

SIGMAZINC™ 109 HS

Dvousložkový, vysokosušinový epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyaminovým aduktem s vysokým obsahem zinkového prachu



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**, distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

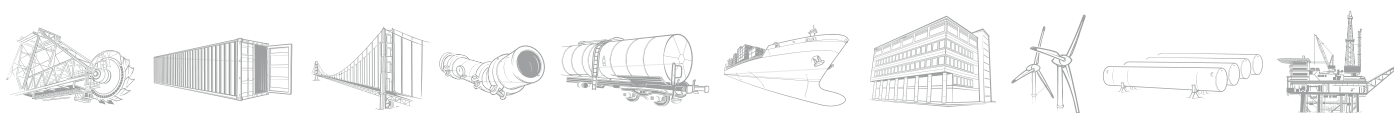
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMAZINC™ 109 HS

Popis produktu

Dvousložkový, vysokosušinový epoxidový základní nátěr vytvrzovaný polyaminovým aduktem s vysokým obsahem zinkového prachu

Základní vlastnosti

- Určený jako základní nátěr pro různé nátěrové systémy
- Výborné antikorozi vlastnosti
- Rychle schnoucí s krátkými intervaly mezi nátěry
- Může sloužit jako adhezní základ pro různé údržbové systémy v případě oprav
- Velmi dobrý základní nátěr pro systémy s vysokosušinovými epoxidovými vysoce nanášivými nátěry
- Splňuje požadavky normy ISO 12944-5 a SSPC-Paint 20 level 2

Barevné odstíny a stupně lesku

- Šedá, červeno-šedá
- Hladký povrch

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	2,8 kg/l (23,4 lb/US gal)
Obsah sušiny	66 ± 2 %
VOC (dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 106,0 g/kg max 299,0 g/l (cca 2,5 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	50–150 µm (2,0–6,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	11,0 m ² /l při 60 µm (441 ft ² /US gal for 2,4 mils)
Suchý na dotek	2,5 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 4 hodiny Prostudujte si tabulku intervalů mezi nátěry
Zcela vytvrzený	7 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMAZINC™ 109 HS

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Vystavení ponoru

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvicí profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená zink-silikátovým dílenským základem, v souladu s SPSS-Ss

Atmosférické podmínky

- Ocel; otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2½, kotvicí profil 40–70 µm (1,6–2,8 mils)
- Ocel předem opatřená zink-silikátovým dílenským základem, v souladu s SPSS nebo mechanicky očištěná v souladu s SPSS-Pt 3

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru pod 0 °C (32 °F) je akceptovatelná za předpokladu, že povrch je bez ledu a suchý
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 80:20 (4:1)

- Teplota barvy by měla být nejlépe nad 15 °C (59 °F), pokud je tomu jinak, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

6 hodin při 20 °C (68 °F)

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–15 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,8–2,2 mm (cca 0,070–0,087 in)

Tlak na trysce

0,3–0,6 MPa (cca 3–6 bar; 44–87 p.s.i.)

SIGMAZINC™ 109 HS

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla

0–15 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,43-0,48 mm (0.017–0.019 in)

Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětce/váleček

Doporučené ředidlo
THINNER 91-92

Množství ředidla

0–10 %

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
60 µm (2.4 mils)	11,0 m ² /l (441 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	8,8 m ² /l (353 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4,4 m ² /l (176 ft ² /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 100 µm (4,0 mils)						
Přetíratelný	Interval	0 °C (32 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Následný nátěr	Minimum	24 hodin	8 hodin	4 hodiny	3 hodiny	2 hodiny
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce	3 měsíce

Poznámky:

- Základní nátěry s vysokým obsahem zinkového pigmentu mohou na povrchu vytvářet zinkovou sůl; po delší době bez následujícího nátěru by povrch neměl být zvětralý
- Před aplikací dalšího nátěru viditelné znečištění povrchu musí být odstraněno např. vysokotlakou vodou, jemným tryskáním (sweeping) nebo mechanickým očištěním

SIGMAZINC™ 109 HS

Doba vytvrzení pro DFT při 100 µm (4.0 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
0 °C (32 °F)	12 hodin	20 hodin	30 dní
10 °C (50 °F)	5 hodin	6 hodin	20 dní
15 °C (59 °F)	3 hodiny	4 hodiny	10 dní
20 °C (68 °F)	2,5 hodiny	3 hodiny	7 dní
30 °C (86 °F)	1 hodina	1,5 hodiny	5 dní

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace
- Při aplikaci při teplotách vzduchu nebo povrchu pod 5 °C (41 °F) je doporučená teplota namíchané směsi vyšší než 10 °C (50 °F)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Produkt ve směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	12 hodin
20 °C (68 °F)	6 hodin
30 °C (86 °F)	4,5 hodiny
40 °C (104 °F)	3 hodiny

Bezpečnostní opatření

Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo mlhy při stříkání, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Specifikace pro minerální abraziva	Informační list	1491
Relativní vlhkost – teplota podkladu – teplota vzduchu	Informační list	1650

SIGMAZINC™ 109 HS

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoli patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.