

# SIGMASHIELD™ 880

Dvousložkový, vysocenanášivý epoxidový nátěr  
vytvrzovaný polyamidovým aduktem



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,  
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.  
Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

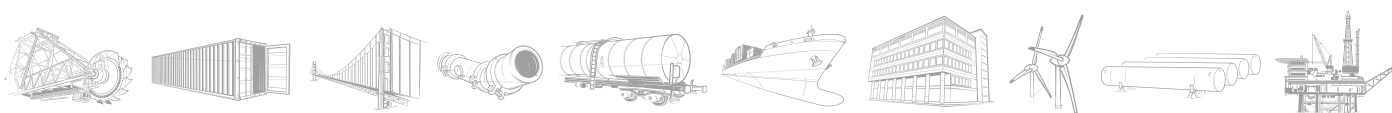
**ALLGARD CZ s.r.o.**

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

**+420 604 244 244**

**[info@allgard-coatings.com](mailto:info@allgard-coatings.com)**

**[www.allgard-coatings.com](http://www.allgard-coatings.com)**



# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

## POPIS PRODUKTU

Dvousložkový, vysocenanášivý epoxidový nátěr vytvrzovaný polyamidovým aduktem

## ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Primárně navržen pro použití v přílivových zónách jako údržbový nátěr
- Vynikající odolnost proti mořské vodě
- Výborná odolnost proti korozi
- Tolerantní k přípravě povrchu a odolný proti abrazi
- Vytvrzování nátěru probíhá i v podmínkách ponoru
- Dlouhodobá ochrana při aplikaci jediné vrstvy
- Odolný dobře navrženým systémům katodické ochrany
- Vhodný pro nátěry venkovních ploch potrubí v půdě
- Aplikovatelný na suché i vlhké povrchy tryskané vodním paprskem nebo čištěné ultra-vysokotlakou vodou (UHPWW).

## ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- Bílá, žlutá, černá (další odstíny dostupné na požádání)
- Lesklý

Poznámka: Charakteristickou vlastností epoxidových nátěrů je křídování povrchu a blednutí odstínu, pokud jsou vystaveny slunci. Světlé odstíny jsou do určité míry náchylné ke změnám do hnědožlutého jantarového odstínu jak ve vnitřních tak ve venkovních expozicích

## ZÁKLADNÍ HODNOTY PŘI 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Obsah sušiny	85 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: max. 207,0 g/l (cca 1,7 lb/US gal) Metoda EPA 24: 200,0 g/l (1,7 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	150–1000 µm (6,0–40,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	4,3 m²/l při 200 µm (170 ft²/US gal při 8,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 3,5 hodiny Maximum: 14 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců, pokud je skladována na chladném a suchém místě Tužidlo: nejméně 24 měsíců, pokud je skladováno na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Interval mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

## DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

### Podmínky podkladu

- Výkonnost nátěru je závislá na stupni přípravy povrchu.
- Pro atmosférické podmínky, otryskejte na stupeň čistoty dle ISO-Sa 2½ nebo minimálně SSPC SP-6, mechanické čištění nastupeň ISO-St 3 (SSPC SP-3) nebo ISO-St 2 (SSPC SP-2) nebo použijte tryskání vodním paprskem nebo čištění ultra-vysokotlakou vodou (UHPWW) na stupeň SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- Pro podmínky ponoru ocel otryskejte na stupeň čistoty ISO-Sa 2½ (SSPC SP-10), kotvicí profil 40–75 µm (1,6–3,0 mils)
- Větší kotvicí profil (>75 µm, 3,0 mils) je možný pouze v kombinaci s dostatečnou tloušťkou vrstvy
- Kompatibilní předchozí nátěr musí být čistý, suchý a zbavený jakýchkoli nečistot

Pozn. Účinnost nátěru je obecně úměrná stupni přípravy povrchu

### Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

## NÁVOD NA POUŽITÍ

### Míchání (objemově): báze – tužidlo 75:25 (3:1)

- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek
- Neředte více než je pro dané aplikační zařízení nutné
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování

### Indukční doba

Žádná

### Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

### Vzduchové stříkání

#### **Doporučené ředidlo**

THINNER 91–92

#### **Množství ředidla**

4–8 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

#### **Velikost trysky**

1,5–3,0 mm (cca 0,060–0,110 in)

#### **Tlak na trysce**

0,2–0,4 MPa (cca 2–4 bary; 29–58 p.s.i.)

# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

## Vysokotlaké stříkání

### Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

### Množství ředidla

0–8 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

### Velikost trysky

Přibližně 0,53–0,69 mm (0,021–0,027 in)

### Tlak na trysce

15,0 MPa (Cca 150 barů; 2176 p.s.i.)

## Štětce/váleček

### Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

### Množství ředidla

0–5 %

## Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

## DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
200 µm (8,0 mils)	4,3 m <sup>2</sup> /l (170 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m <sup>2</sup> /l (68 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro tloušťky do 500 µm DFT (20,0 mils)							
Přetíratelný	Interval	-5 °C (23 °F)	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou	Minimum	36 hodin	14 hodin	7 hodin	3.5 hodin	2 hodiny	1.5 hodiny
	Maximum	2 měsíce	1.5 měsíce	1 měsíc	28 dní	21 dní	14 dní
Epoxidové nátěry	Minimum	36 hodin	14 hodin	7 hodin	3.5 hodin	2 hodiny	1.5 hodiny
	Maximum	1 měsíc	28 dní	21 dní	14 dní	7 dní	4 dny
Polyuretanové nátěry	Minimum	48 hodin	22 hodin	14 hodin	10 hodin	6 hodin	4 hodiny
	Maximum	1 měsíc	28 dní	21 dní	14 dní	7 dní	4 dny

Poznámky: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot

# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

Doba vytvrzení pro tloušťky do 500 µm DFT (20 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
-5 °C (23 °F)	24 hodin	48 hodin	30 dní
5 °C (41 °F)	10 hodin	24 hodin	18 dní
10 °C (50 °F)	5 hodin	16 hodin	14 dní
20 °C (68 °F)	3 hodiny	8 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	2 hodiny	5 hodin	5 dní
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	3 dny

## Poznámky:

- Pro opravy mol, pilířů, přístavních konstrukcí atd. mezi přílivy, SIGMASHIELD 880 může být ponořen v průběhu 30 minut. U tmavých odstínů může dojít ke zbledání, ale antikorozní výkonnost nebude snížena.
- Doba vytvrzení je závislá na tloušťkách suchého filmu DFT a na podmínkách schnutí (dobrá ventilace). Vysoké tloušťky DFT a slabá ventilace vytvrzování zpomaluje.
- Pokud je tloušťka vrstvy větší než 1500 µm DFT, doba vytvrzování pro dosažení dostatečné mechanické pevnosti povlaku bude dvakrát až dva a půl krát delší
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být udržována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	3 hodiny
20 °C (68 °F)	2 hodiny
30 °C (86 °F)	1 hodina

## Kvalifikace produktu

- Kvalifikován v souladu s požadavky NORSOK M501 Rev.6 systém 7C do teploty 90 °C (194 °F) s 175 µm DFT 2 vrstvý systém (SIGMASHIELD 880ALU primer), který smí být použit v souladu s požadavky NORSOK M501 Systém také pro systém 7B
- Kvalifikován v souladu s požadavky NORSOK M501 Rev.6 systém 7A s 300 µm DFT dvouvrstvý systém (SIGMASHIELD 880 nebo 880 ALU primer)

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento nátěr je formulován na bázi rozpouštědel a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list

## CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

## ODKAZY

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434

## Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoli reklamaci v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník vůči PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícím, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

## Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivá. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.