpouštědlový. Věnujte dostatečnou pozornost ochraně dýchacího ústrojí a zabraňte vdechování výparů nebo částicím barvy rozptýlených ve vzduchu, kontaktu nevytvrzené barvy s kůží nebo očima.

# STEELGUARD™ 702

## Odkazy

STEELGUARD™ APLIKAČNÍ PŘÍRUČKA	Informační list	1222
STEELGUARD™ SCHVÁLENÉ ZÁKLADNÍ NÁTĚRY	Informační list	1224
STEELGUARD™ SCHVÁLENÉ VRCHNÍ NÁTĚRY	Informační list	1226
Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlivky k technickým listům výrobků	Informační list	1411
Bezpečnostní pokyny	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Nariadení pro pravidla ventilace	Informační list	1434
Předúprava oceli a odstranění prachu	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vzdušná vlhkost – teplota podkladu – teplota vzduchu	Informační list	1650

## Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.