

SIGMADUR™ 520

Dvousložkový, vysocenanášivý, polo-lesklý alifatický
akryl-polyuretanový vrchní nátěr



Tento technický list jste získali od společnosti **ALLGARD CZ**,
distributora společnosti **PPG Protective and Marine Coatings**.

Všechny uvedené informace jsou platné k datu vydání dokumentu.

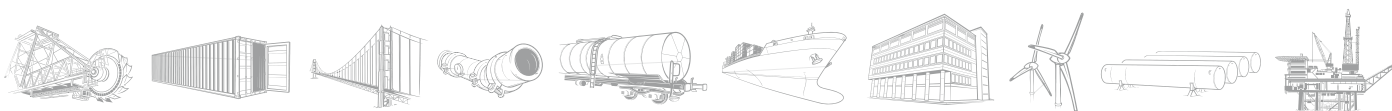
ALLGARD CZ s.r.o.

Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, Czech Republic

+420 604 244 244

info@allgard-coatings.com

www.allgard-coatings.com



SIGMADUR™ 520

Popis produktu

Dvousložkový, vysocenanášivý, polo-lesklý alifatický akryl-polyuretanový vrchní nátěr

Základní vlastnosti

- Dobré aplikační vlastnosti pro aplikace vysokotlakým zařízením (airless) a válečkem
- Neomezeně přetíratelný
- Vynikající odolnost v atmosférických podmínkách
- Vynikající stálost barvy a lesku (hliníkové odstíny šednou)
- Bez efektů křídování nebo žloutnutí
- Vytvrzuje při teplotách do -5 °C (23 °F)
- Tvrdý a otěruvzdorný
- Odolný proti potřísnění minerálními a rostlinnými oleji, parafínem, ropnými produkty a středně silnými chemikáliemi
- Přetíratelný po dlouhé době vystavení povětrnostním vlivům

Barevné odstíny a stupně lesku

- V plné škále barev včetně světle a tmavě hliníkového odstínu
- Polo-lesk
- Na vyžádání k dispozici i limitované odstíny barev

Základní hodnoty při 20 °C (68 °F)

Hodnoty ve směsi	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	Bílá: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) Hliníková: 1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Obsah sušiny	Bílá: 58 ± 2 % Hliníková: 51 ± 2 %
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max 287 g/kg (bílá) Nařízení 1999/13/EC, SED: max 377 g/kg (hliníková) max 383,0 g/l (cca 3,2 lb/gal) (bílá) max 405,0 g/l (cca 3,4 lb/gal) (hliníková)
Doporučená tloušťka suchého filmu	50–75 µm (2,0–3,0 mils) v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	Bílá: 11,6 m ² /l při 50 µm (465 ft ² /US gal při 2,0 mils) Hliníková: 9,6 m ² /l při 50 µm (385 ft ² /US gal při 2,0 mils)
Suchý na dotek	1 hodina
Přetíratelný	Minimum: 6 hodin Maximum: Neomezený
Zcela vytvrzený	4 dny
Skladovatelnost	Báze: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 24 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Vydatnost a tloušťka filmu
- Prostudujte si doplňující údaje – Interval mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

SIGMADUR™ 520

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Stav podkladu

- Předchozí nátěr (epoxid nebo polyuretan) musí být suchý a zbavený veškerých nečistot
- Předchozí nátěr: pokud je nutné, povrch by měl být dostatečně zdrsňený

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně -5 °C (23 °F); za předpokladu, že je povrch bez ledu a suchý
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3 °C (37 °F) nad rosným bodem
- Relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování by neměla překročit 85 %
- Předčasné vystavení kondenzaci nebo dešti může mít za následek změnu odstínu a lesku

Instrukce pro použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 88:12

- Teplota směsi by měla být nejlépe nad 10 °C (50 °F). Pokud je to nutné, může být potřeba přidat ředidlo pro dosažení požadované aplikační viskozity
- Přidáním příliš velkého množství ředidla snižuje odolnost proti stékání
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou složek
- Hliníková verze má nižší lesk než verze standardní a odstín se může mírně lišit v závislosti na aplikační metodě

Indukční doba

Žádná

Doba zpracovatelnosti

5 hodin při 20 °C (68 °F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba zpracovatelnosti

SIGMADUR™ 520

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

Množství ředidla

5–10 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1,0–1,5 mm (cca 0,040–0,060 in)

Tlak na trysce

0,3–0,4 MPa (cca 3-4 bar; 44–58 p.s.i.)

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 21-06

Množství ředidla

0–5 % v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

Cca 0,46 mm (0,018 in)

Tlak na trysce

15,0 MPa (cca 150 bar; 2176 p.s.i.)

Štětec/váleček

Doporučení ředidlo

THINNER 21-06

Množství ředidla

0–5 %

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-53

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
50 µm (2,0 mils)	11,6 m ² /l (465 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,7 m ² /l (310 ft ² /US gal)

SIGMADUR™ 520

Vydatnost a tloušťka filmu – hliníková

DFT	Teoretická vydatnost
50 µm (2,0 mils)	9,6 m ² /l (385 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 75 µm (3,0 mils)

Přetíratelný	Interval	-5 °C (23 °F)	0 °C (32 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Sám sebou	Minimum	24 hodin	16 hodin	8 hodin	6 hodin	5 hodin	3 hodiny
	Maximum	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený	Neomezený

Poznámky: Povrch musí být suchý a zbaven všech nečistot

Doba vytvrzení pro DFT při 75 µm (3,0 mils)

Teplota podkladu	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
-5 °C (23 °F)	24 hodin	15 dní
0 °C (32 °F)	16 hodin	11 dní
10 °C (50 °F)	8 hodin	6 dní
20 °C (68 °F)	6 hodin	4 dny
30 °C (86 °F)	5 hodin	3 dny
40 °C (104 °F)	3 hodiny	48 hodin

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)
- Předčasné vystavení kondenzaci nebo dešti může mít za následek změnu odstínu a lesku

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Produkt ve směsi při teplotě	Doba zpracovatelnosti
10 °C (50 °F)	7 hodin
20 °C (68 °F)	5 hodin
30 °C (86 °F)	3 hodiny
40 °C (104 °F)	2 hodiny

Bezpečnostní opatření

- Důkladně si prostudujte doplňující údaje o barvě a doporučených ředidlech v informačních listech 1430, 1431 a platný technický list
- Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.
- Tužidlo obsahuje toxický polyisokyanát
- Za všech okolností se vyhněte vdechnutí aerosolu z mlhy při aplikaci

SIGMADUR™ 520

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu – vysoce toxické	Informační list	1431
Bezpečná práce ve stísněných prostorech	Informační list	1433
Směrnice pro ventilaci	Informační list	1434
Relativní vlhkost – teplota podkladu – teplota vzduchu	Informační list	1650

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění reklamované vady kupujícím, ale v žádném případě ne později než uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od data dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku nároku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá, že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v oboru, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastní uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoli ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody, kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.