

SIGMAPRIME[®] 200 LT SERIES

Univerzální epoxidový antikoroziční základní nátěr na bázi čistě epoxidové technologie



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

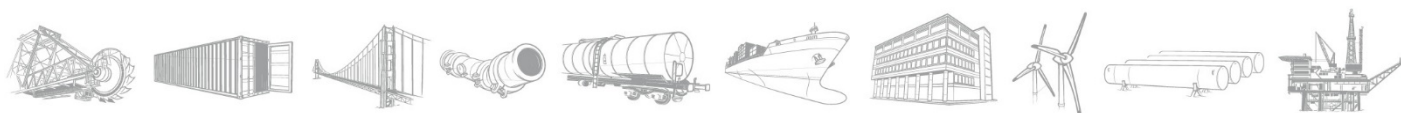
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMAPRIME® LT 200

Popis produktu

Univerzální epoxidový antikorozi základní nátěr na bázi čistě epoxidové technologie

Základní vlastnosti

- Univerzální epoxidový základní nátěr vhodný pro balastní nádrže, paluby, exponované plochy, superkonstrukce, trupy lodí, nádrže na ropu a nákladové prostory
- Výborné antikorozi vlastnosti a odolnost proti vodě
- Povrchově tolerantní základní nátěr
- Dobrá chemická odolnost
- Dobrá odolnost vůči otěru pro speciální oblasti použití
- Výborná přilnavost na ocelovém povrchu, dílenském základním nátěru, pozinkované oceli a neželezných kovech
- Výborná přelakovatelnost
- Vhodné pro aplikaci a vytvrzování v širokém rozsahu klimatických podmínek
- Vhodné do prostředí, kde se pracuje se sytkými materiály a sytkými potravinami

Barevné odstíny a stupně lesku

- Světlý hliník, hliníková žlutá, šedá, žlutá/zelená a červenohnědá
- Polomat (eggshell)

Poznámka: Světlý hliník a hliníková žlutá jsou k dispozici ve verzi SIGMAPRIME 200K

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	SIGMAPRIME 200 LT: 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) SIGMAPRIME 200 LT K: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Objemová sušina	SIGMAPRIME 200: 57 ± 2 % SIGMAPRIME 200 K: 60 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 331 g/kg (SIGMAPRIME 200 LT) max 437,0 g/l (cca 3,6 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 LT) Nařízení 1999/13/EC, SED: max 291 g/kg (SIGMAPRIME 200 LT K) max 397,0 g/l (cca 3,3 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 LT K)
Doporučená tloušťka suchého filmu	Prostudujte si doplňující informace – tabulka tloušťky filmu
Teoretická vydatnost	SIGMAPRIME 200 LT: 7,6 m ² /l pro 75 μm (305 ft ² /US gal pro 3,0 mils) SIGMAPRIME 200 LT K: 6,0 m ² /l pro 100 μm (241 ft ² /US gal pro 4,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Prostudujte si tabulku s intervaly přelakovatelnosti
Zcela vytvrzený	7 dní

SIGMAPRIME® LT 200

Hodnoty ve směsi

Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí
------------------------	---

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující informace – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující informace – Intervaly přelakovatelnosti
- Prostudujte si doplňující informace – Doba vytvrzování

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Vystavení ponoru

- Ocel předem opatřená zinksilikátovým dílenským základním nátěrem; tryskání (suché nebo mokré) na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils)
- Ocel opatřená zinksilikátovým dílenským základním nátěrem; svary a plochy poškozeného dílenského základního nátěru nebo jiná poškození je nutné otryskat na ISO-Sa 2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mil) nebo mechanicky očistit dle SPSS-Pt3
- Natřená ocel nebo předchozí nátěr musí být suchý a zbaven všech nečistot

IMO-MSC.215(82) požadavky pro vodní balastní nádrže a IMO-MSC.288(87) pro nákladní prostory nádrží ropných tankerů (pouze specifikované plochy)

- Ocel; ISO 8501-3:2006 stupeň P2, veškeré hrany musí být zaoblené na minimální na rádius 2 mm (0,079 in) nebo před nátěrem alespoň třikrát přebruste hrany nebo použijte jinou ekvivalentní metodu
- Ocel nebo ocel bez zinksilikátového dílenského základu; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils)
- Ocel opatřena zinksilikátovým dílenským základem; svary a poškozená místa s dílenským základem nebo jiná poškození je nutné otryskat na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils): [1] Pro dílenský základ v souladu s oprávněním IMO; Žádné další požadavky; [2] Pro dílenský základ bez oprávnění IMO; otryskaný na stupeň čistoty to ISO-Sa 2, odstranit minimálně 70 % neporušeného dílenského základu, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils)
- Množství prachových částic stupeň 1 pro prachové částice třídy "3", "4" nebo "5" (ISO 8502-3-2017), u nižších klasifikací (třídy "1" a/nebo "2") odstraňte bez lupy viditelný prach z povrchu před aplikací nátěru
- Ocel opatřená základním nátěrem nebo předchozí nátěr musí být suchý a zbavený všech nečistot.

Atmosférické podmínky

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvící profil 30–75 µm (1,2–3,0 mils) nebo v souladu s ISO-St 3
- Ocel opatřená dílenským základem; očištěna na SPSS-Pt3
- Pozinkovaná ocel musí být očištěna od mastnoty, soli a jiného znečištění
- Pozinkovaná ocel musí být očištěna rozpouštědlem nebo zdrsňena brusným papírem
- Ocel opatřená základním nátěrem nebo předchozí nátěr musí být suchý a zbavený všech nečistot

SIGMAPRIME® LT 200

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně mezi -20 °C (-4 °F) a 15 °C (59 °F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru pod -20 °C (-4 °F) je přijatelná, ale úplné vytvrzování trvá déle a úplné ochrany bude dosaženo, až když se teplota zvýší
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nátěru by neměla překročit 85 %

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze - tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota směsi (báze a tužidlo) by měla být nejlépe nad 5 °C (41 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla se snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje se vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek.

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

7 hodin při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující informace - Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–15 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních

Velikost trysky

1,5–2,0 mm (cca 0,060–0,079 in)

Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3–4 bar; 44–58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® LT 200

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–15 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních

Velikost trysky

Cca 0,53–0,74 mm (0,021–0,029 in)

Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětce/váleček

Doporučené ředidlo

Není nutné přidávat ředidlo

Množství ředidla

V případě potřeby lze přidat do 5 % THINNER 91-92

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu – SIGMAPRIME 200 LT	
DFT	Teoretická vydatnost
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,6 m ² /l (183 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,6 m ² /l (145 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	2,9 m ² /l (114 ft ² /US gal)

Poznámka:

Max DFT: V místech (malé plochy), kde je nevyhnutelné vícenásobné překrytí vrstev barvy se mohou vyskytovat tloušťky suchého filmu až 2000 µm (80,0 mils) (tj. kolem kapes, rohů, vystouplých spojů atd.). Překročené tloušťky musí být vždy konzultovány se zástupci PPG v případě zjištění nadměrných hodnot.

SIGMAPRIME® LT 200

Vydatnost a tloušťka filmu – SIGMAPRIME 200 LT K

DFT	Teoretická vydatnost
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,8 m ² /l (193 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,8 m ² /l (153 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,0 m ² /l (120 ft ² /US gal)

Poznámka:

Max DFT: V místech (malé plochy), kde je nevyhnutelné vícenásobné překrytí vrstev barvy se mohou vyskytovat tloušťky suchého filmu až 2000 µm (80,0 mils) (tj. kolem kapes, rohů, vystouplých spojů atd.). Překročené tloušťky musí být vždy konzultovány se zástupci PPG v případě zjištění nadměrných hodnot.

Intervaly mezi nátěry při DFT 160 µm (6,3 mils)

Přetíratelný	Interval	-15 °C (5 °F)	-5 °C (23 °F)	0 °C (32 °F)	10 °C (50 °F)	15 °C (59 °F)
Různé dvousložkové epoxidové nátěrové hmoty	Minimum	48 hodin	24 hodin	16 hodin	6 hodiny	1 hodina
	Maximum při vystavení přímému slunečnímu záření	2 měsíce	2 měsíce	2 měsíce	1 měsíc	1 měsíc
	Maximum bez vystavení přímému slunečnímu záření	3 měsíce	3 měsíců	3 měsíce	2 měsíce	1 měsíc

Poznámka: Povrch musí být suchý a zbavený všech nečistot.

Doba vytvrzení při DFT 160 µm (6,3 mils)

Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Plně vytvrzený
-10 °C (14 °F)	20 hodin	48 hodin	21 dní
-5 °C (23 °F)	10 hodin	21 hodin	14 dní
5 °C (41 °F)	5 hodin	10 hodin	9 dní
10 °C (50 °F)	3 hodiny	6 hodin	7 dní
15 °C (59 °F)	2 hodiny	4 hodin	5 dní

Poznámka: V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
5 °C (41 °F)	10 hodin
10 °C (50 °F)	7 hodin

SIGMAPRIME® LT 200

Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

• Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
• Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
• Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
• Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
• Směrnice pro ventilace	Informační list	1434
• Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.

SIGMAPRIME® LT 200

V závislosti na aplikaci v konkrétní zemi jsou k použití následující verze:

Kód produktu	Odstín	Reference
204702	SIGMAPRIME 200 LT: žlutá/zelená	4009002200 (202390 báze, 202389 tužidlo)
211283	SIGMAPRIME 200 LT: šedá	9515052200 (211282 báze, 202389 tužidlo)
244824	SIGMAPRIME 200 LTK: šedá	9515052150 (243529 báze, 240992 tužidlo)
244827	SIGMAPRIME 200 LT K: červenohnědá	2008002150 (243540 báze, 240992 tužidlo)
330750	SIGMAPRIME 200 LT K: hliníková světlá	9000002150 (330748 báze, 240992 tužidlo)
330753	SIGMAPRIME 200 LT K: hliníková žlutá	9300002150 (330751 báze, 240992 tužidlo)

Logo PPG a všechny ostatní značky PPG jsou majetkem skupiny společností PPG. Všechny ostatní značky třetích stran jsou majetkem příslušných vlastníků.