

# SIGMAZINC<sup>™</sup> 68 SP

Dvousložkový vysokosušinnový epoxidový základní nátěr  
s vysokým obsahem zinku (Zn rich)



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.  
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

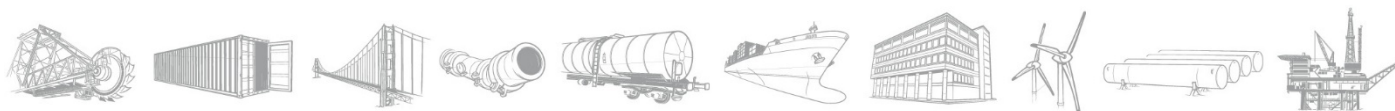
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

**+420 604 244 244**

**[info@allgard-coatings.com](mailto:info@allgard-coatings.com)**

**[www.allgard-coatings.com](http://www.allgard-coatings.com)**



# SIGMAZINC™ 68 SP

## Popis produktu

Vysokosušinový dvousložkový epoxidový základní nátěr s vysokým obsahem zinku (Zn rich) vytvrzovaný polyamidovým aduktem

## Základní vlastnosti

- Určený jako základní nátěr v různých nátěrových systémech pro agresivní prostředí
- Výborné antikorozi vlastnosti
- Rychle schnoucí s krátkými intervaly mezi nátěry
- Velmi dobrý základní nátěr pro systémy s vysokosušinovými vysocenanášivými epoxidovými nátěry
- Splňuje požadavky normy ISO 12944-5
- Splňuje požadavky pro NORSOK M-501 rev. 6, Systém 1

## Barevné odstíny a stupně lesku

- Červeno-šedá
- Hladký povrch

## Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	3,0 kg/l (25,0 lb/US gal)
Objem sušiny	70 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 106,0 g/kg, max 310,0g/l (cca 2,6 lb/US gal), metoda EPA 24:300,0 g/l (cca 2,5 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	50–100 µm (2,0–4,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	11,7 m <sup>2</sup> /l při 60 µm (468 ft <sup>2</sup> /US gal při 2,4 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 3 hodiny – Prostudujte si tabulku intervalů mezi nátěry
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

### Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

# SIGMAZINC™ 68 SP

## Doporučené podmínky a teploty podkladu

### Vystavení ponoru

- Ocel; tryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½ (SSPC SP-10), kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená zink-silikátovým dílenským základem, očištěná v souladu s ISO-Sa 1 (SPSS-SP7)

---

### Atmosférické podmínky

- Ocel; tryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 ½ nebo minimálně SSPC SP-6, kotvící profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená zink-silikátovým dílenským základem v souladu s ISO-Sa 1 (SPSS-SP7) nebo mechanicky očištěná na stupeň čistoty ISO-St 3 (SPSC SP3)

---

### Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být vyšší než 5 °C (41 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

---

## Návod pro přípravu a použití

### Míchání (objemově): báze - tužidlo 90:10 (9:1)

- Teplota směsi (báze a tužidla) by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

---

### Indukční doba

Žádná

---

### Doba zpracovatelnosti

8 hodin při 20 °C (68 °F)

---

### Vzduchové stříkání

#### Doporučené ředidlo

THINNER 91–92

#### Množství ředidla

0–5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

#### Velikost trysky

1,5–2,5 mm (cca 0,060–0,100 in)

#### Tlak na trysce

0,3–0,6 MPa (cca 3–6 bar; 44–87 p.s.i.)

# SIGMAZINC™ 68 SP

## Vysokotlaké stříkání

**Doporučené ředidlo**  
THINNER 91–92

### Množství ředidla

0–5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

### Velikost trysky

Cca 0,43–0,48 mm (0,017–0,019 in)

### Tlak na trysce

20,0 MPa (cca 200 bar; 2901 p.s.i.)

## Štětce/váleček

**Doporučené ředidlo**  
THINNER 91–92

### Množství ředidla

0–5 %

## Ředidlo pro čištění

THINNER 90–53

## Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
60 µm (2,4 mils)	11,7 m <sup>2</sup> /l (468 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4,0 mils)						
Přetíratelný	Interval	0 °C (32 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Následný nátěr	Minimum	12 hodin	6 hodin	3 hodiny	2 hodiny	1 hodina
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce

### Poznámky:

- Základní nátěry s vysokým obsahem zinkového prachu mohou na povrchu vytvářet zinkové soli, před přetíráním by neměly být dlouhodobě zvětrávány
- Před aplikací dalšího nátěru musí být odstraněno viditelné znečištění povrchu např. vysokotlakým oplachem, jemným tryskáním (sweeping) nebo mechanickým očištěním

# SIGMAZINC™ 68 SP

Doba vytvrzení pro DFT při 100 µm (4,0 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
0 °C (32 °F)	8 hodin	10 hodin	25 dní
10 °C (50 °F)	6 hodin	8 hodin	20 dní
15 °C (59 °F)	4 hodiny	5 hodin	10 dní
20 °C (68 °F)	3 hodiny	4 hodiny	7 dní
30 °C (86 °F)	1,5 hodiny	2 hodiny	5 dní

#### Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
- V případě aplikace při teplotě vzduchu nebo povrchu pod 5 °C (41 °F) se doporučuje teplota namíchané barvy být vyšší než 10 °C (50 °F)

#### Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

#### Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

#### Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490

#### Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

# SIGMAZINC™ 68 SP

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.