

SIGMASHIELD[™] 880 ALU

Dvousložkový, povrchově odolný vysoce pevnostní
epoxidový základní nátěr MIO / hliník



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

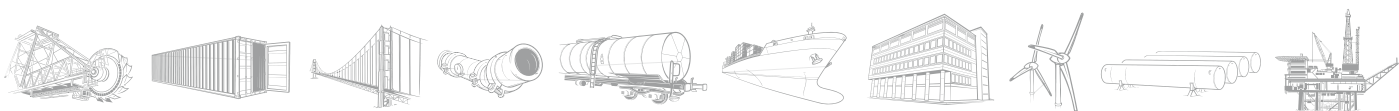
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMASHIELD™ 880 ALU

Popis produktu

Dvousložkový, povrchově odolný vysoce pevnostní epoxidový základní nátěr MIO / hliník

Základní vlastnosti

- Primárně navržen jako základní nátěr pro použití v drsných podmínkách jako jsou přílivové zóny a pod mořem
- Vynikající odolnost proti mořské vodě
- Výborná odolnost proti korozi
- Výborná odolnost proti abrazi a nárazu
- Vytvrzování nátěru probíhá i v podmínkách ponoru
- Odolný dobře navrženým systémům katodické ochrany
- Ideální pro potrubí v zemi a konstrukční ocel v těžkém průmyslu
- Splňuje požadavky Norsok M-501 rev. 6, systém 7A, 7B a 7C
- Splňuje požadavky normy ISO 12944-9, přílivové zóny (CX a Im4) a podmínky ponoru (Im4)

Odstíny a stupeň lesku

- Žlutozelená
- Pololesklý

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Obsah sušiny	85 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Max 220,0 g/l (cca 1,8 lb/US gal)
Doporučená tloušťka suchého filmu	150–1000 µm (6,0–40,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	4,3 m²/l při 200 µm (170 ft²/US gal při 8,0 mils)
Suchý na dotek	3 hodiny
Přetíratelný	Minimum: 3,5 hodiny Maximum: 14 dní
Skladovatelnost	Báze: nejméně 24 měsíců, pokud je skladována na chladném a suchém místě Tužidlo: nejméně 24 měsíců, pokud je skladováno na chladném a suchém místě

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMASHIELD™ 880 ALU

Doporučení podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Výkonnost nátěru je závislá na stupni přípravy povrchu
- Ocel otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa 2 nebo ISO-Sa 2½
- Kotvící profil je doporučen na 40–80 µm (1,6–3,1 mils)
- Mechanické čištění na stupeň ISO-St 3 nebo SSPC-SP3 pro nový nátěr nebo ISO-St 2 nebo SSPC-SP2 pro opravný nátěr, nebo čištění ultra-vysokotlakou vodou (UHPWH) na stupeň WJ-2L/3L (SSPC-VIS-4)
- Kompatibilní předchozí nátěr musí být čistý, suchý a zbavený jakýchkoli nečistot

Poznámky: Pro podmořský provoz při vysokých provozních teplotách (do 90 °C / 194 °F) otryskání abrazivem na minimum ISO-Sa 2½, (SSPC-SP-10), kotvící profil 40–80 µm (1,6–3,1 mils)

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem

Návod na použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 75:25 (3:1)

- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek
- Neředte více než je pro dané aplikační zařízení nutné
- Přidání příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání a zpomaluje vytvrzování

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

2 hodiny při 20 °C (68 °F)

Poznámka: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

4–8 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,5–3,0 mm (cca 0,060–0,110 in)

Tlak na trysce

0,2–0,4 MPa (cca 2–4 bary; 29–58 p. s. i.)

SIGMASHIELD™ 880 ALU

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–8 %, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,53–0,69 mm (0,021–0,027 in)

Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 barů; 2176 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0–5 %

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
175 µm (7,0 mils)	4,9 m ² /l (195 ft ² /US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,8 m ² /l (114 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro tloušťky do 500 µm DFT (20,0 mils)							
Přetíratelný	Interval	-5 °C (23 °F)	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou a SIGMASHIELD 880	Minimum	36 hodin	14 hodin	7 hodin	3,5 hodiny	2 hodiny	1,5 hodiny
	Maximum	1 měsíc	28 dní	21 dní	14 dní	7 dní	4 dny

Poznámky: Povrch musí být suchý, čistý a zbavený všech nečistot

SIGMASHIELD™ 880 ALU

Doba vytvrzení pro tloušťky do 500 µm DFT (20 mils)			
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
-5 °C (23 °F)	24 hodin	48 hodin	30 dní
5 °C (41 °F)	10 hodin	24 hodin	18 dní
10 °C (50 °F)	5 hodin	16 hodin	14 dní
20 °C (68 °F)	3 hodiny	8 hodin	7 dní
30 °C (86 °F)	2 hodiny	5 hodin	5 dní
40 °C (104 °F)	1 hodina	3 hodiny	3 dny

Poznámky:

- Pro opravy mol, pilířů, přístavních konstrukcí atd. mezi přílivy, SIGMASHIELD 880 ALU může být ponořen v průběhu 30 minut. Může dojít ke zblednutí, ale antikorozi výkonost nebude snížena
- Doba vytvrzení je závislá na tloušťkách suchého filmu DFT a na podmínkách schnutí (dobrá ventilace). Vysoké tloušťky DFT a slabá ventilace vytvrzování zpomaluje
- Při DFT od 500–1000 µm (20,0–40,0 mils) v jedné vrstvě, doba vytvrzování pro dosažení dostatečné mechanické pevnosti povlaku bude dvakrát až dva a půl krát delší
- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být udržována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	3 hodiny
20 °C (68 °F)	2 hodiny
30 °C (86 °F)	1 hodina

Kvalifikace produktu

- Kvalifikován v souladu s požadavky NORSOK M501 rev. 6 systém 7A pro 2 vrstvý systém
- Kvalifikován v souladu s požadavky NORSOK M501 rev. 6 systém 7C do teploty 90 °C (194 °F) pro, který smí být použit v souladu s požadavky NORSOK M501 také pro systém 7B

Bezpečnostní opatření

Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list. Tento nátěr je formulován na bázi rozpouštědel a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

SIGMASHIELD™ 880 ALU

Odkazy

Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434

Garance

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby, a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady Kupujícím, ale v žádném případě ne později než po uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoli upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastní uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě rozporů v překladech je rozhodná anglická verze.